

# Suplemento

– a los Catálogos de Herramientas para Torneado y Rotativas



CoroTurn® Prime

2017.1



Torneado general	A
Tronzado y ranurado	B
Adaptadores de torneado	C
Fresado	D
Mandrinado	E
Adaptadores de herramientas rotativas	F
Piezas de repuesto	G
Información general	H

## Torneado general

CoroTurn® Prime

### La nueva forma de tornear

Revolucionario método de torneado multidireccional que aumenta drásticamente la productividad y vida útil de la herramienta.

Consulte la página A3



GC2220

### Diseñada para acero inoxidable

Mayor vida útil de la herramienta y posibilidad de aumentar la velocidad en aplicaciones de corte continuo a ligeramente discontinuo y condiciones estables. Con tecnología de recubrimiento Inveio™.

Véase el capítulo A.



GC4335

### Plaquita fiable para torneado de acero

Perfecta para aplicaciones con superficies difíciles, cortes discontinuos y condiciones inestables. Con tecnología de recubrimiento Inveio™.

Véase el capítulo A.

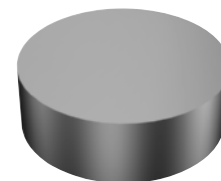


CC6160

### Cerámicas

Ofrece un mecanizado seguro y predecible con cerámicas en superaleaciones termorresistentes cuando se requiere un régimen de arranque de viruta elevado.

Véase el capítulo A.

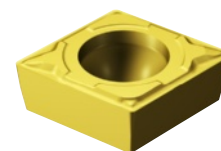


S05F

### Extensión de plaquitas

Nuevas plaquitas CCMT, DCMT y VBMT. Diseñadas para operaciones de acabado y última etapa de mecanizado (LSM, por sus siglas en inglés).

Véase el capítulo A.



## Tronzado y ranurado

CoroCut® XS

### Extensiones y kits de refrigerante

- QS 2020, 2525, ¾ de pulgada y 1 pulgada con refrigerante interior por arriba y por abajo.
- Extensión de cuñas QS para máquinas Tsugami y Star.
- QS – Kit de conexión de refrigerante de alta presión HP para herramientas de decoletaje QS-HP.

Consulte la página B2 y el capítulo G



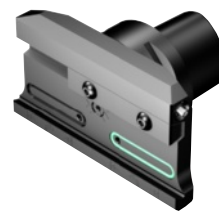
## Adaptadores de torneado

Adaptadores de lama

### Para lamas de tronzar

Adaptadores para lamas de tronzar, equipados con refrigerante de alta presión, para CoroCut QD. Disponibles con acoplamiento Coromant Capto y HSK.

Véase el capítulo C



Adaptador de mango rectangular

### Para mangos de torneado QS

Adaptadores QS equipados con refrigerante de alta presión. Disponibles con acoplamiento Coromant Capto y HSK.

Véase el capítulo C



## Fresado

CoroMill® 745

### Nuevos cuerpos de fresa, geometrías y calidades

El concepto de planeado multifilo CoroMill 745 ahora está disponible en versión de alto avance con ángulo de posición de 25°. Nuevas geometrías de plaquita: E-M31 con una faceta paralela más larga y E-H50 para desbaste pesado en ISO K. Disponibilidad también de nuevas calidades.

Consulte la página D2



CoroMill® 600

### Fresado de perfiles con plaquitas redondas

Extensión de los cuerpos de herramienta con paso extra grande y acoplamiento Coromant Capto®. Nuevas calidades ISO M e ISO S.

Consulte la página D8



CoroMill® 415

### Fresa de alto avance

Incorporaciones a la gama estándar de la fresa de planear de alto avance de tamaño reducido. La gama ahora también dispone de acoplamiento roscado, además de nuevas fresas con mango cilíndrico y acoplamiento Coromant EH.

Consulte la página D5



CoroMill® Plura

### Mecanizado de composites

- Fresa de ángulo helicoidal reducido, diseñada para piezas delgadas y pasadas de acabado.
- Fresa de compresión estriada. El acabado de la ranura en una pasada proporciona una gran productividad.
- Fresa de compresión. Ideal para piezas planas con capacidad de mecanizado unidireccional a ambos lados de la pieza.

Consulte la página D11



## Mandrinado

CoroBore® BR10

### Mandrinado a tracción

Nueva herramienta de mandrinado a tracción con un solo filo. Disponible con acoplamiento Coromant EH y Coromant Capto.

Consulte la página E2



CoroBore® BR20

### Herramienta gemela de mandrinado en desbaste

Siguiente generación de herramientas gemelas de mandrinado en desbaste capaces de realizar mandrinado a tracción, escalonado o de un solo filo. Con boquillas HP para un control de la viruta optimizado.

Consulte la página E4



CoroBore® BR30

### Herramienta de mandrinado en desbaste de tres filos

Herramienta de mandrinado en desbaste multifilo con características exclusivas.

Consulte la página E8

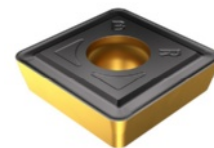


CoroBore® 111

### Plaquita de mandrinado en desbaste de siguiente generación

Plaquita de mandrinado, con calidades optimizadas, específicamente diseñada para mandrinado en desbaste con ángulo de posición de 84°. Optimizada para profundidades de corte grandes y avances intermedios.

Consulte la página E16



CoroBore® XL

### Herramientas para materiales con revestimiento de Inconel

Diseñadas para mandrinar en materiales con revestimiento de Inconel. El cartucho optimizado para materiales tenaces puede usarse en toda la gama CoroBore XL, con y sin sistema antivibratorio Silent tools.

Consulte la página E13



## Adaptadores de herramientas rotativas

CoroChuck™ 970

### Portamachos con acoplamiento EH

Portamachos para tamaños de rosca reducidos. Diseñado para montajes delgados que requieren un alcance grande.

Consulte el capítulo F



Adaptadores

### BIG-PLUS MAS-BT a adaptador Coromant EH

Nueva versión compatible con el husillo BIG-PLUS MAS-BT 30. Aplicable a varias operaciones de fresado. BIG-PLUS® SYSTEM con licencia de BIG Daishowa

Consulte el capítulo F



## Piezas de repuesto

Tirantes de tracción

### Nueva gama

Nueva gama de tirantes para centros de mecanizado con conos.

Consulte la página G3

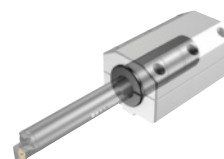


Manguitos

### Mango cilíndrico

Manguitos partidos para mangos cilíndricos Silent Tools con diámetro de sujeción de 32 a 50 mm

Consulte la página G2







# Torneado general

A

## CoroTurn® Prime

Plaquitas	A2
Herramientas exteriores	
Unidad de corte CoroTurn® Prime para torneado	A3
Herramienta con mango CoroTurn® Prime para torneado	A4
Herramienta con mango CoroTurn® Prime QS para torneado	A6

## T-Max® P

Plaquitas	
Rómbicas 80°	A8
Rómbicas 55°	A14
Redondas	A18
Cuadradas	A19
Triangulares	A24
Rómbicas 35°	A28
Trigonales 80°	A29
Plaquita para descortezado de barras	
Trigonales 80°	A31

## T-Max®

Plaquitas	
Redondas	A32

## CoroTurn® 107

Plaquitas	
Rómbicas 80°	A33
Rómbicas 55°	A35
Redondas	A37
Cuadradas	A38
Triangulares	A40
Rómbicas 35°	A42

## CoroTurn® TR

Plaquitas	
Rómbicas 55°	A44
Rómbicas 35°	A44

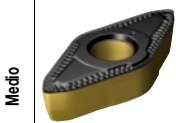
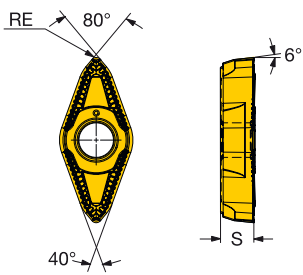
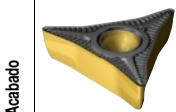
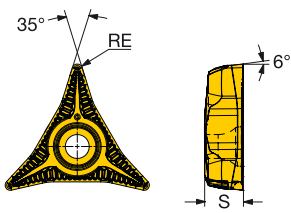
## CoroTurn® XS

Herramientas de corte	
Herramienta de metal duro integral CoroTurn® XS para torneado	A45

Piezas de repuesto	A46
--------------------	-----

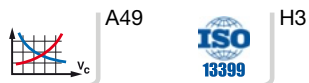
Datos de corte	A49
----------------	-----

# Plaquita CoroTurn® Prime para torneado



					P		M		K		S		
					1115	4325	1115	2025	4325	4325	1115		
Acabado	SSC	LE	S	RE	CÓDIGO ISO								
	CP-A	5.2	6.00	0.40	CP-A1104-L5							☆	☆
		.205	.236	.016								☆	☆
		5.2	6.00	0.79	CP-A1108-L5							☆	☆
		.205	.236	.031								☆	☆
		5.2	6.00	0.79	CP-A1108-L5W							☆	☆
	.205	.236	.031								☆	☆	

					P		M		K		S		
					1115	4325	1115	2025	4325	4325	1115		
Medio	SSC	LE	S	RE	CÓDIGO ISO								
	CP-B	8.6	5.00	0.79	CP-B1108-M5							☆	☆
		.339	.197	.031								☆	☆
		8.6	5.00	0.79	CP-B1108-M5W							☆	☆
		.339	.197	.031								☆	☆

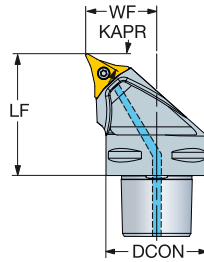


# Unidad de corte CoroTurn® Prime para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

KAPR  
PSIR

30.0°  
60.0°



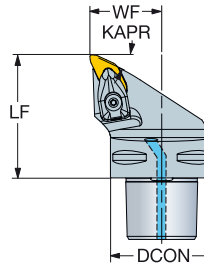
Versión métrica

SSC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RMPX	CNCS	Código de pedido	Dimensiones, mm						MIID	
						DCON	LF	WF	CP Bar	Nm	Kg		
	CP-A	C4	3.0	15°	3	C4-CP-30AR/L-27050-11C	40	50.0	27.0	150	3.0	0.43	CP-A1108
		C5	3.0	15°	3	C5-CP-30AR/L-35060-11C	50	60.0	35.0	150	3.0	0.76	CP-A1108
		C6	3.0	15°	3	C6-CP-30AR/L-45065-11C	63	65.0	45.0	150	3.0	1.25	CP-A1108

Diseño de sujeción rígida

KAPR  
PSIR

25.0°  
65.0°



Versión métrica

SSC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RMPX	CNCS	Código de pedido	Dimensiones, mm						MIID	
						DCON	LF	WF	CP Bar	Nm	Kg		
	CP-B	C4	4.0	23°	3	C4-CP-25BR/L-27060-11B	40	60.0	27.0	150	3.0	0.43	CP-B1108
		C5	4.0	23°	3	C5-CP-25BR/L-35060-11B	50	60.0	35.0	150	3.0	0.76	CP-B1108
		C6	4.0	23°	3	C6-CP-25BR/L-45065-11B	63	65.0	45.0	150	3.0	1.25	CP-B1108

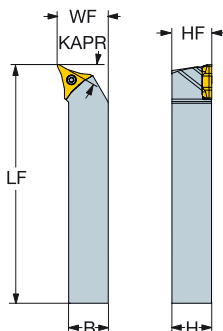


# Herramienta con mango CoroTurn® Prime para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H

KAPR  
PSIR  
30.0°  
60.0°



## Versión métrica

								Dimensiones, mm								
		SSC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RMPX	OHX	OHN	Código de pedido	B	H	LF	WF	HF			MIID
	CP-A	20 x 20	3.0	15°	40.0	23.7	CP-30AR/L-2020-11	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.0	0.43	CP-A1108	
		25 x 25	3.0	15°	50.0	23.7	CP-30AR/L-2525-11	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.75	CP-A1108	
		32 x 32	3.0	15°	64.0	23.7	CP-30AR/L-3232-11	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	3.0	1.40	CP-A1108	

## Versión en pulgadas

								Dimensiones, pulg.								
		SSC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RMPX	OHX	OHN	Código de pedido	B	H	LF	WF	HF			MIID
	CP-A	3/4 x 3/4	.118	15°	1.500	.933	CP-30AR/L-12-11	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.2	0.946	CP-A1108	
		1 x 1	.118	15°	2.000	.933	CP-30AR/L-16-11	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.2	1.650	CP-A1108	
		1 1/4 x 1 1/4	.118	15°	3.000	.933	CP-30AR/L-20-11	1.250	1.250	6.000	1.498	1.250	2.2	3.080	CP-A1108	

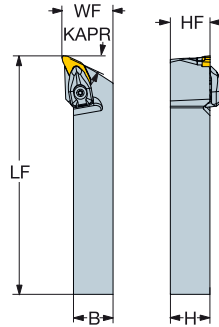
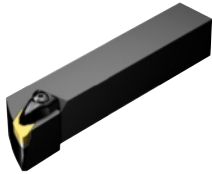


# Herramienta con mango CoroTurn® Prime para torneado

Diseño de sujeción rígida

KAPR  
PSIR

25.0°  
65.0°



## Versión métrica

SSC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RMPX	OHX	OHN	Código de pedido	Dimensiones, mm						MIID		
							B	H	LF	WF	HF	Nm		Kg	
	CP-B	20 x 20	4.0	23°	40.0	37.9	CP-25BR/L-2020-11	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.0	0.43	CP-B1108
		25 x 25	4.0	23°	50.0	37.5	CP-25BR/L-2525-11	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.75	CP-B1108
		32 x 32	4.0	23°	64.0	37.3	CP-25BR/L-3232-11	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	3.0	1.40	CP-B1108

## Versión en pulgadas

SSC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RMPX	OHX	OHN	Código de pedido	Dimensiones, pulg.						MIID		
							B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs		Lbs	
	CP-B	3/4 x 3/4	.157	23°	1.500	1.472	CP-25BR/L-12-11	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.2	0.946	CP-B1108
		1 x 1	.157	23°	2.000	1.482	CP-25BR/L-16-11	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.2	3.080	CP-B1108
		1 1/4 x 1 1/4	.157	23°	3.000	1.482	CP-25BR/L-20-11	1.250	1.250	6.000	1.498	1.250	2.2	3.080	CP-B1108



A2



H3

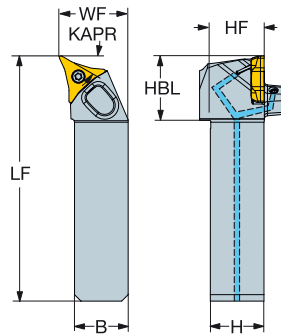


A47

# Herramienta con mango CoroTurn® Prime QS para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

KAPR 30.0°  
PSIR 60.0°

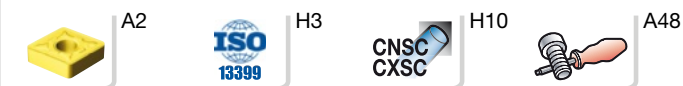


Versión métrica

		Dimensiones, mm															
SSC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RMPX	OHX	CNSC	Código de pedido	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	kg	MIID
CP-A	20 x 20	3.0	15°	52.0	3	QS-CP-30AR/L-2020-11C	20.0	20.0	32.0	101.0	25.0	20.0	G1/8"	150	3.0	0.32	CP-A1108
	25 x 25	3.0	15°	55.0	3	QS-CP-30AR/L-2525-11C	25.0	25.0	32.0	114.1	32.0	25.0	G1/8"	150	3.0	0.55	CP-A1108

Versión en pulgadas

		Dimensiones, pulg.																
SSC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	CP Bar PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
CP-A	3/4 x 3/4	.118	15°	2.008	1.260	3	QS-CP-30AR/L-12-11C	.750	.750	1.260	3.976	1.000	.750	G1/8"	2175	2.2	0.704	CP-A1108
	1 x 1	.118	15°	2.165	1.181	3	QS-CP-30AR/L-16-11C	1.000	1.000	1.185	4.492	1.250	1.000	G1/8"	2175	2.2	1.210	CP-A1108

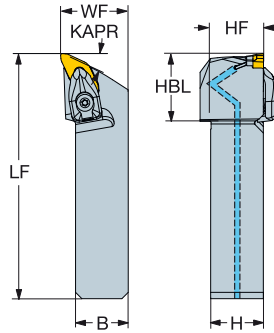


# Herramienta con mango CoroTurn® Prime QS para torneado

Diseño de sujeción rígida

KAPR  
PSIR

25.0°  
65.0°



## Versión métrica

		Dimensiones, mm															
SSC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RMPX	OHX	CNSC	Código de pedido	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	CP	Nm	Kg	MIID
														Bar			
CP-B	20 x 20	4.0	23°	52.0	3	QS-CP-25BR/L-2020-11B	20.0	20.0	32.0	101.0	25.0	20.0	G1/8"	150	3.0	0.32	CP-B1108
	25 x 25	4.0	23°	57.0	3	QS-CP-25BR/L-2525-11B	25.0	25.0	32.0	116.0	32.0	25.0	G1/8"	150	3.0	0.55	CP-B1108
HP																	

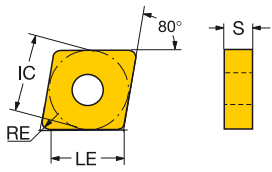
## Versión en pulgadas

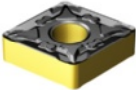

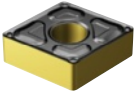
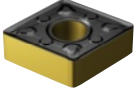
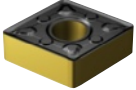
		Dimensiones, pulg.															
SSC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RMPX	OHX	CNSC	Código de pedido	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	CP	Ft/lbs	Libs	MIID
														BarPSI			
CP-B	3/4 x 3/4	.157	23°	2.008	3	QS-CP-25BR/L-12-11B	.750	.750	1.260	3.976	1.000	.750	G1/8"	2175	2.2	0.704	CP-B1108
	1 x 1	.157	23°	2.244	3	QS-CP-25BR/L-16-11B	1.000	1.000	1.260	4.567	1.250	1.000	G1/8"	2175	2.2	1.210	CP-B1108
HP																	



# Plaquita T-Max® P para torneado

Rómbicas 80°



		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	4335	2220	CÓDIGO ANSI	
Acabado		12	1/2	12.5	4.76	0.40	CNMG 12 04 04-MF	☆	CNMG 431-MF
				.492	.187	.016			
				12.1	4.76	0.79	CNMG 12 04 08-MF	☆	CNMG 432-MF
				.476	.187	.031			
		12	1/2	12.5	4.76	0.40	CNMG 12 04 04-MF	☆	CNMG 431-MF
				.492	.187	.016			
				12.1	4.76	0.79	CNMG 12 04 08-MF	☆	CNMG 432-MF
				.476	.187	.031			
		12	1/2	12.5	4.76	0.40	CNMG 12 04 04-XF	☆	CNMG 431-XF
				.492	.187	.016			
				12.1	4.76	0.79	CNMG 12 04 08-XF	☆	CNMG 432-XF
				.476	.187	.031			
Medio		12	1/2	12.1	4.76	0.79	CNMG 12 04 08-WM	☆	CNMG 432-WM
				.476	.187	.031			
				11.7	4.76	1.19	CNMG 12 04 12-WM	☆	CNMG 433-WM
				.460	.187	.047			
				12.1	4.76	0.79	CNMG 12 04 08-WMX	☆	CNMG 432-WMX
				.476	.187	.031			
		11.7	4.76	1.19	CNMG 12 04 12-WMX	☆	CNMG 433-WMX		
		.460	.187	.047					
		16	5/8	14.9	6.35	1.19	CNMG 16 06 12-WMX	☆	CNMG 543-WMX
		.587	.250	.047					


A50

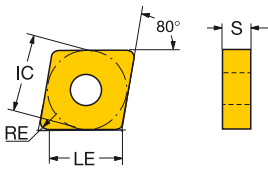

H3


H8



# Plaquita T-Max® P para torneado

Rómbicas 80°



					P		M				
		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	4335	2220	CÓDIGO ANSI			
Medio		09 3/8	9.3	3.18	0.40	CNMG 09 03 04-PM	☆		CNMG 321-PM		
			.365	.125	.016						
			8.9	3.18	0.79	CNMG 09 03 08-PM	☆		CNMG 322-PM		
			.349	.125	.031						
		12 1/2	12.5	4.76	0.40	CNMG 12 04 04-PM	☆		CNMG 431-PM		
			.492	.187	.016						
			12.1	4.76	0.79	CNMG 12 04 08-PM	☆		CNMG 432-PM		
			.476	.187	.031						
			11.7	4.76	1.19	CNMG 12 04 12-PM	☆		CNMG 433-PM		
			.460	.187	.047						
		16 5/8	11.3	4.76	1.59	CNMG 12 04 16-PM	☆		CNMG 434-PM		
			.445	.187	.062						
	15.3		6.35	0.79	CNMG 16 06 08-PM	☆		CNMG 542-PM			
	.603		.250	.031							
	19 3/4	14.9	6.35	1.19	CNMG 16 06 12-PM	☆		CNMG 543-PM			
		.587	.250	.047							
		14.5	6.35	1.59	CNMG 16 06 16-PM	☆		CNMG 544-PM			
		.572	.250	.062							
		18.5	6.35	0.79	CNMG 19 06 08-PM	☆		CNMG 642-PM			
		.730	.250	.031							
		09 3/8	8.9	3.18	0.79	CNMG 09 03 08-MM	☆		CNMG 322-MM		
			.349	.125	.031						
			12.1	4.76	0.79	CNMG 12 04 08-MM	☆		CNMG 432-MM		
			.476	.187	.031						
12 1/2		11.7	4.76	1.19	CNMG 12 04 12-MM	☆		CNMG 433-MM			
		.460	.187	.047							
		11.3	4.76	1.59	CNMG 12 04 16-MM	☆		CNMG 434-MM			
		.445	.187	.062							
16 5/8		15.3	6.35	0.79	CNMG 16 06 08-MM	☆		CNMG 542-MM			
		.603	.250	.031							
		14.9	6.35	1.19	CNMG 16 06 12-MM	☆		CNMG 543-MM			
		.587	.250	.047							
19 3/4	14.5	6.35	1.59	CNMG 16 06 16-MM	☆		CNMG 544-MM				
	.572	.250	.062								
	18.5	6.35	0.79	CNMG 19 06 08-MM	☆		CNMG 642-MM				
	.730	.250	.031								
	18.1	6.35	1.19	CNMG 19 06 12-MM	☆		CNMG 643-MM				
	.714	.250	.047								
	17.7	6.35	1.59	CNMG 19 06 16-MM	☆		CNMG 644-MM				
	.699	.250	.062								



A50



H3

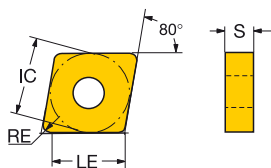


H8



# Plaquita T-Max® P para torneado

Rómbicas 80°

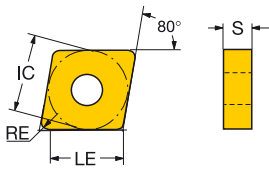


					P		M						
					4335	2220							
		LE	S	RE	CÓDIGO ISO		CÓDIGO ANSI						
Medio		09	3/8	8.9	3.18	0.79	CNMG 09 03 08-QM	☆	CNMG 322-QM				
				.349	.125	.031							
		12	1/2	12.5	4.76	0.40	CNMG 12 04 04-QM	☆	CNMG 431-QM				
				.492	.187	.016							
				12.1	4.76	0.79	CNMG 12 04 08-QM	☆	CNMG 432-QM				
				.476	.187	.031							
				11.7	4.76	1.19	CNMG 12 04 12-QM	☆	CNMG 433-QM				
				.460	.187	.047							
				11.3	4.76	1.59	CNMG 12 04 16-QM	☆	CNMG 434-QM				
				.445	.187	.062							
				16	5/8	15.3	6.35	0.79	CNMG 16 06 08-QM	☆	CNMG 542-QM		
				.603	.250	.031							
			14.9	6.35	1.19	CNMG 16 06 12-QM	☆	CNMG 543-QM					
			.587	.250	.047								
			14.5	6.35	1.59	CNMG 16 06 16-QM	☆	CNMG 544-QM					
			.572	.250	.062								
			19	3/4	18.5	6.35	0.79	CNMG 19 06 08-QM	☆	CNMG 642-QM			
			.730	.250	.031								
			18.1	6.35	1.19	CNMG 19 06 12-QM	☆	CNMG 643-QM					
			.714	.250	.047								
			17.7	6.35	1.59	CNMG 19 06 16-QM	☆	CNMG 644-QM					
			.699	.250	.062								
			16	5/8	14.9	6.35	1.19	CNMG 16 06 12-HM	☆	CNMG 543-HM			
				.587	.250	.047							
			14.5	6.35	1.59	CNMG 16 06 16-HM	☆	CNMG 544-HM					
			.572	.250	.062								
		19	3/4	18.1	6.35	1.19	CNMG 19 06 12-HM	☆	CNMG 643-HM				
			.714	.250	.047								
			17.7	6.35	1.59	CNMG 19 06 16-HM	☆	CNMG 644-HM					
			.699	.250	.062								
		19.0	6.35	2.38	CNMG 19 06 24-HM	☆	CNMG 646-HM						
			.748	.250	.094								
		12	1/2	12.5	4.76	0.40	CNMG 12 04 04-XM	☆	CNMG 431-XM				
			.492	.187	.016								
		12.1	4.76	0.79	CNMG 12 04 08-XM	☆	CNMG 432-XM						
		.476	.187	.031									
		11.7	4.76	1.19	CNMG 12 04 12-XM	☆	CNMG 433-XM						
		.460	.187	.047									

A50
 H3
 H8

# Plaquita T-Max® P para torneado

Rómbicas 80°



					P M							
		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	4335	2220	CÓDIGO ANSI				
Desbaste		12	1/2	12.1	4.76	0.79	☆	☆	CNMM 12 04 08-MR	CNMM 432-MR		
				.476	.187	.031						
				11.7	4.76	1.19	☆	☆	CNMM 12 04 12-MR	CNMM 433-MR		
				.460	.187	.047						
				11.3	4.76	1.59	☆	☆	CNMM 12 04 16-MR	CNMM 434-MR		
				.445	.187	.062						
				16	5/8	14.9	6.35	1.19	☆	☆	CNMM 16 06 12-MR	CNMM 543-MR
				.587	.250	.047						
				14.5	6.35	1.59	☆	☆	CNMM 16 06 16-MR	CNMM 544-MR		
				.572	.250	.062						
				19	3/4	18.1	6.35	1.19	☆	☆	CNMM 19 06 12-MR	CNMM 643-MR
				.714	.250	.047						
			17.7	6.35	1.59	☆	☆	CNMM 19 06 16-MR	CNMM 644-MR			
			.699	.250	.062							
			16.9	6.35	2.38	☆	☆	CNMM 19 06 24-MR	CNMM 646-MR			
			.667	.250	.094							
			25	1	23.4	9.53	2.38	☆	☆	CNMM 25 09 24-MR	CNMM 866-MR	
			.921	.375	.094							
			12	1/2	11.7	4.76	1.19	☆	☆	CNMG 12 04 12-MRR	CNMG 433-MRR	
				.460	.187	.047						
				11.3	4.76	1.59	☆	☆	CNMG 12 04 16-MRR	CNMG 434-MRR		
				.445	.187	.062						
				16	5/8	14.9	6.35	1.19	☆	☆	CNMG 16 06 12-MRR	CNMG 543-MRR
				.587	.250	.047						
			14.5	6.35	1.59	☆	☆	CNMG 16 06 16-MRR	CNMG 544-MRR			
			.572	.250	.062							
			19	3/4	17.7	6.35	1.59	☆	☆	CNMG 19 06 16-MRR	CNMG 644-MRR	
			.699	.250	.062							
			12	1/2	12.1	4.76	0.79	☆	☆	CNMG 12 04 08-PR	CNMG 432-PR	
				.476	.187	.031						
			11.7	4.76	1.19	☆	☆	CNMG 12 04 12-PR	CNMG 433-PR			
			.460	.187	.047							
			11.3	4.76	1.59	☆	☆	CNMG 12 04 16-PR	CNMG 434-PR			
			.445	.187	.062							
			16	5/8	15.3	6.35	0.79	☆	☆	CNMG 16 06 08-PR	CNMG 542-PR	
			.603	.250	.031							
			14.9	6.35	1.19	☆	☆	CNMG 16 06 12-PR	CNMG 543-PR			
			.587	.250	.047							
			14.5	6.35	1.59	☆	☆	CNMG 16 06 16-PR	CNMG 544-PR			
			.572	.250	.062							
			13.7	6.35	2.38	☆	☆	CNMG 16 06 24-PR	CNMG 546-PR			
			.540	.250	.094							
			19	3/4	18.5	6.35	0.79	☆	☆	CNMG 19 06 08-PR	CNMG 642-PR	
			.730	.250	.031							
			18.1	6.35	1.19	☆	☆	CNMG 19 06 12-PR	CNMG 643-PR			
			.714	.250	.047							
		17.7	6.35	1.59	☆	☆	CNMG 19 06 16-PR	CNMG 644-PR				
		.699	.250	.062								
		16.9	6.35	2.38	☆	☆	CNMG 19 06 24-PR	CNMG 646-PR				
		.667	.250	.094								
		25	1	23.4	9.53	2.38	☆	☆	CNMG 25 09 24-PR	CNMG 866-PR		
		.921	.375	.094								



A50



H3

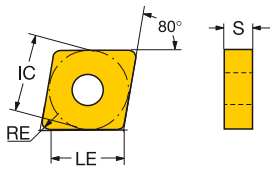


H8



# Plaquita T-Max® P para torneado

Rómbicas 80°

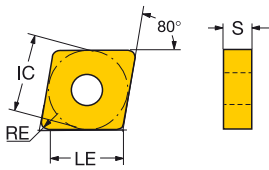


					P		M								
					4335		2220								
					CÓDIGO ISO		CÓDIGO ANSI								
		LE	S	RE											
D		12	1/2	12.1	4.76	0.79	CNMM 12 04 08-PR	☆		CNMM 432-PR					
				.476	.187	.031									
				11.7	4.76	1.19	CNMM 12 04 12-PR	☆		CNMM 433-PR					
				.460	.187	.047									
				11.3	4.76	1.59	CNMM 12 04 16-PR	☆		CNMM 434-PR					
				.445	.187	.062									
				16	5/8	15.3	6.35	0.79	CNMM 16 06 08-PR	☆		CNMM 542-PR			
				.603	.250	.031									
				14.9	6.35	1.19	CNMM 16 06 12-PR	☆		CNMM 543-PR					
				.587	.250	.047									
				14.5	6.35	1.59	CNMM 16 06 16-PR	☆		CNMM 544-PR					
				.572	.250	.062									
E		19	3/4	18.1	6.35	1.19	CNMM 19 06 12-PR	☆		CNMM 643-PR					
				.714	.250	.047									
				17.7	6.35	1.59	CNMM 19 06 16-PR	☆		CNMM 644-PR					
				.699	.250	.062									
				16.9	6.35	2.38	CNMM 19 06 24-PR	☆		CNMM 646-PR					
				.667	.250	.094									
		F		12	1/2	12.1	4.76	0.79	CNMM 12 04 08-QR	☆		CNMM 432-QR			
						.476	.187	.031							
						11.7	4.76	1.19	CNMM 12 04 12-QR	☆	☆	CNMM 433-QR			
						.460	.187	.047							
						16	5/8	14.9	6.35	1.19	CNMM 16 06 12-QR	☆		CNMM 543-QR	
						.587	.250	.047							
				14.5	6.35	1.59	CNMM 16 06 16-QR	☆		CNMM 544-QR					
				.572	.250	.062									
				19	3/4	18.1	6.35	1.19	CNMM 19 06 12-QR	☆		CNMM 643-QR			
				.714	.250	.047									
				17.7	6.35	1.59	CNMM 19 06 16-QR	☆		CNMM 644-QR					
				.699	.250	.062									
G		16.9	6.35	2.38	CNMM 19 06 24-QR	☆		CNMM 646-QR							
		.667	.250	.094											
		19	3/4	17.7	6.35	1.59	CNMM 19 06 16-HR	☆		CNMM 644-HR					
				.699	.250	.062									
				16.9	6.35	2.38	CNMM 19 06 24-HR	☆		CNMM 646-HR					
H				.667	.250	.094									
		25	1	23.4	9.53	2.38	CNMM 25 09 24-HR	☆		CNMM 866-HR					
				.921	.375	.094									
		22.6	9.53	3.18	CNMM 25 09 32-HR	☆		CNMM 868-HR							
		.889	.375	.125											

A50 H3 H8

# Plaquita T-Max® P para torneado

Rómbicas 80°



					P M						
		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	4335	2220	CÓDIGO ANSI			
Desbaste		12	1/2	12.1	4.76	0.79	CNMG 12 04 08-MR	☆	CNMG 432-MR		
				.476	.187	.031					
				11.7	4.76	1.19	CNMG 12 04 12-MR	☆	CNMG 433-MR		
				.460	.187	.047					
				11.3	4.76	1.59	CNMG 12 04 16-MR	☆	CNMG 434-MR		
				.445	.187	.062					
				16	5/8	14.9	6.35	1.19	CNMG 16 06 12-MR	☆	CNMG 543-MR
				.587	.250	.047					
				14.5	6.35	1.59	CNMG 16 06 16-MR	☆	CNMG 544-MR		
			.572	.250	.062						
			19	3/4	18.1	6.35	1.19	CNMG 19 06 12-MR	☆	CNMG 643-MR	
			.714	.250	.047						
			17.7	6.35	1.59	CNMG 19 06 16-MR	☆	CNMG 644-MR			
			.699	.250	.062						
			16.9	6.35	2.38	CNMG 19 06 24-MR	☆	CNMG 646-MR			
			.667	.250	.094						
			25	1	23.4	9.53	2.38	CNMG 25 09 24-MR	☆	CNMG 866-MR	
			.921	.375	.094						
			12	1/2	12.1	4.76	0.79	CNMG 12 04 08-MR	☆	CNMG 432-MR	
				.476	.187	.031					
				11.7	4.76	1.19	CNMG 12 04 12-MR	☆	CNMG 433-MR		
				.460	.187	.047					
				11.3	4.76	1.59	CNMG 12 04 16-MR	☆	CNMG 434-MR		
				.445	.187	.062					
				16	5/8	14.9	6.35	1.19	CNMG 16 06 12-MR	☆	CNMG 543-MR
				.587	.250	.047					
				14.5	6.35	1.59	CNMG 16 06 16-MR	☆	CNMG 544-MR		
		.572	.250	.062							
		12	1/2	12.1	4.76	0.79	CNMG 12 04 08-XMR	☆	CNMG 432-XMR		
			.476	.187	.031						
			11.7	4.76	1.19	CNMG 12 04 12-XMR	☆	CNMG 433-XMR			
			.460	.187	.047						
			11.3	4.76	1.59	CNMG 12 04 16-XMR	☆	CNMG 434-XMR			
			.445	.187	.062						
			16	5/8	14.9	6.35	1.19	CNMG 16 06 12-XMR	☆	CNMG 543-XMR	
			.587	.250	.047						
			14.5	6.35	1.59	CNMG 16 06 16-XMR	☆	CNMG 544-XMR			
		.572	.250	.062							
		19	3/4	18.1	6.35	1.19	CNMG 19 06 12-XMR	☆	CNMG 643-XMR		
		.714	.250	.047							
		17.7	6.35	1.59	CNMG 19 06 16-XMR	☆	CNMG 644-XMR				
		.699	.250	.062							



A50



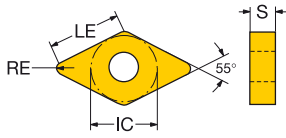
H3



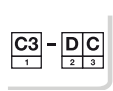
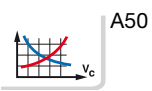
H8

# Plaquita T-Max® P para torneado

Rómbicas 55°

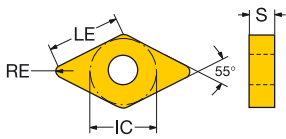


						P		M	
						4335	2220		
		LE	S	RE	CÓDIGO ISO			CÓDIGO ANSI	
Acabado		11	3/8	11.2	4.76	0.40	DNMG 11 04 04-MF	☆	DNMG 331-MF
				.442	.187	.016			
				10.8	4.76	0.79	DNMG 11 04 08-MF	☆	DNMG 332-MF
				.426	.187	.031			
		15	1/2	15.1	4.76	0.40	DNMG 15 04 04-MF	☆	DNMG 431-MF
				.595	.187	.016			
			14.7	4.76	0.79	DNMG 15 04 08-MF	☆	DNMG 432-MF	
			.579	.187	.031				
			14.3	4.76	1.19	DNMG 15 04 12-MF	☆	DNMG 433-MF	
			.563	.187	.047				
			15.1	6.35	0.40	DNMG 15 06 04-MF	☆	DNMG 441-MF	
			.595	.250	.016				
			14.7	6.35	0.79	DNMG 15 06 08-MF	☆	DNMG 442-MF	
			.579	.250	.031				
		14.3	6.35	1.19	DNMG 15 06 12-MF	☆	DNMG 443-MF		
		.563	.250	.047					
Acabado		15	1/2	14.7	4.76	0.79	DNMG 15 04 08-MF	☆	DNMG 432-MF
				.579	.187	.031			
				15.1	6.35	0.40	DNMG 15 06 04-MF	☆	DNMG 441-MF
				.595	.250	.016			
				14.7	6.35	0.79	DNMG 15 06 08-MF	☆	DNMG 442-MF
		.579	.250	.031					
		14.3	6.35	1.19	DNMG 15 06 12-MF	☆	DNMG 443-MF		
		.563	.250	.047					
Medio		15	1/2	14.7	6.35	0.79	DNMG 15 06 08-XF	☆	DNMG 442-XF
				.579	.250	.031			
Medio		11	3/8	10.4	4.76	1.19	DNMX 11 04 12-WM	☆	DNMX 333-WM
				.411	.187	.047			
		15	1/2	14.7	6.35	0.79	DNMX 15 06 08-WM	☆	DNMX 442-WM
				.579	.250	.031			

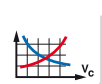


# Plaquita T-Max® P para torneado

Rómbicas 55°



		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P	M	CÓDIGO ANSI			
		3/8	1/2			4335	2220				
Medio		11	3/8	11.2	4.76	0.40	☆	DNMG 11 04 04-PM	DNMG 331-PM		
				.442	.187	.016					
				10.8	4.76	0.79	☆	DNMG 11 04 08-PM	DNMG 332-PM		
				.426	.187	.031					
				10.4	4.76	1.19	☆	DNMG 11 04 12-PM	DNMG 333-PM		
				.411	.187	.047					
				15	1/2	15.1	4.76	0.40	☆	DNMG 15 04 04-PM	DNMG 431-PM
				.595	.187	.016					
				14.7	4.76	0.79	☆	DNMG 15 04 08-PM	DNMG 432-PM		
				.579	.187	.031					
				14.3	4.76	1.19	☆	DNMG 15 04 12-PM	DNMG 433-PM		
				.563	.187	.047					
			15.1	6.35	0.40	☆	DNMG 15 06 04-PM	DNMG 441-PM			
			.595	.250	.016						
			14.7	6.35	0.79	☆	DNMG 15 06 08-PM	DNMG 442-PM			
			.579	.250	.031						
			14.3	6.35	1.19	☆	DNMG 15 06 12-PM	DNMG 443-PM			
			.563	.250	.047						
			13.9	6.35	1.59	☆	DNMG 15 06 16-PM	DNMG 444-PM			
			.547	.250	.062						
			11	3/8	10.8	4.76	0.79	☆	DNMG 11 04 08-MM	DNMG 332-MM	
				.426	.187	.031					
				10.4	4.76	1.19	☆	DNMG 11 04 12-MM	DNMG 333-MM		
				.411	.187	.047					
			15	1/2	14.7	4.76	0.79	☆	DNMG 15 04 08-MM	DNMG 432-MM	
			.579	.187	.031						
		14.3	4.76	1.19	☆	DNMG 15 04 12-MM	DNMG 433-MM				
			.563	.187	.047						
			14.7	6.35	0.79	☆	DNMG 15 06 08-MM	DNMG 442-MM			
			.579	.250	.031						
			14.3	6.35	1.19	☆	DNMG 15 06 12-MM	DNMG 443-MM			
			.563	.250	.047						
			15	1/2	15.1	4.76	0.40	☆	DNMG 15 04 04-QM	DNMG 431-QM	
			.595	.187	.016						
		14.7	4.76	0.79	☆	DNMG 15 04 08-QM	DNMG 432-QM				
		.579	.187	.031							
		14.3	4.76	1.19	☆	DNMG 15 04 12-QM	DNMG 433-QM				
		.563	.187	.047							
		15.1	6.35	0.40	☆	DNMG 15 06 04-QM	DNMG 441-QM				
		.595	.250	.016							
		14.7	6.35	0.79	☆	DNMG 15 06 08-QM	DNMG 442-QM				
		.579	.250	.031							
		14.3	6.35	1.19	☆	DNMG 15 06 12-QM	DNMG 443-QM				
		.563	.250	.047							
		13.9	6.35	1.59	☆	DNMG 15 06 16-QM	DNMG 444-QM				
		.547	.250	.062							



A50



H3

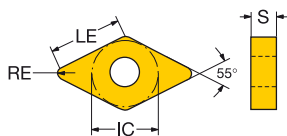


H8

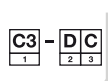
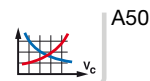


# Plaquita T-Max® P para torneado

Rómbicas 55°



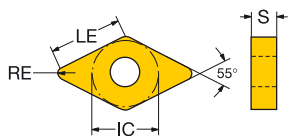
						P		M	
						4335	2220		
						CÓDIGO ISO			
						CÓDIGO ANSI			
Medio		15	1/2	14.7	4.76	0.79	DNMG 15 04 08-XM	☆	DNMG 432-XM
				.579	.187	.031			
				14.7	6.35	0.79	DNMG 15 06 08-XM	☆	DNMG 442-XM
				.579	.250	.031			
		14.3	6.35	1.19	DNMG 15 06 12-XM	☆	DNMG 443-XM		
		.563	.250	.047					
Desbaste		15	1/2	14.3	6.35	1.19	DNMG 15 06 12-MRR	☆	DNMG 443-MRR
				.563	.250	.047			
		15	1/2	14.7	6.35	0.79	DNMM 15 06 08-MR	☆	DNMM 442-MR
				.579	.250	.031			
		14.3	6.35	1.19	DNMM 15 06 12-MR	☆	DNMM 443-MR		
		.563	.250	.047					
		15	1/2	14.3	6.35	1.19	DNMG 15 06 12-XMR	☆	DNMG 443-XMR
		.563	.250	.047					
		15	1/2	14.7	4.76	0.79	DNMG 15 04 08-PR	☆	DNMG 432-PR
				.579	.187	.031			
				14.3	4.76	1.19	DNMG 15 04 12-PR	☆	DNMG 433-PR
				.563	.187	.047			
				14.7	6.35	0.79	DNMG 15 06 08-PR	☆	DNMG 442-PR
				.579	.250	.031			
				14.3	6.35	1.19	DNMG 15 06 12-PR	☆	DNMG 443-PR
				.563	.250	.047			
				13.9	6.35	1.59	DNMG 15 06 16-PR	☆	DNMG 444-PR
				.547	.250	.062			
		19	5/8	18.6	6.35	0.79	DNMG 19 06 08-PR	☆	DNMG 542-PR
				.731	.250	.031			
				18.2	6.35	1.19	DNMG 19 06 12-PR	☆	DNMG 543-PR
				.716	.250	.047			

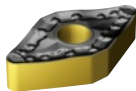

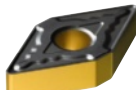
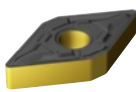




# Plaquita T-Max® P para torneado

Rómbicas 55°



	LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P	M	CÓDIGO ANSI	
					4335	2220		
Desbaste		1/2	14.7	6.35	0.79	DNMM 15 06 08-PR	☆	DNMM 442-PR
			.579	.250	.031			
			14.3	6.35	1.19	DNMM 15 06 12-PR	☆	DNMM 443-PR
			.563	.250	.047			
			13.9	6.35	1.59	DNMM 15 06 16-PR	☆	DNMM 444-PR
	.547	.250	.062					
		1/2	14.3	6.35	1.19	DNMM 15 06 12-QR	☆	DNMM 443-QR
			.563	.250	.047			
		1/2	14.7	6.35	0.79	DNMG 15 06 08-MR	☆	DNMG 442-MR
			.579	.250	.031			
			14.3	6.35	1.19	DNMG 15 06 12-MR	☆	DNMG 443-MR
			.563	.250	.047			
13.9			6.35	1.59	DNMG 15 06 16-MR	☆	DNMG 444-MR	
.547	.250	.062						
	1/2	14.7	4.76	0.79	DNMG 15 04 08-MR	☆	DNMG 432-MR	
		.579	.187	.031				
		14.3	4.76	1.19	DNMG 15 04 12-MR	☆	DNMG 433-MR	
		.563	.187	.047				
		13.9	4.76	1.59	DNMG 15 04 16-MR	☆	DNMG 434-MR	
		.547	.187	.062				
		14.7	6.35	0.79	DNMG 15 06 08-MR	☆	DNMG 442-MR	
		.579	.250	.031				
		14.3	6.35	1.19	DNMG 15 06 12-MR	☆	DNMG 443-MR	
.563	.250	.047						
13.9	6.35	1.59	DNMG 15 06 16-MR	☆	DNMG 444-MR			
.547	.250	.062						



A50



H3

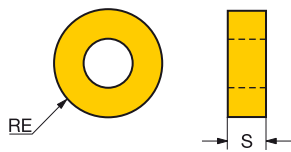


H8

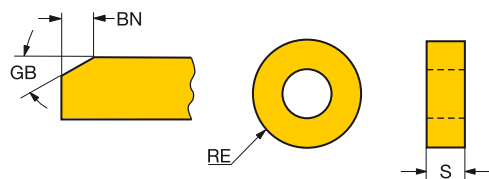
# Plaquita T-Max® P para torneado

Redondas



RNMG




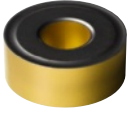
RCMX



## Versión métrica

							P	
			S	RE	GB	BN	CÓDIGO ISO	4335
Medio		10	3.18	5.00	15°	0.20	RCMX 10 03 00	☆
		12	4.76	6.00	15°	0.20	RCMX 12 04 00	☆
		16	6.35	8.00	15°	0.25	RCMX 16 06 00	☆
		20	6.35	10.00	15°	0.30	RCMX 20 06 00	☆
		25	7.94	12.50	15°	0.40	RCMX 25 07 00	☆
		32	9.53	16.00	15°	0.40	RCMX 32 09 00	☆

## Versión en pulgadas

						P	
			S	RE	CÓDIGO ISO	4335	CÓDIGO ANSI
Medio		3/8	.125	.187	RNMG 09 03 00	☆	RNMG 32
		1/2	.187	.250	RNMG 12 04 00	☆	RNMG 43
		5/8	.250	.313	RNMG 15 06 00	☆	RNMG 54
		3/4	.250	.375	RNMG 19 06 00	☆	RNMG 64
		1	.375	.500	RNMG 25 09 00	☆	RNMG 86



A50



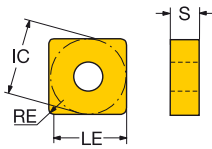
H3



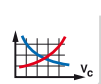
H8

# Plaquita T-Max® P para torneado

Cuadradas



					CÓDIGO ISO	P	M	CÓDIGO ANSI		
		LE	S	RE		4335	2220			
Acabado		12	1/2	11.9	4.76	0.79	☆	SNMG 12 04 08-MF	☆	SNMG 432-MF
				.469	.187	.031				
		11.5	4.76	1.19	☆	SNMG 12 04 12-MF	☆	SNMG 433-MF		
				.453	.187	.047				
Acabado		12	1/2	12.3	4.76	0.40	☆	SNMG 12 04 04-MF	☆	SNMG 431-MF
				.484	.187	.016				
		11.9	4.76	0.79	☆	SNMG 12 04 08-MF	☆	SNMG 432-MF		
				.469	.187	.031				
Medio		09	3/8	9.1	3.18	0.40	☆	SNMG 09 03 04-PM	☆	SNMG 321-PM
				.359	.125	.016				
		8.7	3.18	0.79	☆	SNMG 09 03 08-PM	☆	SNMG 322-PM		
				.344	.125	.031				
		12	1/2	12.3	4.76	0.40	☆	SNMG 12 04 04-PM	☆	SNMG 431-PM
				.484	.187	.016				
		11.9	4.76	0.79	☆	SNMG 12 04 08-PM	☆	SNMG 432-PM		
				.469	.187	.031				
		11.5	4.76	1.19	☆	SNMG 12 04 12-PM	☆	SNMG 433-PM		
				.453	.187	.047				
		11.1	4.76	1.59	☆	SNMG 12 04 16-PM	☆	SNMG 434-PM		
				.437	.187	.062				
		15	5/8	14.7	6.35	1.19	☆	SNMG 15 06 12-PM	☆	SNMG 543-PM
				.578	.250	.047				
		12	1/2	11.9	4.76	0.79	☆	SNMG 12 04 08-MM	☆	SNMG 432-MM
		.469	.187	.031						
11.5	4.76	1.19	☆	SNMG 12 04 12-MM	☆	SNMG 433-MM				
		.453	.187	.047						
11.1	4.76	1.59	☆	SNMG 12 04 16-MM	☆	SNMG 434-MM				
		.437	.187	.062						
15	5/8	14.7	6.35	1.19	☆	SNMG 15 06 12-MM	☆	SNMG 543-MM		
		.578	.250	.047						
14.3	6.35	1.59	☆	SNMG 15 06 16-MM	☆	SNMG 544-MM				
		.562	.250	.062						
19	3/4	17.9	6.35	1.19	☆	SNMG 19 06 12-MM	☆	SNMG 643-MM		
		.703	.250	.047						
17.5	6.35	1.59	☆	SNMG 19 06 16-MM	☆	SNMG 644-MM				
		.687	.250	.062						



A50



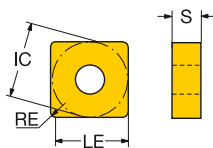
H3



H8

# Plaquita T-Max® P para torneado

Cuadradas



					P		M					
					4335		2220					
					CÓDIGO ISO		CÓDIGO ANSI					
		LE	S	RE								
Medio		09	3/8	8.7	3.18	0.79	SNMG 09 03 08-QM	☆	SNMG 322-QM			
				.344	.125	.031						
		12	1/2	12.3	4.76	0.40	SNMG 12 04 04-QM	☆	SNMG 431-QM			
				.484	.187	.016						
				11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-QM	☆	SNMG 432-QM			
				.469	.187	.031						
			11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-QM	☆	SNMG 433-QM				
			.453	.187	.047							
			11.1	4.76	1.59	SNMG 12 04 16-QM	☆	SNMG 434-QM				
			.437	.187	.062							
			15	5/8	14.7	6.35	1.19	SNMG 15 06 12-QM	☆	SNMG 543-QM		
					.578	.250	.047					
		14.3	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-QM	☆	SNMG 544-QM					
				.562	.250	.062						
		15	5/8	14.7	6.35	1.19	SNMG 15 06 12-HM	☆	SNMG 543-HM			
				.578	.250	.047						
			14.3	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-HM	☆	SNMG 544-HM				
				.562	.250	.062						
		19	3/4	17.9	6.35	1.19	SNMG 19 06 12-HM	☆	SNMG 643-HM			
					.703	.250	.047					
			17.5	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-HM	☆	SNMG 644-HM				
				.687	.250	.062						
		19.0	6.35	2.38	SNMG 19 06 24-HM	☆	SNMG 646-HM					
				.748	.250	.094						
		12	1/2	11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-XM	☆	SNMG 432-XM			
					.469	.187	.031					
				11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-XM	☆	SNMG 433-XM			
				.453	.187	.047						
Desbaste		19	3/4	17.5	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-MRR	☆	SNMG 644-MRR			
						.687	.250	.062				
				16.7	6.35	2.38	SNMG 19 06 24-MRR	☆	SNMG 646-MRR			
				.656	.250	.094						

A50

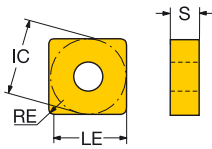
H3

H8



# Plaquita T-Max® P para torneado

Cuadradas



					P		M						
		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	4335	2220	CÓDIGO ANSI					
Desbaste		12	1/2	11.9	4.76	0.79	SNMM 12 04 08-MR	☆	SNMM 432-MR				
				.469	.187	.031							
				11.5	4.76	1.19	SNMM 12 04 12-MR	☆	☆	SNMM 433-MR			
				.453	.187	.047							
				11.1	4.76	1.59	SNMM 12 04 16-MR		☆	SNMM 434-MR			
				.437	.187	.062							
				19	3/4	17.9	6.35	1.19	SNMM 19 06 12-MR		☆	SNMM 643-MR	
				.703	.250	.047							
				17.5	6.35	1.59	SNMM 19 06 16-MR	☆	☆	SNMM 644-MR			
				.687	.250	.062							
				16.7	6.35	2.38	SNMM 19 06 24-MR	☆	☆	SNMM 646-MR			
				.656	.250	.094							
			15.9	6.35	3.18	SNMM 19 06 32-MR	☆		SNMM 648-MR				
			.624	.250	.125								
			25	1	23.0	7.94	2.38	SNMM 25 07 24-MR	☆	☆	SNMM 856-MR		
			.906	.313	.094								
			22.2	7.94	3.18	SNMM 25 07 32-MR	☆		SNMM 858-MR				
			.874	.313	.125								
			23.0	9.53	2.38	SNMM 25 09 24-MR	☆	☆	SNMM 866-MR				
			.906	.375	.094								
			12	1/2	11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-PR	☆	SNMG 432-PR			
				.469	.187	.031							
				11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-PR	☆		SNMG 433-PR			
				.453	.187	.047							
			11.1	4.76	1.59	SNMG 12 04 16-PR	☆		SNMG 434-PR				
			.437	.187	.062								
			15	5/8	15.1	6.35	0.79	SNMG 15 06 08-PR	☆	SNMG 542-PR			
			.594	.250	.031								
			14.7	6.35	1.19	SNMG 15 06 12-PR	☆		SNMG 543-PR				
			.578	.250	.047								
			14.3	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-PR	☆		SNMG 544-PR				
			.562	.250	.062								
		19	3/4	18.3	6.35	0.79	SNMG 19 06 08-PR	☆	SNMG 642-PR				
		.719	.250	.031									
		17.9	6.35	1.19	SNMG 19 06 12-PR	☆		SNMG 643-PR					
		.703	.250	.047									
		17.5	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-PR	☆		SNMG 644-PR					
		.687	.250	.062									
		16.7	6.35	2.38	SNMG 19 06 24-PR	☆		SNMG 646-PR					
		.656	.250	.094									
		25	1	23.8	7.94	1.59	SNMG 25 07 16-PR	☆	SNMG 854-PR				
		.937	.313	.062									
		23.0	7.94	2.38	SNMG 25 07 24-PR	☆		SNMG 856-PR					
		.906	.313	.094									
		23.0	9.53	2.38	SNMG 25 09 24-PR	☆		SNMG 866-PR					
		.906	.375	.094									



A50



H3

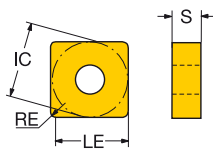


H8



# Plaquita T-Max® P para torneado

Cuadradas



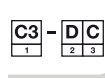
	LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P M		CÓDIGO ANSI		
					4335	2220			
	12	1/2	11.9	4.76	0.79	☆	SNMM 12 04 08-PR	SNMM 432-PR	
			.469	.187	.031	☆	SNMM 12 04 12-PR	SNMM 433-PR	
			11.5	4.76	1.19	☆	SNMM 12 04 16-PR	SNMM 434-PR	
	15	5/8	14.7	6.35	1.19	☆	SNMM 15 06 12-PR	SNMM 543-PR	
			.578	.250	.047	☆	SNMM 15 06 16-PR	SNMM 544-PR	
			14.3	6.35	1.59	☆	SNMM 15 06 24-PR	SNMM 546-PR	
	19	3/4	17.9	6.35	1.19	☆	SNMM 19 06 12-PR	SNMM 643-PR	
			.703	.250	.047	☆	SNMM 19 06 16-PR	SNMM 644-PR	
			17.5	6.35	1.59	☆	SNMM 19 06 24-PR	SNMM 646-PR	
		12	1/2	11.9	4.76	0.79	☆	SNMM 12 04 08-QR	SNMM 432-QR
				.469	.187	.031	☆	SNMM 12 04 12-QR	SNMM 433-QR
				11.5	4.76	1.19	☆	SNMM 12 04 16-QR	SNMM 434-QR
15		5/8	15.1	6.35	0.79	☆	SNMM 15 06 08-QR	SNMM 542-QR	
			.594	.250	.031	☆	SNMM 15 06 12-QR	SNMM 543-QR	
			14.7	6.35	1.19	☆	SNMM 15 06 16-QR	SNMM 544-QR	
19		3/4	17.9	6.35	1.19	☆	SNMM 19 06 12-QR	SNMM 643-QR	
			.703	.250	.047	☆	SNMM 19 06 16-QR	SNMM 644-QR	
			17.5	6.35	1.59	☆	SNMM 19 06 24-QR	SNMM 646-QR	
		19	3/4	17.5	6.35	1.59	☆	SNMM 19 06 16-HR	SNMM 644-HR
				.687	.250	.062	☆	SNMM 19 06 24-HR	SNMM 646-HR
		25	1	23.0	7.94	2.38	☆	SNMM 25 07 24-HR	SNMM 856-HR
	.906			.313	.094	☆	SNMM 25 07 32-HR	SNMM 858-HR	
	22.2			7.94	3.18	☆	SNMM 25 09 24-HR	SNMM 866-HR	
	.874			.313	.125	☆	SNMM 25 09 32-HR	SNMM 868-HR	
	12	1/2	11.9	4.76	0.79	☆	SNMG 12 04 08-MR	SNMG 432-MR	
			.469	.187	.031	☆	SNMG 12 04 12-MR	SNMG 433-MR	
			11.5	4.76	1.19	☆	SNMG 12 04 16-MR	SNMG 434-MR	
	15	5/8	14.7	6.35	1.19	☆	SNMG 15 06 12-MR	SNMG 543-MR	
			.578	.250	.047	☆	SNMG 15 06 16-MR	SNMG 544-MR	
			14.3	6.35	1.59	☆	SNMG 15 06 24-MR	SNMG 546-MR	
	19	3/4	17.9	6.35	1.19	☆	SNMG 19 06 12-MR	SNMG 643-MR	
			.703	.250	.047	☆	SNMG 19 06 16-MR	SNMG 644-MR	
			17.5	6.35	1.59	☆	SNMG 19 06 24-MR	SNMG 646-MR	



A50



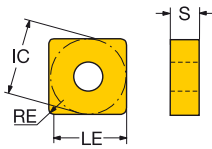
H3



H8

# Plaquita T-Max® P para torneado

Cuadradas



					P	M					
		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	4335	2220	CÓDIGO ANSI			
						☆	☆				
Desbaste		12	1/2	11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-MR	☆	SNMG 432-MR		
				.469	.187	.031					
				11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-MR	☆	SNMG 433-MR		
				.453	.187	.047					
				15	5/8	14.7	6.35	1.19	SNMG 15 06 12-MR	☆	SNMG 543-MR
				.578	.250	.047					
				14.3	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-MR	☆	SNMG 544-MR		
				.562	.250	.062					
				19	3/4	17.9	6.35	1.19	SNMG 19 06 12-MR	☆	SNMG 643-MR
			.703	.250	.047						
			17.5	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-MR	☆	SNMG 644-MR			
			.687	.250	.062						
			16.7	6.35	2.38	SNMG 19 06 24-MR	☆	SNMG 646-MR			
			.656	.250	.094						
			25	1	23.0	9.53	2.38	SNMG 25 09 24-MR	☆	SNMG 866-MR	
			.906	.375	.094						
		12	1/2	11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-XMR	☆	SNMG 432-XMR		
			.469	.187	.031						
			11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-XMR	☆	SNMG 433-XMR			
			.453	.187	.047						
		11.1	4.76	1.59	SNMG 12 04 16-XMR	☆	SNMG 434-XMR				
		.437	.187	.062							



A50



H3

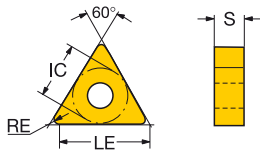


H8



# Plaquita T-Max® P para torneado

Triangulares



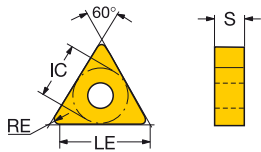
						P		M			
						4335	2220				
						CÓDIGO ISO		CÓDIGO ANSI			
		LE	S	RE							
Acabado		16	3/8	16.1	4.76	0.40	TNMG 16 04 04-MF	☆	TNMG 331-MF		
				.634	.187	.016					
				15.7	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-MF	☆	TNMG 332-MF		
				.618	.187	.031					
		16	3/8	16.1	4.76	0.40	TNMG 16 04 04-MF	☆	TNMG 331-MF		
				.634	.187	.016					
				15.7	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-MF	☆	TNMG 332-MF		
				.618	.187	.031					
	16	3/8	16.1	4.76	0.40	TNMG 16 04 04-XF	☆	TNMG 331-XF			
			.634	.187	.016						
			15.7	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-XF	☆	TNMG 332-XF			
			.618	.187	.031						
Medio		16	3/8	16.1	4.76	0.40	TNMG 16 04 04-PM	☆	TNMG 331-PM		
				.634	.187	.016					
				15.7	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-PM	☆	TNMG 332-PM		
				.618	.187	.031					
				15.3	4.76	1.19	TNMG 16 04 12-PM	☆	TNMG 333-PM		
				.602	.187	.047					
		22	1/2	21.6	4.76	0.40	TNMG 22 04 04-PM	☆	TNMG 431-PM		
				.850	.187	.016					
				21.2	4.76	0.79	TNMG 22 04 08-PM	☆	TNMG 432-PM		
				.835	.187	.031					
				20.8	4.76	1.19	TNMG 22 04 12-PM	☆	TNMG 433-PM		
				.819	.187	.047					
		16	3/8	15.7	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-MM	☆	TNMG 332-MM		
				.618	.187	.031					
				15.3	4.76	1.19	TNMG 16 04 12-MM	☆	TNMG 333-MM		
				.602	.187	.047					
				22	1/2	21.2	4.76	0.79	TNMG 22 04 08-MM	☆	TNMG 432-MM
				.835	.187	.031					
		20.8	4.76	1.19	TNMG 22 04 12-MM	☆	TNMG 433-MM				
		.819	.187	.047							
		20.4	4.76	1.59	TNMG 22 04 16-MM	☆	TNMG 434-MM				
		.803	.187	.062							

A50
 ISO 13399
 H3
 C3 - DC
 H8



# Plaquita T-Max® P para torneado

## Triangulares



					P		M						
				LE	S	RE	CÓDIGO ISO	4335	2220	CÓDIGO ANSI			
Medio		11	1/4	10.6	3.18	0.40	TNMG 11 03 04-QM	☆		TNMG 221-QM			
				.417	.125	.016							
				10.2	3.18	0.79	TNMG 11 03 08-QM	☆			TNMG 222-QM		
				.401	.125	.031							
				16	3/8	16.1	4.76	0.40	TNMG 16 04 04-QM	☆	☆	TNMG 331-QM	
				.634	.187	.016							
					15.7	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-QM	☆	☆	TNMG 332-QM		
			.618	.187	.031								
					15.3	4.76	1.19	TNMG 16 04 12-QM	☆		TNMG 333-QM		
			.602	.187	.047								
					22	1/2	21.6	4.76	0.40	TNMG 22 04 04-QM	☆		TNMG 431-QM
			.850	.187	.016								
					21.2	4.76	0.79	TNMG 22 04 08-QM	☆		TNMG 432-QM		
			.835	.187	.031								
					20.8	4.76	1.19	TNMG 22 04 12-QM	☆		TNMG 433-QM		
			.819	.187	.047								
					20.4	4.76	1.59	TNMG 22 04 16-QM	☆		TNMG 434-QM		
			.803	.187	.062								
			27	5/8	27.0	6.35	1.19	TNMG 27 06 12-HM	☆		TNMG 543-HM		
				1.063	.250	.047							
		33	3/4	33.0	9.53	2.38	TNMG 33 09 24-HM	☆		TNMG 666-HM			
		1.299	.375	.094									
		16	3/8	15.7	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-XM		☆	TNMG 332-XM			
			.618	.187	.031								



A50



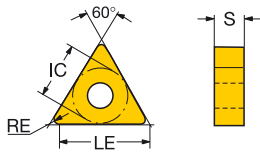
H3



H8

# Plaquita T-Max® P para torneado

Triangulares



					P		M					
					4335		2220					
					CÓDIGO ISO		CÓDIGO ANSI					
		LE	S	RE								
Desbaste		22	1/2	21.2	4.76	0.79	TNMM 22 04 08-MR	☆	TNMM 432-MR			
				.835	.187	.031						
				20.8	4.76	1.19	TNMM 22 04 12-MR	☆	TNMM 433-MR			
				.819	.187	.047						
				20.4	4.76	1.59	TNMM 22 04 16-MR	☆	TNMM 434-MR			
				.803	.187	.062						
			27	5/8	26.3	6.35	1.19	TNMM 27 06 12-MR	☆	TNMM 543-MR		
				1.035	.250	.047						
			16	3/8	15.7	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-XMR	☆	TNMG 332-XMR		
				.618	.187	.031						
		16	3/8	15.7	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-PR	☆	TNMG 332-PR			
			.618	.187	.031							
			15.3	4.76	1.19	TNMG 16 04 12-PR	☆	TNMG 333-PR				
			.602	.187	.047							
			22	1/2	21.2	4.76	0.79	TNMG 22 04 08-PR	☆	TNMG 432-PR		
			.835	.187	.031							
			20.8	4.76	1.19	TNMG 22 04 12-PR	☆	TNMG 433-PR				
			.819	.187	.047							
			20.4	4.76	1.59	TNMG 22 04 16-PR	☆	TNMG 434-PR				
			.803	.187	.062							
			27	5/8	26.7	6.35	0.79	TNMG 27 06 08-PR	☆	TNMG 542-PR		
			1.051	.250	.031							
		26.3	6.35	1.19	TNMG 27 06 12-PR	☆	TNMG 543-PR					
		1.035	.250	.047								
		25.9	6.35	1.59	TNMG 27 06 16-PR	☆	TNMG 544-PR					
		1.020	.250	.062								
		33	3/4	31.4	7.94	1.59	TNMG 33 07 16-PR	☆	TNMG 654-PR			
		1.236	.313	.062								
		30.6	9.53	2.38	TNMG 33 09 24-PR	☆	TNMG 666-PR					
		1.205	.375	.094								
		16	3/8	15.7	4.76	0.79	TNMM 16 04 08-PR	☆	TNMM 332-PR			
			.618	.187	.031							
			15.3	4.76	1.19	TNMM 16 04 12-PR	☆	TNMM 333-PR				
			.602	.187	.047							
			22	1/2	21.2	4.76	0.79	TNMM 22 04 08-PR	☆	TNMM 432-PR		
			.835	.187	.031							
		20.8	4.76	1.19	TNMM 22 04 12-PR	☆	TNMM 433-PR					
		.819	.187	.047								
		20.4	4.76	1.59	TNMM 22 04 16-PR	☆	TNMM 434-PR					
		.803	.187	.062								

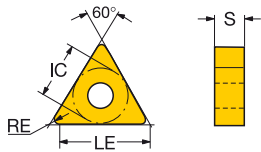
A50


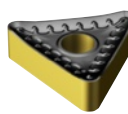

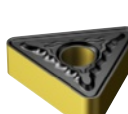
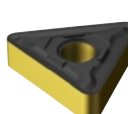
H3

H8

# Plaquita T-Max® P para torneado

Triangulares



		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P	M	CÓDIGO ANSI			
						4335	2220				
Desbaste		16	3/8	15.7	4.76	0.79	TNMM 16 04 08-QR	☆	TNMM 332-QR		
				.618	.187	.031					
		22	1/2	20.8	4.76	1.19	TNMM 22 04 12-QR	☆	TNMM 433-QR		
				.819	.187	.047					
				20.4	4.76	1.59	TNMM 22 04 16-QR	☆	TNMM 434-QR		
				.803	.187	.062					
			27	5/8	26.3	6.35	1.19	TNMM 27 06 12-QR	☆	TNMM 543-QR	
				1.035	.250	.047					
				27	5/8	25.9	6.35	1.59	TNMM 27 06 16-HR	☆	TNMM 544-HR
					1.020	.250	.062				
					25.1	6.35	2.38	TNMM 27 06 24-HR	☆	TNMM 546-HR	
					.988	.250	.094				
			16	3/8	15.7	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-MR	☆	TNMG 332-MR	
				.618	.187	.031					
				15.3	4.76	1.19	TNMG 16 04 12-MR	☆	TNMG 333-MR		
				.602	.187	.047					
				22	1/2	21.2	4.76	0.79	TNMG 22 04 08-MR	☆	TNMG 432-MR
						.835	.187	.031			
						20.8	4.76	1.19	TNMG 22 04 12-MR	☆	TNMG 433-MR
						.819	.187	.047			
						20.4	4.76	1.59	TNMG 22 04 16-MR	☆	TNMG 434-MR
						.803	.187	.062			
				27	5/8	26.7	6.35	0.79	TNMG 27 06 08-MR	☆	TNMG 542-MR
						1.051	.250	.031			
				26.3	6.35	1.19	TNMG 27 06 12-MR	☆	TNMG 543-MR		
				1.035	.250	.047					
				25.9	6.35	1.59	TNMG 27 06 16-MR	☆	TNMG 544-MR		
				1.020	.250	.062					
		16	3/8	15.7	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-MR	☆	TNMG 332-MR		
			.618	.187	.031						
			15.3	4.76	1.19	TNMG 16 04 12-MR	☆	TNMG 333-MR			
			.602	.187	.047						
			22	1/2	21.2	4.76	0.79	TNMG 22 04 08-MR	☆	TNMG 432-MR	
					.835	.187	.031				
					20.8	4.76	1.19	TNMG 22 04 12-MR	☆	TNMG 433-MR	
					.819	.187	.047				
				20.4	4.76	1.59	TNMG 22 04 16-MR	☆	TNMG 434-MR		
				.803	.187	.062					



A50



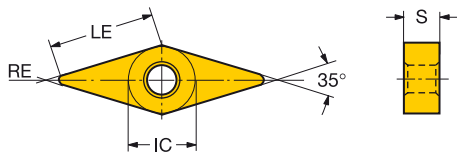
H3



H8

# Plaquita T-Max® P para torneado

Rómbicas 35°



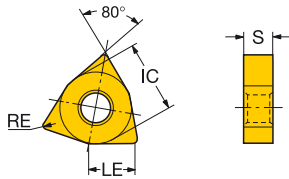
		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	4335	2220	CÓDIGO ANSI	
Acabado		16	3/8	16.2	4.76	0.40	VNMG 16 04 04-MF	☆ VNMG 331-MF	
				.638	.187	.016			
				15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-MF	☆ VNMG 332-MF	
				.622	.187	.031			
		16	3/8	15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-PM	☆ VNMG 332-PM	
				.622	.187	.031			
				15.4	4.76	1.19	VNMG 16 04 12-PM	☆ VNMG 333-PM	
		.607	.187	.047					
Medio		16	3/8	15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-MM	☆ VNMG 332-MM	
				.622	.187	.031			
		16	3/8	15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-QM	☆ ☆ VNMG 332-QM	
				.622	.187	.031			

A50

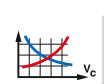
H3

# Plaquita T-Max® P para torneado

Trigonales 80°



					P		M				
					4335		2220				
					CÓDIGO ISO		CÓDIGO ANSI				
Acabado		08	1/2	7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-MF	☆	WNMG 432-MF		
				.311	.187	.031					
		06	3/8	6.1	4.76	0.40	WNMG 06 04 04-MF	☆	WNMG 331-MF		
				.241	.187	.016					
				5.7	4.76	0.79	WNMG 06 04 08-MF	☆	WNMG 332-MF		
				.225	.187	.031					
Medio		08	1/2	8.3	4.76	0.40	WNMG 08 04 04-MF	☆	WNMG 431-MF		
				.326	.187	.016					
				7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-MF	☆	WNMG 432-MF		
				.311	.187	.031					
		08	1/2	7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-WM	☆	WNMG 432-WM		
				.311	.187	.031					
				7.5	4.76	1.19	WNMG 08 04 12-WM	☆	WNMG 433-WM		
				.295	.187	.047					
				2.2	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-WMX	☆	WNMG 432-WMX		
				.087	.187	.031					
		06	3/8	5.7	4.76	0.79	WNMG 06 04 08-PM	☆	WNMG 332-PM		
				.225	.187	.031					
			5.3	4.76	1.19	WNMG 06 04 12-PM	☆	WNMG 333-PM			
			.209	.187	.047						
	08	1/2	7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-PM	☆	WNMG 432-PM			
			.311	.187	.031						
			7.5	4.76	1.19	WNMG 08 04 12-PM	☆	WNMG 433-PM			
			.295	.187	.047						
	06	3/8	5.7	4.76	0.79	WNMG 06 04 08-MM	☆	WNMG 332-MM			
			.225	.187	.031						
			5.3	4.76	1.19	WNMG 06 04 12-MM	☆	WNMG 333-MM			
			.209	.187	.047						
	08	1/2	7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-MM	☆	WNMG 432-MM			
			.311	.187	.031						
		7.5	4.76	1.19	WNMG 08 04 12-MM	☆	WNMG 433-MM				
		.295	.187	.047							



A50



H3

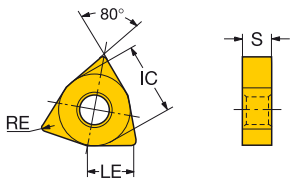


H8



# Plaquita T-Max® P para torneado

Trigonales 80°



						P		M		
		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	4335	2220	CÓDIGO ANSI		
Medio		06	3/8	5.7	4.76	0.79	☆		WNNMG 332-QM	
				.225	.187	.031				
		08	1/2	7.9	4.76	0.79	☆	☆	WNNMG 432-QM	
				.311	.187	.031				
				7.5	4.76	1.19	☆	☆	WNNMG 433-QM	
			.295	.187	.047					
			7.1	4.76	1.59	☆		WNNMG 434-QM		
			.279	.187	.062					
			08	1/2	7.9	4.76	0.79	☆		WNNMG 432-XM
				.311	.187	.031				
			7.5	4.76	1.19	☆		WNNMG 433-XM		
		.295	.187	.047						
Desbaste		08	1/2	7.5	4.76	1.19	☆		WNNMG 433-XMR	
				.295	.187	.047				
		06	3/8	5.7	4.76	0.79	☆		WNNMG 332-PR	
				.225	.187	.031				
				5.3	4.76	1.19	☆		WNNMG 333-PR	
				.209	.187	.047				
		08	1/2	7.9	4.76	0.79	☆		WNNMG 432-PR	
				.311	.187	.031				
			7.5	4.76	1.19	☆		WNNMG 433-PR		
			.295	.187	.047					
		7.1	4.76	1.59	☆		WNNMG 434-PR			
		.279	.187	.062						
Desbaste		08	1/2	7.9	4.76	0.79	☆		WNNMG 432-MR	
				.311	.187	.031				
				7.5	4.76	1.19	☆		WNNMG 433-MR	
			.295	.187	.047					
		06	3/8	5.7	4.76	0.79	☆		WNNMG 332-MR	
				.225	.187	.031				
				5.3	4.76	1.19	☆		WNNMG 333-MR	
				.209	.187	.047				
		08	1/2	7.9	4.76	0.79	☆		WNNMG 432-MR	
				.311	.187	.031				
			7.5	4.76	1.19	☆		WNNMG 433-MR		
		.295	.187	.047						

A50

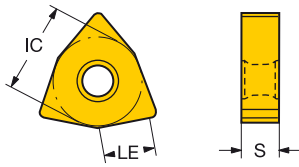
H3

H8

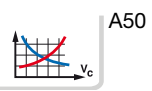


# Plaquita para descortezado de barras

Trigonales 80°



												P	M
			LE	S	RE	APMX	BS	KCH	CHW	CÓDIGO ISO	4335	2220	
Medio		15	7/8	13.0	9.53	11.00	3.0	5.3	100°	11.0	WNMX 15 09 31-MM	☆	☆
			.512	.375	.433	.118	.209	100°	.433				
		21	1 1/4	15.0	12.70	16.00	5.0	7.5	100°	18.0	WNMX 21 12 51-MM	☆	
				.591	.500	.630	.197	.295	100°	.709			



A50



H3



H8

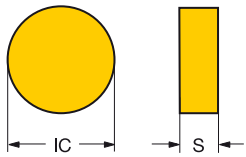
# Plaquita T-Max® para torneado

Redondas

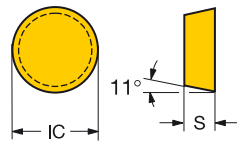
A

B

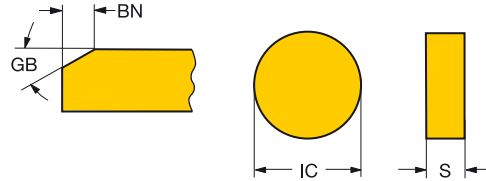
RNGN..E



RPGN..E



RNGN..T/K



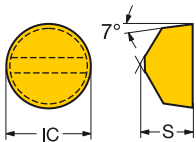
C

										S
		S	RE	GB	BN	CÓDIGO ISO	6160	CÓDIGO ANSI		
Medio		12	1/2	7.94	6.35	RNGN120700E	☆	RNG45A		
				.313	.250					
Medio		12	1/2	7.94	6.35	20°	0.10	RNGN120700T01020	☆	RNG45T0320
				.313	.250	20°	.004			
Medio		06	1/4	3.18	3.18	RPGN060300E	☆	RPG22A		
				.125	.125					
Medio		09	3/8	3.18	4.76	RPGN090300E	☆	RPG32A		
				.125	.187					
Medio		12	1/2	4.76	6.35	RPGN120400E	☆	RPG43A		
				.187	.250					

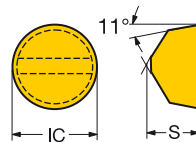
E

## Materiales de corte avanzados

RCGX..E



RPGX..E



F

										S
		S	RE	CÓDIGO ISO	6160	CÓDIGO ANSI				
Medio		09	3/8	7.94	4.76	RCGX090700E	☆	RCGX35A		
				.313	.187					
Medio		12	1/2	7.94	6.35	RCGX120700E	☆	RCGX45A		
				.313	.250					
Medio		09	3/8	7.94	4.76	RPGX090700E	☆	RPGX35A		
				.313	.187					
Medio		12	1/2	7.94	6.35	RPGX120700E	☆	RPGX45A		
				.313	.250					

G

H



A50



H3

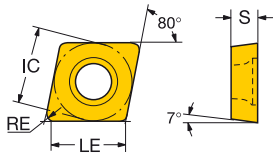


H8

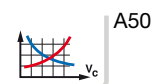


# Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Rómbicas 80°

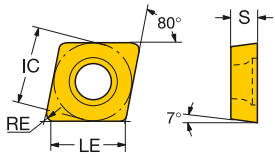


		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P	M	S	CÓDIGO ANSI		
						4335	2220	S05F			
Acabado		09	3/8	9.3	3.97	0.40	☆			CCMT 3(2.5)1-MF	
				.365	.156	.016					
				8.9	3.97	0.79	CCMT 09 T3 08-MF	☆	☆		CCMT 3(2.5)2-MF
				.349	.156	.031					
		12	1/2	12.5	4.76	0.40	☆			CCMT 431-MF	
			.492	.187	.016						
		06	1/4	6.0	2.38	0.40	☆			CCMT 2(1.5)1-UF	
			.238	.094	.016						
	Medio		06	1/4	5.6	2.38	0.79	☆			CCMT 2(1.5)2-WM
					.222	.094	.031				
09			3/8	8.9	3.97	0.79	☆			CCMT 3(2.5)2-WM	
			.349	.156	.031						
		06	1/4	6.0	2.38	0.40	☆			CCMT 2(1.5)1-PM	
				.238	.094	.016					
				5.6	2.38	0.79	CCMT 06 02 08-PM	☆			CCMT 2(1.5)2-PM
				.222	.094	.031					
		09	3/8	9.3	3.97	0.40	CCMT 09 T3 04-PM	☆			CCMT 3(2.5)1-PM
				.365	.156	.016					
				8.9	3.97	0.79	CCMT 09 T3 08-PM	☆			CCMT 3(2.5)2-PM
			.349	.156	.031						
		12	1/2	12.5	4.76	0.40	☆			CCMT 431-PM	
				.492	.187	.016					
				12.1	4.76	0.79	CCMT 12 04 08-PM	☆			CCMT 432-PM
				.476	.187	.031					
		09	3/8	9.3	3.97	0.40	CCMT 09 T3 04-MM	☆			CCMT 3(2.5)1-MM
			.365	.156	.016						
		8.9	3.97	0.79	CCMT 09 T3 08-MM	☆			CCMT 3(2.5)2-MM		
		.349	.156	.031							
	12	1/2	12.5	4.76	0.40	☆			CCMT 431-MM		
			.492	.187	.016						
			12.1	4.76	0.79	CCMT 12 04 08-MM	☆			CCMT 432-MM	
			.476	.187	.031						
	06	1/4	6.0	2.38	0.40	CCMT 06 02 04-UM	☆			CCMT 2(1.5)1-UM	
		.238	.094	.016							
09	3/8	9.3	3.97	0.40	CCMT 09 T3 04-UM	☆			CCMT 3(2.5)1-UM		
		.365	.156	.016							
		8.9	3.97	0.79	CCMT 09 T3 08-UM	☆	☆		CCMT 3(2.5)2-UM		
		.349	.156	.031							



# Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Rómbicas 80°



		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P	M	S	CÓDIGO ANSI	
Desbaste		06 1/4	5.6	2.38	0.79	CCMT 06 02 08-PR	☆			CCMT 2(1.5)2-PR
			.222	.094	.031					
		09 3/8	8.9	3.97	0.79	CCMT 09 T3 08-PR	☆			CCMT 3(2.5)2-PR
			.349	.156	.031					
			8.5	3.97	1.19	CCMT 09 T3 12-PR	☆			CCMT 3(2.5)3-PR
			.334	.156	.047					
		12 1/2	12.1	4.76	0.79	CCMT 12 04 08-PR	☆			CCMT 432-PR
		.476	.187	.031						
		11.7	4.76	1.19	CCMT 12 04 12-PR	☆			CCMT 433-PR	
		.460	.187	.047						
		09 3/8	8.9	3.97	0.79	CCMT 09 T3 08-MR	☆			CCMT 3(2.5)2-MR
		.349	.156	.031						
	8.5	3.97	1.19	CCMT 09 T3 12-MR	☆			CCMT 3(2.5)3-MR		
	.334	.156	.047							
	12 1/2	12.1	4.76	0.79	CCMT 12 04 08-MR	☆			CCMT 432-MR	
	.476	.187	.031							
	11.7	4.76	1.19	CCMT 12 04 12-MR	☆			CCMT 433-MR		
	.460	.187	.047							
	09 3/8	9.3	3.97	0.40	CCMT 09 T3 04-UR	☆			CCMT 3(2.5)1-UR	
	.365	.156	.016							
	8.9	3.97	0.79	CCMT 09 T3 08-UR	☆			CCMT 3(2.5)2-UR		
	.349	.156	.031							
	12 1/2	12.1	4.76	0.79	CCMT 12 04 08-UR	☆			CCMT 432-UR	
	.476	.187	.031							
	16 5/8	15.3	5.56	0.79	CCMT 16 05 08-UR	☆			CCMT 542-UR	
	.603	.219	.031							

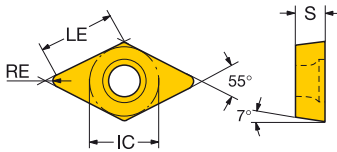
A50

H3

H8

# Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Rómbicas 55°



						P	M	S		
		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	4335	2220	S05F	CÓDIGO ANSI	
Acabado		07 1/4 7.4 2.38 0.40			DCMT 07 02 04-MF	☆			DCMT 2(1.5)1-MF	
		.289 .094 .016								
		11 3/8 11.2 3.97 0.40			DCMT 11 T3 04-MF		☆		DCMT 3(2.5)1-MF	
		.442 .156 .016								
		10.8 3.97 0.79			DCMT 11 T3 08-MF		☆	☆	DCMT 3(2.5)2-MF	
		.426 .156 .031								
Medio		11 3/8 10.8 3.97 0.79			DCMX 11 T3 08-WM		☆		DCMX 3(2.5)2-WM	
		.426 .156 .031								
		07 1/4 7.4 2.38 0.40			DCMT 07 02 04-PM		☆		DCMT 2(1.5)1-PM	
		.289 .094 .016								
		7.0 2.38 0.79			DCMT 07 02 08-PM		☆		DCMT 2(1.5)2-PM	
		.274 .094 .031								
		11 3/8 11.2 3.97 0.40			DCMT 11 T3 04-PM		☆		DCMT 3(2.5)1-PM	
		.442 .156 .016								
		10.8 3.97 0.79			DCMT 11 T3 08-PM		☆		DCMT 3(2.5)2-PM	
		.426 .156 .031								
		10.4 3.97 1.19			DCMT 11 T3 12-PM		☆		DCMT 3(2.5)3-PM	
		.411 .156 .047								
07 1/4 7.4 2.38 0.40			DCMT 07 02 04-MM		☆		DCMT 2(1.5)1-MM			
.289 .094 .016										
7.0 2.38 0.79			DCMT 07 02 08-MM		☆		DCMT 2(1.5)2-MM			
.274 .094 .031										
11 3/8 11.2 3.97 0.40			DCMT 11 T3 04-MM		☆		DCMT 3(2.5)1-MM			
.442 .156 .016										
10.8 3.97 0.79			DCMT 11 T3 08-MM		☆		DCMT 3(2.5)2-MM			
.426 .156 .031										
10.4 3.97 1.19			DCMT 11 T3 12-MM		☆		DCMT 3(2.5)3-MM			
.411 .156 .047										
11 3/8 11.2 3.97 0.40			DCMT 11 T3 04-UM		☆	☆	DCMT 3(2.5)1-UM			
.442 .156 .016										
10.8 3.97 0.79			DCMT 11 T3 08-UM		☆	☆	DCMT 3(2.5)2-UM			
.426 .156 .031										



A50



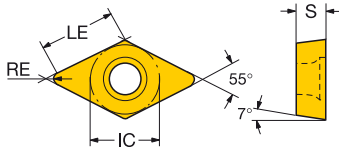
H3



H8

# Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Rómbicas 55°



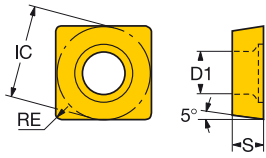
							P	M	S			
							4335	2220	S05F			
		LE	S	RE		CÓDIGO ISO	☆	☆	☆	CÓDIGO ANSI		
	Desbaste	11	3/8	10.8	3.97	0.79	DCMT 11 T3 08-PR	☆	☆	☆	DCMT 3(2.5)2-PR	
				.426	.156	.031						
				10.4	3.97	1.19	DCMT 11 T3 12-PR	☆	☆	☆	DCMT 3(2.5)3-PR	
			.411	.156	.047							
	Desbaste	Desbaste	11	3/8	10.8	3.97	0.79	DCMT 11 T3 08-MR	☆	☆	☆	DCMT 3(2.5)2-MR
					.426	.156	.031					
				10.4	3.97	1.19	DCMT 11 T3 12-MR	☆	☆	☆	DCMT 3(2.5)3-MR	
		.411	.156	.047								
Desbaste	Desbaste	11	3/8	10.8	3.97	0.79	DCMT 11 T3 08-UR	☆	☆	☆	DCMT 3(2.5)2-UR	
				.426	.156	.031						
				10.4	3.97	1.19	DCMT 11 T3 12-UR	☆	☆	☆	DCMT 3(2.5)3-UR	
		.411	.156	.047								





# Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Cuadradas

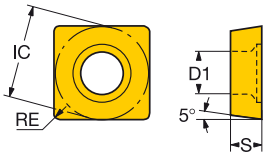


					P		M				
					4335	2220					
		LE	S	RE	CÓDIGO ISO		CÓDIGO ANSI				
Acabado		09	3/8	9.1	3.97	0.40	SCMT 09 T3 04-MF	☆	SCMT 3(2.5)1-MF		
				.359	.156	.016					
				8.7	3.97	0.79	SCMT 09 T3 08-MF	☆	SCMT 3(2.5)2-MF		
				.344	.156	.031					
D		09	3/8	9.1	3.97	0.40	SCMT 09 T3 04-PM	☆	SCMT 3(2.5)1-PM		
				.359	.156	.016					
				8.7	3.97	0.79	SCMT 09 T3 08-PM	☆	SCMT 3(2.5)2-PM		
				.344	.156	.031					
Medio		12	1/2	12.3	4.76	0.40	SCMT 12 04 04-PM	☆	SCMT 431-PM		
				.484	.187	.016					
				11.9	4.76	0.79	SCMT 12 04 08-PM	☆	SCMT 432-PM		
				.469	.187	.031					
Medio		09	3/8	9.1	3.97	0.40	SCMT 09 T3 04-MM	☆	SCMT 3(2.5)1-MM		
				.359	.156	.016					
				8.7	3.97	0.79	SCMT 09 T3 08-MM	☆	SCMT 3(2.5)2-MM		
				.344	.156	.031					
Medio		12	1/2	12.3	4.76	0.40	SCMT 12 04 04-MM	☆	SCMT 431-MM		
				.484	.187	.016					
				11.9	4.76	0.79	SCMT 12 04 08-MM	☆	SCMT 432-MM		
				.469	.187	.031					
Medio		09	3/8	8.7	3.97	0.79	SCMT 09 T3 08-UM	☆	SCMT 3(2.5)2-UM		
				.344	.156	.031					
				12	1/2	11.9	4.76	0.79	SCMT 12 04 08-UM	☆	SCMT 432-UM
				.469	.187	.031					
Desbaste		09	3/8	8.7	3.97	0.79	SCMT 09 T3 08-PR	☆	SCMT 3(2.5)2-PR		
				.344	.156	.031					
				8.3	3.97	1.19	SCMT 09 T3 12-PR	☆	SCMT 3(2.5)3-PR		
				.328	.156	.047					
Desbaste		12	1/2	11.9	4.76	0.79	SCMT 12 04 08-PR	☆	SCMT 432-PR		
				.469	.187	.031					
				11.5	4.76	1.19	SCMT 12 04 12-PR	☆	SCMT 433-PR		
				.453	.187	.047					
Desbaste		09	3/8	8.7	3.97	0.79	SCMT 09 T3 08-MR	☆	SCMT 3(2.5)2-MR		
				.344	.156	.031					
				12	1/2	11.9	4.76	0.79	SCMT 12 04 08-MR	☆	SCMT 432-MR
				.469	.187	.031					
Desbaste		12	1/2	11.9	4.76	1.19	SCMT 12 04 12-MR	☆	SCMT 433-MR		
				.453	.187	.047					

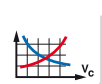
A50 H3 H8

# Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Cuadradas



							P	M		
		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	4335	2220	CÓDIGO ANSI		
Desbaste		09	3/8	8.7	3.97	0.79	☆		SCMT 3(2.5)2-UR	
				.344	.156	.031				
		12	1/2	11.9	4.76	0.79	☆		SCMT 432-UR	
			.469	.187	.031					
		38	1 1/2	38.0	9.53	3.18	☆			
				1.496	.375	.125				
		38.0	9.53	3.18	SCMT 38 09 32-XM	☆				
		1.496	.375	.125						
		38	1 1/2	38.0	12.70	3.18	☆			
				1.496	.500	.125				
	38	1 1/2	38.0	9.53	3.18	☆				
			1.496	.375	.125					



A50



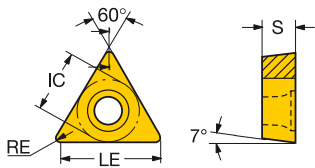
H3



H8

# Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Triangulares



								P	M			
				LE	S	RE	CÓDIGO ISO	4335	2220	CÓDIGO ANSI		
Acabado		09	7/32	9.0	2.38	0.40	TCMT 09 02 04-MF	☆	☆	TCMT 1.8(1.5)1-MF		
				.353	.094	.016						
		16	3/8	16.1	3.97	0.40	TCMT 16 T3 04-MF	☆	☆	TCMT 3(2.5)1-MF		
			.634	.156	.016							
Medio		09	7/32	9.0	2.38	0.40	TCMT 09 02 04-PM	☆	☆	TCMT 1.8(1.5)1-PM		
				.353	.094	.016						
				8.6	2.38	0.79	TCMT 09 02 08-PM	☆	☆	TCMT 1.8(1.5)2-PM		
				.337	.094	.031						
		11	1/4	10.3	3.18	0.40	TCMT 11 03 04-PM	☆	☆	TCMT 221-PM		
				.407	.125	.016						
			9.9	3.18	0.79	TCMT 11 03 08-PM	☆	☆	TCMT 222-PM			
			.391	.125	.031							
			9.5	3.18	1.19	TCMT 11 03 12-PM	☆	☆	TCMT 223-PM			
			.376	.125	.047							
			16	3/8	16.1	3.97	0.40	TCMT 16 T3 04-PM	☆	☆	TCMT 3(2.5)1-PM	
			.634	.156	.016							
			15.7	3.97	0.79	TCMT 16 T3 08-PM	☆	☆	TCMT 3(2.5)2-PM			
			.618	.156	.031							
			15.3	3.97	1.19	TCMT 16 T3 12-PM	☆	☆	TCMT 3(2.5)3-PM			
			.602	.156	.047							
			22	1/2	21.2	4.76	0.79	TCMT 22 04 08-PM	☆	☆	TCMT 432-PM	
			.835	.187	.031							
		09	7/32	9.0	2.38	0.40	TCMT 09 02 04-MM	☆	☆	TCMT 1.8(1.5)1-MM		
			.353	.094	.016							
			8.6	2.38	0.79	TCMT 09 02 08-MM	☆	☆	TCMT 1.8(1.5)2-MM			
			.337	.094	.031							
			11	1/4	10.3	3.18	0.40	TCMT 11 03 04-MM	☆	☆	TCMT 221-MM	
			.407	.125	.016							
		9.9	3.18	0.79	TCMT 11 03 08-MM	☆	☆	TCMT 222-MM				
		.391	.125	.031								
		16	3/8	16.1	3.97	0.40	TCMT 16 T3 04-MM	☆	☆	TCMT 3(2.5)1-MM		
		.634	.156	.016								
		15.7	3.97	0.79	TCMT 16 T3 08-MM	☆	☆	TCMT 3(2.5)2-MM				
		.618	.156	.031								
		15.3	3.97	1.19	TCMT 16 T3 12-MM	☆	☆	TCMT 3(2.5)3-MM				
		.602	.156	.047								

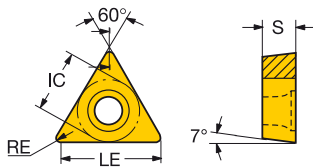
A50
 H3
 H8





# Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Triangulares



						P		M			
						4335		2220			
						CÓDIGO ISO		CÓDIGO ANSI			
						TCMT 11 02 04-UM		TCMT 2(1.5)1-UM			
Medio		11	1/4	10.3	2.38	0.40	☆	☆			
				.407	.094	.016					
				9.9	2.38	0.79	☆	☆	TCMT 2(1.5)2-UM		
				.391	.094	.031					
		16	3/8	16.1	3.97	0.40	☆	TCMT 3(2.5)1-UM			
				.634	.156	.016					
		15.7	3.97	0.79	☆	TCMT 3(2.5)2-UM					
		.618	.156	.031							
Desbaste		11	1/4	9.9	3.18	0.79	☆	TCMT 222-PR			
				.391	.125	.031					
		16	3/8	15.7	3.97	0.79	☆	TCMT 3(2.5)2-PR			
				.618	.156	.031					
				15.3	3.97	1.19	☆	TCMT 3(2.5)3-PR			
				.602	.156	.047					
			22	1/2	21.2	4.76	0.79	☆	TCMT 432-PR		
			.835	.187	.031						
			20.8	4.76	1.19	☆	TCMT 433-PR				
			.819	.187	.047						
Desbaste		11	1/4	9.9	3.18	0.79	☆	TCMT 222-MR			
				.391	.125	.031					
		16	3/8	15.7	3.97	0.79	☆	TCMT 3(2.5)2-MR			
				.618	.156	.031					
				15.3	3.97	1.19	☆	TCMT 3(2.5)3-MR			
				.602	.156	.047					
		11	1/4	10.3	2.38	0.40	☆	TCMT 2(1.5)1-UR			
				.407	.094	.016					
				9.9	2.38	0.79	☆	☆	TCMT 2(1.5)2-UR		
				.391	.094	.031					
		16	3/8	15.7	3.97	0.79	☆	TCMT 3(2.5)2-UR			
		.618	.156	.031							
		15.3	3.97	1.19	☆	TCMT 3(2.5)3-UR					
		.602	.156	.047							



A50



H3

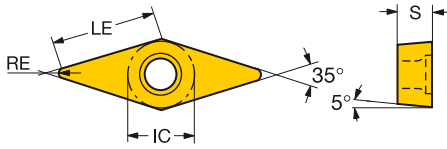


H8



# Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Rómbicas 35°

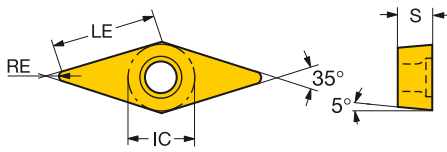


		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P	M	S	CÓDIGO ANSI	
		11	16	11	16	4335	2220	ISO5F		
Acabado		1/4	3/8	0.40	VBMT 11 03 04-MF	☆			VBMT 221-MF	
				.016	VBMT 11 03 08-MF		☆		VBMT 222-MF	
				.031	VBMT 16 04 04-MF			☆	VBMT 331-MF	
				.016	VBMT 16 04 08-MF			☆	VBMT 332-MF	
				.031						
				.031						
		1/4	3/8	0.20	VBMT 11 02 02-UF	☆			VBMT 2(1.5)0-UF	
				.008	VBMT 11 02 04-UF		☆		VBMT 2(1.5)1-UF	
				.016	VBMT 11 02 08-UF			☆	VBMT 2(1.5)2-UF	
				.031						
				.031						
				.031						
Medio		3/8	3/8	0.40	VBMT 16 04 04-PM	☆			VBMT 331-PM	
				.016	VBMT 16 04 08-PM		☆		VBMT 332-PM	
				.031	VBMT 16 04 12-PM			☆	VBMT 333-PM	
				.047						
				.047						
				.047						
		1/4	3/8	0.40	VCMT 11 03 04-PM	☆			VCMT 221-PM	
				.016						
				.016	VBMT 16 04 04-MM			☆	VBMT 331-MM	
				.016	VBMT 16 04 08-MM			☆	VBMT 332-MM	
				.031	VBMT 16 04 12-MM			☆	VBMT 333-MM	
				.047						
	1/4	3/8	0.40	VCMT 11 03 04-MM	☆			VCMT 221-MM		
			.016	VCMT 11 03 08-MM			☆	VCMT 222-MM		
			.016							
			.031							
			.031							
			.031							

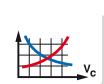
A50 H3 H8

# Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Rómbicas 35°



		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P	M	S	CÓDIGO ANSI			
		16	3/8	16.2	4.76	0.40	4335	2220	S05F			
Medio					VBMT 16 04 04-UM	☆	☆		VBMT 331-UM			
				.638	.187	.016						
				15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-UM	☆	☆	VBMT 332-UM		
				.622	.187	.031						
Desbaste				16	3/8	15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-PR	☆		VBMT 332-PR
				.622	.187	.031						
				15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-PR	☆		VBMT 333-PR		
				.607	.187	.047						
Desbaste				16	3/8	15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-MR	☆		VBMT 332-MR
				.622	.187	.031						
				15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-MR	☆		VBMT 333-MR		
				.607	.187	.047						
Desbaste				16	3/8	16.2	4.76	0.40	VBMT 16 04 04-UR	☆		VBMT 331-UR
				.638	.187	.016						
				15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-UR	☆		VBMT 332-UR		
				.622	.187	.031						



A50



H3



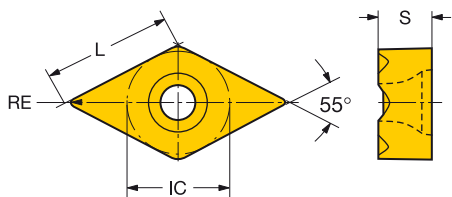
H8

A

# Plaquita CoroTurn® TR para torneado

Rómbicas 55°

B



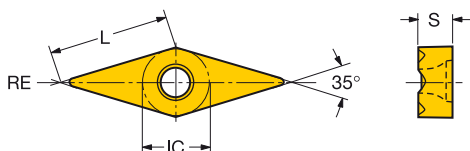
C

				LE	S	RE	CÓDIGO ISO	M
Acabado		13	11	12.6	5.53	0.40	TR-DC1304-F	2220
				.496	.218	.016		☆
				12.2	5.53	0.79	TR-DC1308-F	☆
				.480	.218	.031		
Medio		13	11	12.2	5.53	0.79	TR-DC1308-M	2220
				.480	.218	.031		☆

D

E

Rómbicas 35°



F

				LE	S	RE	CÓDIGO ISO	M
Acabado		13	8	12.6	4.53	0.40	TR-VB1304-F	2220
				.496	.178	.016		☆
				12.2	4.53	0.79	TR-VB1308-F	☆
				.480	.178	.031		

G

H

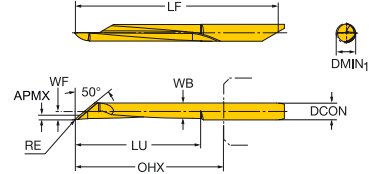
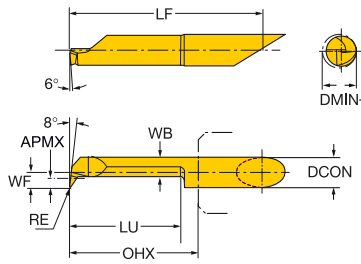
A50 H3

# Herramienta de metal duro integral CoroTurn® XS para torneado

TSYC

CXS-xxT098..R/L

CXS-xxT140..R/L



CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	LU	RE	APMX	RMPX	OHX	Código de pedido	P	M	N	S	O	Dimensiones, mm, pulg.					
								1025	1025	1025	1025	1025	DCON	WB	LF	WF		
	4	4.2	30.0	0.075	0.50	2°	38.0	CXS-04T098A08-4230R	☆	☆	☆	☆	☆	4	3.6	38.0	2.0	
		.165	1.181	.003	.020		1.496							.157	.140	1.496	.077	
	5	5.2	40.0	0.075	0.50	2°	48.0	CXS-05T098A08-5240R	☆	☆	☆	☆	☆	5	4.6	48.0	2.5	
		.205	1.575	.003	.020		1.890							.197	.179	1.890	.096	
	6	6.2	45.0	0.075	0.50	2°	53.0	CXS-06T098A08-6245R	☆	☆	☆	☆	☆	6	5.5	53.0	3.0	
		.244	1.772	.003	.020		2.087							.236	.217	2.087	.116	
	7	7.2	55.0	0.075	0.50	2°	63.0	CXS-07T098A08-7255R	☆	☆	☆	☆	☆	7	6.5	63.0	3.5	
		.283	2.165	.003	.020		2.480							.276	.256	2.480	.136	
		4	4.2	30.0	0.050	0.05	2°	38.0	CXS-04T140A05-4230R	☆	☆	☆	☆	☆	4	3.6	38.0	2.0
			.165	1.181	.002	.002		1.496							.157	.140	1.496	.077
		5	5.2	40.0	0.050	0.05	2°	48.0	CXS-05T140A05-5240R	☆	☆	☆	☆	☆	5	4.6	48.0	2.5
			.205	1.575	.002	.002		1.890							.197	.179	1.890	.096
6		6.2	45.0	0.050	0.05	2°	53.0	CXS-06T140A05-6245R	☆	☆	☆	☆	☆	6	5.5	53.0	3.0	
		.244	1.772	.002	.002		2.087							.236	.217	2.087	.116	
	7	7.2	55.0	0.050	0.05	2°	63.0	CXS-07T140A05-7255R	☆	☆	☆	☆	☆	7	6.5	63.0	3.5	
		.283	2.165	.002	.002		2.480							.276	.256	2.480	.136	

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

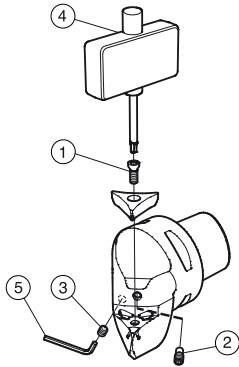
Para ver recomendaciones sobre datos de corte, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



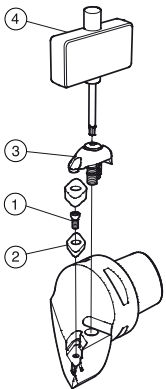
H3



# Unidad de corte CoroTurn® Prime para torneado

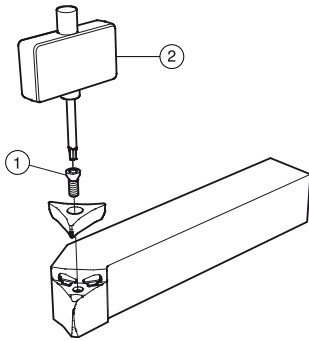


	Piezas de repuesto			Piezas incluidas	
	1	2	3	4	5
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Boquilla	Tornillo de refrigerante	Llave	Llave
C4-CP-30AR/L-27050-11C	5513 020-10	5691 026-03	3214 013-03	5680 073-07	3021 012-020
C5-CP-30AR/L-35060-11C	5513 020-10	5691 026-03	3214 013-03	5680 073-07	3021 012-020
C6-CP-30AR/L-45065-11C	5513 020-10	5691 026-03	3214 013-03	5680 073-07	3021 012-020

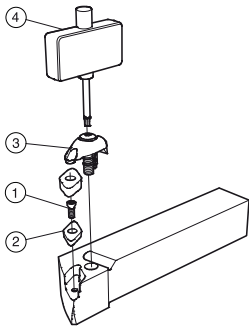


	Piezas de repuesto			Piezas incluidas
	1	2	3	4
Código de pedido	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Llave
C4-CP-25BR/L-27060-11B	5513 020-04	5322 610-01 S6	5412 028-021	5680 073-07
C5-CP-25BR/L-35060-11B	5513 020-04	5322 610-01 S6	5412 028-021	5680 073-07
C6-CP-25BR/L-45065-11B	5513 020-04	5322 610-01 S6	5412 028-021	5680 073-07

## Herramienta con mango CoroTurn® Prime para torneado

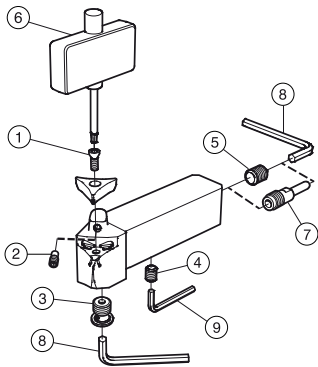


	Piezas de repuesto	Piezas incluidas	
	1	2	
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Llave	
CP-30AR/L-2020-11	5513 020-10	5680 073-07	
CP-30AR/L-2525-11	5513 020-10	5680 073-07	
CP-30AR/L-3232-11	5513 020-10	5680 073-07	

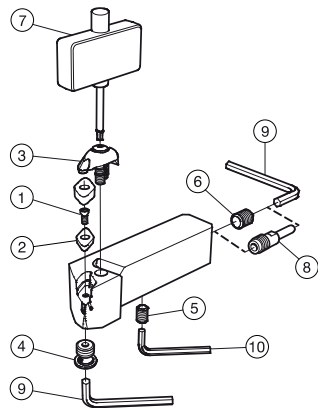


	Piezas de repuesto			Piezas incluidas	
	1	2	3	4	
Código de pedido	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Llave	
CP-25BR/L-2020-11	5513 020-04	5322 610-01	S6 5412 028-021	5680 073-07	
CP-25BR/L-2525-11	5513 020-04	5322 610-01	S6 5412 028-021	5680 073-07	
CP-25BR/L-3232-11	5513 020-04	5322 610-01	S6 5412 028-021	5680 073-07	

# Herramienta con mango CoroTurn® Prime QS para torneado



	Piezas de repuesto					Piezas incluidas	Piezas de repuesto
	1	2	3	4	5	6	7
<b>Código de pedido</b>	Tornillo de plaquita	Boquilla	Tornillo de refrigerante	Tornillo de tapón hermético	Tornillo de tapón hermético	Llave	Tubo de refrigerante
QS-CP-30AR/L-2020-11C	5513 020-10	5691 026-23	5512 104-01	3214 013-01	3214 012-01	5680 073-07	5692 010-02
QS-CP-30AR/L-2525-11C	5513 020-10	5691 026-23	5512 104-01	3214 013-01	3214 012-01	5680 073-07	5692 010-02
	Piezas de repuesto						
	8	9					
<b>Código de pedido</b>	Llave	Llave					
QS-CP-30AR/L-2020-11C	3021 010-050	174.1-864					
QS-CP-30AR/L-2525-11C	3021 010-050	174.1-864					



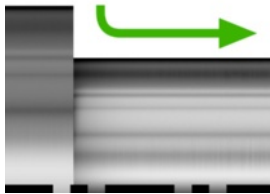
	Piezas de repuesto						Piezas incluidas
	1	2	3	4	5	6	7
<b>Código de pedido</b>	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Juego de sujeción	Tornillo de refrigerante	Tornillo de tapón hermético	Tornillo de tapón hermético	Llave
QS-CP-25BR/L-2020-11B	5513 020-04	5322 610-01	S6 5412 028-021	5512 104-01	3214 013-01	3214 012-01	5680 073-07
QS-CP-25BR/L-2525-11B	5513 020-04	5322 610-01	S6 5412 028-021	5512 104-01	3214 013-01	3214 012-01	5680 073-07
	Piezas de repuesto						
	8	9	10				
<b>Código de pedido</b>	Tubo de refrigerante	Llave	Llave				
QS-CP-25BR/L-2020-11B	5692 010-02	3021 010-050	174.1-864				
QS-CP-25BR/L-2525-11B	5692 010-02	3021 010-050	174.1-864				

Las piezas de repuesto deben pedirse por separado



# Datos de corte

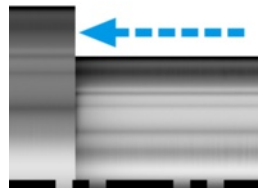
CoroTurn® Prime



SBW: Hacia atrás (retroceso)



EBW: Hacia arriba (refrentado)



SFW: Hacia delante (torneado longitudinal convencional)



EFW: Hacia abajo (refrentado convencional)

## Plaquitas tipo A con diseño de sujeción por tornillo en el portaherramientas

			SBW	EBW	SFW	EFW
	$f_n$ mín	mm (pulgadas)	0.2 (.0079)	0.2 (.0079)	0.1 (.0039)	0.1 (.0039)
	$f_n$ rec	mm (pulgadas)	0.4 (.0157)	0.4 (.0157)	0.2 (.0079)	0.2 (.0079)
	$f_n$ máx	mm (pulgadas)	0.5 (.0197)	0.5 (.0197)	0.25 (.0098)	0.25 (.0098)
	$a_p$ mín	mm (pulgadas)	0.25 (.010)	0.25 (.010)	0.25 (.010)	0.25 (.010)
	$a_p$ rec	mm (pulgadas)	1.5 (.059)	1.5 (.059)	1.0 (.039)	1.0 (.039)
	$a_p$ máx.	mm (pulgadas)	3.0 (.118)	2.5 (.098)	1.5 (.059)	1.5 (.059)
	KAPR		30°	25°	115°	120°
RMPX		15°	10°	15°	10°	
$D$ mín3	mm (pulgadas)		30 (1.181)		0 (.000)	

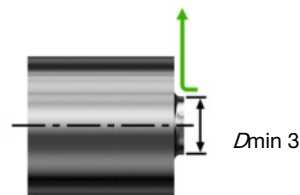
$f_n$  = Avance por vuelta

## Plaquitas tipo B con diseño de sujeción rígida en el portaherramientas

			SBW	EBW	SFW	EFW
	$f_n$ mín	mm (pulgadas)	0.3 (.0118)	0.3 (.0118)	0.2 (.0079)	0.2 (.0079)
	$f_n$ rec	mm (pulgadas)	0.6 (.0236)	0.6 (.0236)	0.35 (.0138)	0.3 (.0118)
	$f_n$ máx	mm (pulgadas)	1.2 (.0472)	1.2 (.0472)	0.6 (.0236)	0.6 (.0236)
	$a_p$ mín	mm (pulgadas)	0.5 (.020)	0.5 (.020)	0.5 (.020)	0.5 (.020)
	$a_p$ rec	mm (pulgadas)	2.0 (.079)	1.0 (.039)	2.0 (.079)	2.0 (.079)
	$a_p$ máx.	mm (pulgadas)	4.0 (.157)	1.5 (.059)	3.0 (.118)	3.0 (.118)
	KAPR		25°	25°	95°	95°
RMPX		23°	23°	23°	23°	
$D$ mín3	mm (pulgadas)		40 (1.575)		0 (.000)	

$f_n$  = Avance por vuelta

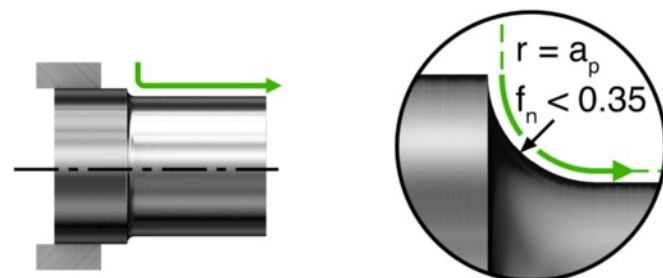
### Diámetro mínimo



### Velocidad de corte

Material	$v_c$ m/min
P	250-350
M	100-250
S	40-120

Requiere reducción del avance y entrada radial



## Recomendaciones de velocidad de corte, valores métricos

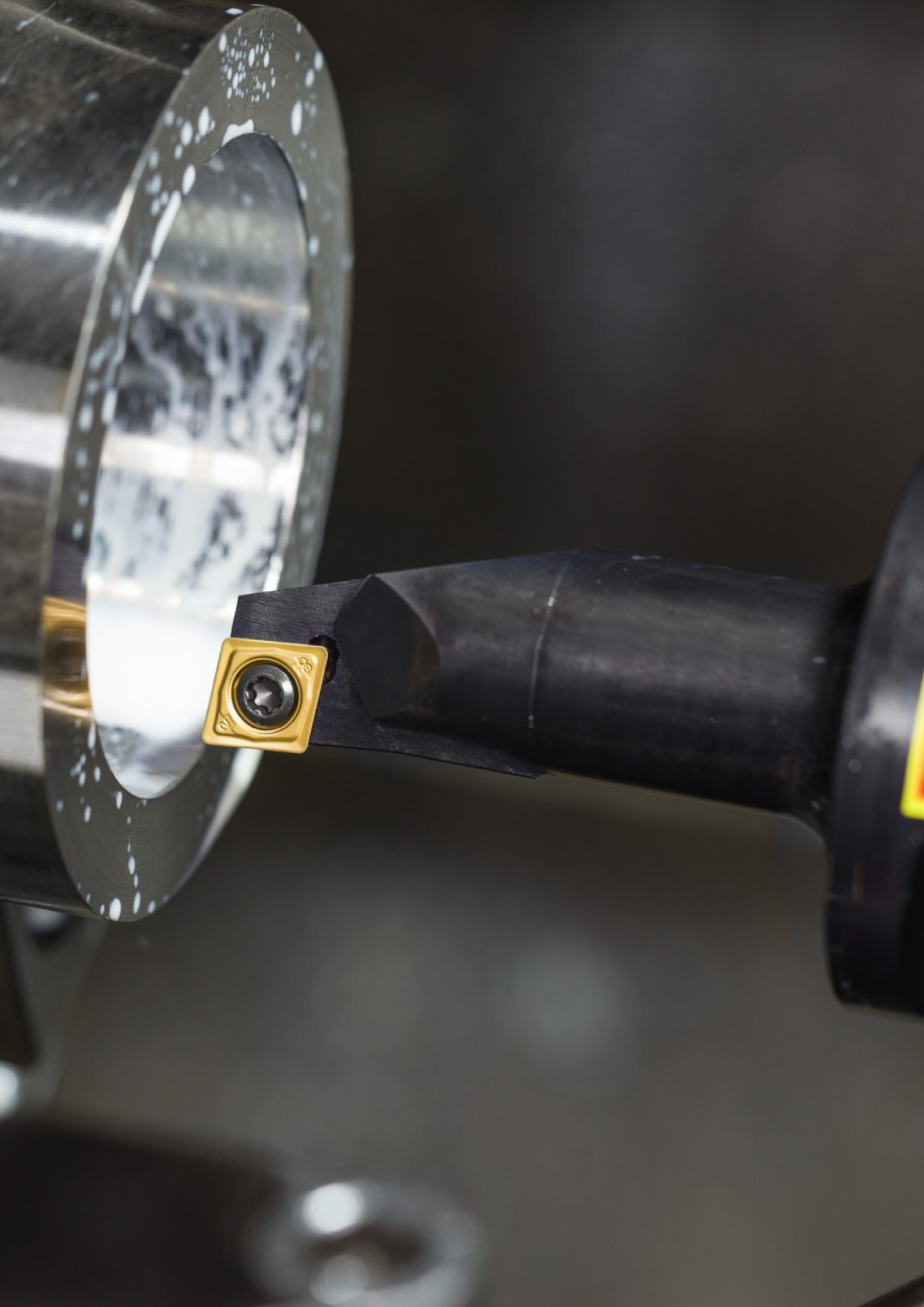
Las recomendaciones son válidas si se utiliza refrigerante.

ISO P	N.º CMC	Acero	Fuerza de corte específica $k_{ct}$	Dureza Brinell	<<<< RESISTENCIA AL DESGASTE		
					GC4335		
					$h_{ex}$ , mm $\approx$ avance $f_n$ , mm/r		
					0.1-0.4-0.8		
Núm. MC	Material	N/mm <sup>2</sup>	HB	Velocidad de corte ( $V_c$ ), m/min			
P1.1.Z.AN	01.1	<b>Acero no aleado</b> C = 0.1-0.25%	1500	125	425-275-200		
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25-0.55%	1600	150	380-245-180		
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55-0.80%	1700	170	365-235-170		
P2.1.Z.AN	02.1	<b>Acero de baja aleación</b> (elementos de aleación $\leq 5\%$ ) No templado	1700	180	300-185-135		
P2.1.Z.AN	02.12	Acero para rodamientos de bola	1800	210	250-155-110		
P2.5.Z.HT	02.2	Endurecido y templado	1850	275	185-120-85		
P2.5.Z.HT	02.2	Endurecido y templado	2050	350	150-95-70		
P3.0.Z.AN	03.11	<b>Acero de alta aleación</b> (elementos de aleación $>5\%$ ) Recocido	1950	200	240-155-105		
P3.0.Z.HT	03.21	Acero de herram. templado	3000	325	110-70-50		
P1.5.C.UT	06.1	<b>Acero fundido</b> No aleado	1550	180	185-140-100		
P2.6.C.UT	06.2	De baja aleación (elementos de aleación $\leq 5\%$ )	1600	200	165-100-70		
P3.0.C.UT	06.3	Alta aleación (elementos de aleación $>5\%$ )	2050	225	145-95-65		
ISO M	N.º CMC	Acero inoxidable	Fuerza de corte específica $k_{ct}$	Dureza Brinell	<<<< RESISTENCIA AL DESGASTE		
					GC2220		
					$h_{ex}$ , mm $\approx$ avance $f_n$ , mm/r		
					0.2-0.4-0.6		
Núm. MC	Material	N/mm <sup>2</sup>	HB	Velocidad de corte ( $V_c$ ), m/min			
P5.0.Z.AN	05.11	<b>Ferrítico/martensítico</b> <b>Barras/forjadas</b> No templado	1800	200			
P5.0.Z.PH	05.12	Templado PH	2850	330			
P5.0.Z.HT	05.13	Templado	2350	330			
M1.0.Z.AQ	05.21	<b>Austenítico</b> <b>Barras/forjadas</b> Austenítico	1800	180	225-165-125		
M1.0.Z.PH	05.22	Templado PH	2850	330	100-70-55		
M2.0.Z.AQ	05.23	Super austenítico	2250	200	130-100-75		
M3.1.Z.AQ	05.51	<b>Austenítico-ferrítico (Dúplex)</b> <b>Barras/forjadas</b> No soldable $\geq 0,05\%$ C	2000	230	190-150-110		
M3.2.Z.AQ	05.52	Soldable $< 0,05\%$ C	2450	260	150-120-90		
P5.0.C.UT	15.11	<b>Ferrítico/martensítico</b> <b>Fundición</b> No templado	1700	200			
P5.0.C.HT	15.12	Templado PH	2450	330			
P5.0.C.HT	15.13	Templado	2150	330			
M1.0.C.UT	15.21	<b>Austenítico</b> <b>Fundición</b> Austenítico	1700	180	200-155-115		
M2.0.C.AQ	15.22	Templado PH	2450	330	85-55-40		
M2.0.C.AQ	15.23	Super austenítico	2150	200	130-90-65		
M3.1.C.AQ	15.51	<b>Austenítico-ferrítico (Dúplex)</b> <b>Fundición</b> No soldable $\geq 0,05\%$ C	1800	230	150-120-90		
M3.2.C.AQ	15.52	Soldable $< 0,05\%$ C	2250	260	125-105-80		
ISO S	N.º CMC	Material termo-resistente	Fuerza de corte específica $k_{ct}$	Dureza Brinell	<<<< RESISTENCIA AL DESGASTE		
					CC6160 S05F		
					$h_{ex}$ , mm $\approx$ avance $f_n$ , mm/r		
					0.1-0.2-0.3 0.1-0.2-0.3		
Núm. MC	Material	N/mm <sup>2</sup>	HB	Velocidad de corte ( $V_c$ ), m/min			
S1.0.U.AN	20.11	<b>Superalaleaciones termostresistentes</b> <b>Base de hierro</b> Recocidas o tratadas en solución	2400	200	-	160-135-110	
S1.0.U.AG	20.12	Envejecidas o tratadas en solución y envejecidas	2500	280	-	125-105-85	
S2.0.Z.AN	20.21	<b>Base de níquel</b> Recocidas o tratadas en solución	2650	250	400-325-270	100-85-70	
S2.0.Z.AG	20.22	Envejecidas o tratadas en solución y envejecidas	2900	350	300-235-190	90-75-60	
S2.0.C.NS	20.24	Fundición, o fundición y envejecido	3000	320	240-205-175	80-65-55	
S3.0.Z.AN	20.31	<b>Base de cobalto</b> Recocidas o tratadas en solución	2700	200	-	100-85-70	
S3.0.Z.AG	20.32	Tratadas en solución y envejecidas	3000	300	-	90-75-60	
S3.0.C.NS	20.33	Fundición, o fundición y envejecido	3100	320	-	80-65-55	

## Recomendaciones de velocidad de corte, valores en pulgadas

Las recomendaciones son válidas si se utiliza refrigerante.

ISO P	N.º CMC	Acero	Fuerza de corte específica $K_{ct}$	Dureza Brinell	<<<< RESISTENCIA AL DESGASTE		
					GC4335		
					$h_{ex}$ , pulg. $\approx$ avance, $f_n$ pulg./rev. a 0° a -5° avance		
					.004-.016-.031		
Núm. MC		Material	lbs/pulg. <sup>2</sup>	HB	Velocidad de corte $v_c$ , p/min		
P1.1.Z.AN	01.1	<b>Acero no aleado</b> C = 0.1-0.25%	216,500	125	1400-890-660		
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25-0.55%	233,000	150	1250-800-590		
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55-0.80%	247,000	170	1200-760-560		
P2.1.Z.AN	02.1	<b>Acero de baja aleación</b> (elementos de aleación $\leq$ 5%) No templado	249,500	180	980-600-445		
P2.1.Z.AN	02.12	Acero para rodamientos de bola	259,500	210	820-500-365		
P2.5.Z.HT	02.2	Endurecido y templado	268,000	275	600-385-280		
P2.5.Z.HT	02.2	Endurecido y templado	298,000	350	485-310-225		
P3.0.Z.AN	03.11	<b>Acero de alta aleación</b> (elementos de aleación $>$ 5%) Recocido	282,000	200	780-500-345		
P3.0.Z.HT	03.21	Acero de herra. templado	435,500	325	360-225-165		
P1.5.C.UT	06.1	<b>Acero fundido</b> No aleado	225,000	180	600-450-335		
P2.6.C.UT	06.2	De baja aleación (elementos de aleación $\leq$ 5%)	230,500	200	540-320-235		
P3.0.C.UT	06.3	Alta aleación (elementos de aleación $>$ 5%)	300,500	225	470-305-220		
ISO M	N.º CMC	Acero inoxidable	Fuerza de corte específica $K_{ct}$	Dureza Brinell	<<<< RESISTENCIA AL DESGASTE		
					GC2220		
					$h_{ex}$ , pulg. $\approx$ avance, $f_n$ pulg./rev. a 0° a -5° avance		
					.008-.016-.024		
Núm. MC		Material	lbs/pulg. <sup>2</sup>	HB	Velocidad de corte $v_c$ , p/min		
P5.0.Z.AN	05.11	<b>Ferrítico/martensítico</b> <b>Barras/forjadas</b> No templado	262,000	200			
P5.0.Z.PH	05.12	Templado PH	411,500	330			
P5.0.Z.HT	05.13	Templado	340,000	330			
M1.0.Z.AQ	05.21	<b>Austenítico</b> <b>Barras/forjadas</b> Austenítico	259,000	180	740-540-400		
M1.0.Z.PH	05.22	Templado PH	414,000	330	330-235-175		
M2.0.Z.AQ	05.23	Super austenítico	328,000	200	425-325-245		
M3.1.Z.AQ	05.51	<b>Austenítico-ferrítico (Dúplex)</b> <b>Barras/forjadas</b> No soldable $\geq$ 0,05% C	286,500	230	620-485-355		
M3.2.Z.AQ	05.52	Soldable $<$ 0,05% C	356,500	260	490-390-290		
P5.0.C.UT	15.11	<b>Ferrítico/martensítico</b> <b>Fundición</b> No templado	246,500	200			
P5.0.C.HT	15.12	Templado PH	354,500	330			
P5.0.C.HT	15.13	Templado	311,000	330			
M1.0.C.UT	15.21	<b>Austenítico</b> <b>Fundición</b> Austenítico	248,000	180	660-500-370		
M2.0.C.AQ	15.22	Templado PH	356,000	330	275-180-130		
M2.0.C.AQ	15.23	Super austenítico	310,500	200	425-290-210		
M3.1.C.AQ	15.51	<b>Austenítico-ferrítico (Dúplex)</b> <b>Fundición</b> No soldable $\geq$ 0,05% C	258,000	230	490-390-290		
M3.2.C.AQ	15.52	Soldable $<$ 0,05% C	326,000	260	410-340-260		
ISO S	N.º CMC	Material termo-resistente	Fuerza de corte específica $K_{ct}$	Dureza Brinell	<<<< RESISTENCIA AL DESGASTE		
					CC6160		
					S05F		
					$h_{ex}$ , pulg. $\approx$ avance, $f_n$ pulg./rev. a 0° a -5° avance		
Núm. MC		Material	lbs/pulg. <sup>2</sup>	HB	.004-.008-.012 .004-.008-.012		
S1.0.U.AN	20.11	<b>Superalaciones termostresistentes</b> <b>Base de hierro</b> Recocidas o tratadas en solución	348,000	200	-		
S1.0.U.AG	20.12	Envejecidas o tratadas en solución y envejecidas	359,000	280	-		
S2.0.Z.AN	20.21	<b>Base de níquel</b> Recocidas o tratadas en solución	383,000	250	1300-1050-880		
S2.0.Z.AG	20.22	Envejecidas o tratadas en solución y envejecidas	420,500	350	980-770-620		
S2.0.C.NS	20.24	Fundición, o fundición y envejecido	436,500	320	790-660-570		
S3.0.Z.AN	20.31	<b>Base de cobalto</b> Recocidas o tratadas en solución	391,500	200	-		
S3.0.Z.AG	20.32	Tratadas en solución y envejecidas	432,000	300	-		
S3.0.C.NS	20.33	Fundición, o fundición y envejecido	450,500	320	-		



# Tronzado y ranurado

B

CoroCut® XS

Herramientas exteriores

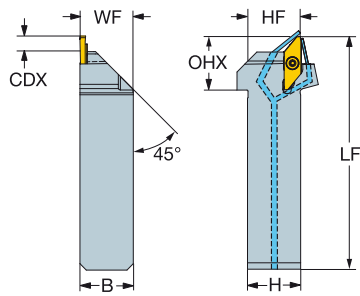
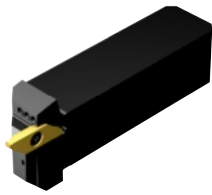
Herramientas con mango CoroCut® XS QS para tronzado y ranurado

B2

Piezas de repuesto

B3

# Herramientas con mango CoroCut® XS QS para tronzado y ranurado



## Versión métrica

							Dimensiones, mm									
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	B	H	HBL	LF	WF	HF	CP BarPSI	Kg	MIID	
3	20 x 20	7.3	45.0	25.0	3	QS-SMALR/L2020X3HP	20.0	20.0	25.1	94.1	20.0	20.0	150	0.24	MACL 3 200-N	
	25 x 25	7.3	50.0	25.0	3	QS-SMALR/L2525X3HP	25.0	25.0	25.1	109.1	25.0	25.0	150	0.44	MACL 3 200-N	

## Versión en pulgadas

							Dimensiones, pulg.									
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	B	H	HBL	LF	WF	HF	CP BarPSI	Lbs	MIID	
3	3/4 x 3/4	.286	1.734	.984	3	QS-SMALR/L123XHP	.750	.750	.988	3.705	.750	.750	2175	.484	MACL 3 200-N	
	1 x 1	.286	1.984	.984	3	QS-SMALR/L163XHP	1.000	1.000	.988	4.295	1.000	1.000	2175	1.012	MACL 3 200-N	

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda



H3

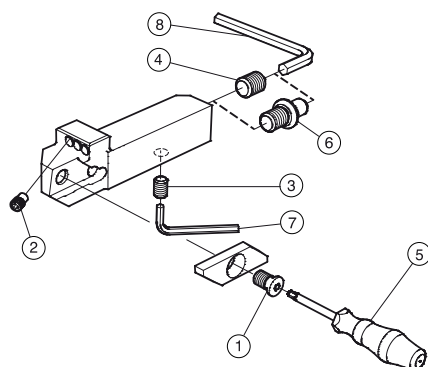


H10



B3

## Herramientas con mango CoroCut® XS QS para tronzado y ranurado



### Versión métrica

	Piezas de repuesto				Piezas incluidas	Piezas de repuesto		
	1	2	3	4	5	6	7	
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Boquilla	Tapón	Tapón	Destornillador	Tubo de refrigerante	Llave	
QS-SMALR/L2020X3HP	5513 027-01	5691 026-13	3214 013-01	3214 012-01	5680 046-01	5692 010-02	174.1-864	
QS-SMALR/L2525X3HP	5513 027-01	5691 026-13	3214 013-01	3214 012-01	5680 046-01	5692 010-02	174.1-864	
	Piezas de repuesto							
	8							
Código de pedido	Llave							
QS-SMALR/L2020X3HP	3021 010-050							
QS-SMALR/L2525X3HP	3021 010-050							

### Versión en pulgadas

	Piezas de repuesto				Piezas incluidas	Piezas de repuesto		
	1	2	3	4	5	6	7	
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Boquilla	Tapón	Tapón	Destornillador	Tubo de refrigerante	Llave	
QS-SMALR/L123XHP	5513 027-01	5691 026-13	3214 013-01	3214 012-01	5680 046-01	5692 010-02	174.1-864	
QS-SMALR/L163XHP	5513 027-01	5691 026-13	3214 013-01	3214 012-01	5680 046-01	5692 010-02	174.1-864	
	Piezas de repuesto							
	8							
Código de pedido	Llave							
QS-SMALR/L123XHP	3021 010-050							
QS-SMALR/L163XHP	3021 010-050							

Las piezas de repuesto deben pedirse por separado





# Adaptadores de torneado

C

## Adaptador del lado de la máquina Coromant Capto®

Coromant Capto® a adaptador de mango rectangular  
Coromant Capto® a adaptador de lama

C2  
C5

## Adaptador del lado de la máquina HSK

HSK a adaptador de mango rectangular  
HSK a adaptador de lama

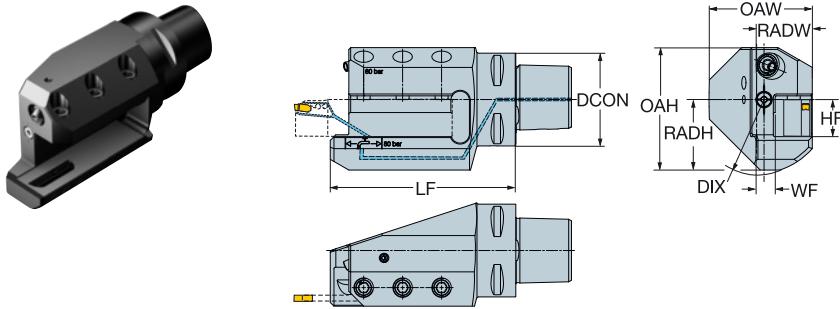
C6  
C7

Piezas de repuesto

C8

# Coromant Capto® a adaptador de mango rectangular

## B Suministro de refrigerante interior



## C Versión métrica

					Dimensiones, mm											CP	Bar	Kg
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	CNT				
C5	20 x 20	3	5	C5-ASHR/L-095-20HP	50.0	95.0	10.0	20.0	55.5	69.0	37.0	30.0	85	M16x1.5	150	1.6		
C6	20 x 20	3	6	C6-ASHR/L-105-20HP	63.0	105.0	10.0	20.0	63.5	69.0	37.0	30.0	85	M20x2	150	2.3		
	25 x 25	3	6	C6-ASHR/L-122-25HP	63.0	122.0	13.0	25.0	70.0	78.0	46.0	38.0	100	M20x2	150	2.9		
C8	25 x 25	3	5	C8-ASHR/L-122-25HP	80.0	122.0	15.0	25.0	80.0	86.0	46.0	40.0	103	M20x2	150	3.9		

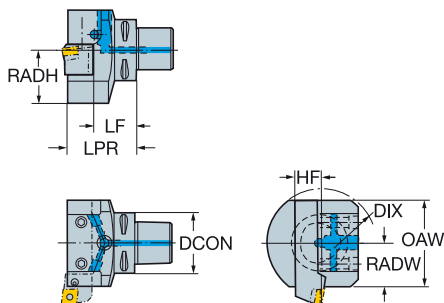
## D Versión en pulgadas

					Dimensiones, pulg.											CP	PSI	Lbs
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	CNT				
C5	3/4 x 3/4	3	5	C5-ASHR/L-095-12AHP	1.969	3.740	.431	.750	2.185	2.717	1.457	1.181	3.346	M16x1.5	2175	3.6		
C6	3/4 x 3/4	3	6	C6-ASHR/L-105-12AHP	2.480	4.134	.431	.750	2.500	2.717	1.457	1.181	3.346	M20x2	2175	5.2		
	1 x 1	3	6	C6-ASHR/L-122-16AHP	2.480	4.803	.496	1.000	2.756	3.071	1.811	1.496	3.937	M20x2	2175	6.5		



# Coromant Capto® a adaptador de mango rectangular

## Suministro de refrigerante interior



## Versión métrica

					Dimensiones, mm													CP	Bar	Kg
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	CNT					
C5	20 x 20	3	6	C5-ASHA-065-20HP	50.0	65.0	45.0	32.0	20.0	64.0	69.0	37.0	32.0	85	M16x1.5	150	1.4			
C6	20 x 20	3	6	C6-ASHA-070-20HP	63.0	70.0	50.0	32.0	20.0	64.0	69.0	37.0	32.0	85	M20x2	150	1.8			
	25 x 25	3	6	C6-ASHA-080-25HP	63.0	80.0	55.0	38.0	25.0	76.0	78.0	46.0	38.0	100	M20x2	150	2.4			
C8	25 x 25	3	6	C8-ASHA-075-25HP	80.0	75.0	50.0	38.0	25.0	80.0	86.0	46.0	38.0	103	M20x2	150	3.0			

## Versión en pulgadas

					Dimensiones, pulg.													CP	PSI	Lbs
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	CNT					
C5	3/4 x 3/4	3	6	C5-ASHA-065-12AHP	1.969	2.559	1.809	1.260	.750	2.520	2.717	1.457	1.260	3.346	M16x1.5	2175	3.2			
C6	3/4 x 3/4	3	6	C6-ASHA-070-12AHP	2.480	2.756	1.809	1.260	.750	2.520	2.717	1.457	1.260	3.346	M20x2	2175	4.1			
	1 x 1	3	6	C6-ASHA-080-16AHP	2.480	3.150	2.150	1.496	1.000	2.992	3.071	1.811	1.496	3.937	M20x2	2175	5.3			



H3



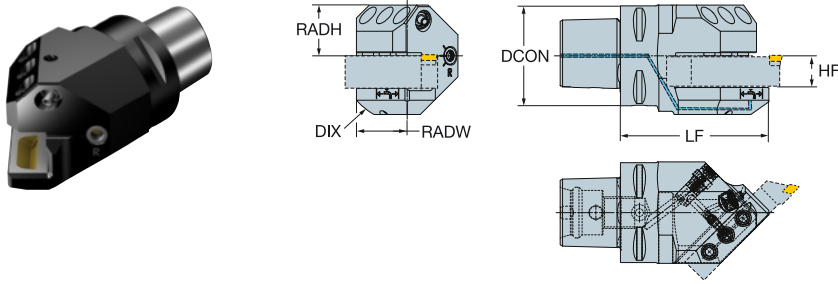
H10



C9

# Coromant Capto® a adaptador de mango rectangular

## B Suministro de refrigerante interior



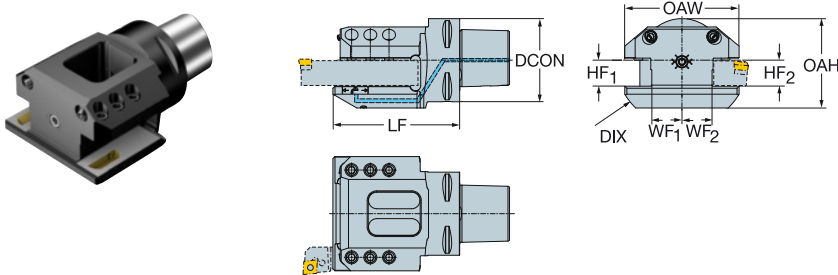
### C Versión métrica

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm										CP Bar		
					DCON	LF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	CNT				
C5	20 x 20	3	6	C5-ASHR/L45-085-20HP	50.0	85.0	20.0	64.0	69.0					85	M16x1.5	150	1.5
C6	20 x 20	3	6	C6-ASHR/L45-095-20HP	63.0	95.0	20.0	64.0	69.0	37.0	32.0	85	M20x2	150	2.0		
	25 x 25	3	6	C6-ASHR/L45-114-25HP	63.0	114.0	25.0	72.0	78.0	46.0	36.0	100	M20x2	150	2.8		

### D Versión en pulgadas

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, pulg.										CP PSI		
					DCON	LF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	CNT				
C5	3/4 x 3/4	3	6	C5-ASHR/L45-085-12AHP	1.969	3.346	.750	2.520	2.717					3.346	M16x1.5	2175	3.4
C6	3/4 x 3/4	3	6	C6-ASHR/L45-095-12AHP	2.480	3.740	.750	2.520	2.717	1.457	1.260	3.346	M20x2	2175	4.6		
	1 x 1	3	6	C6-ASHR/L45-114-16AHP	2.480	4.488	1.000	2.835	3.071	1.811	1.417	3.937	M20x2	2175	6.2		

## E Suministro de refrigerante interior

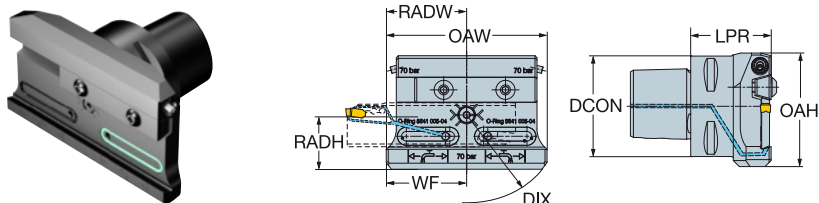


CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulg.										CP Bar/PSI			
					DCON	LF <sub>1</sub>	WF <sub>1</sub>	WF <sub>2</sub>	HF <sub>1</sub>	HF <sub>2</sub>	OAW	OAH	RADH	RADW			DIX	CNT
C6	25 x 25	3	6	C6-ASHS-122-25HP	63	122	20.0	20.0	25	25	90	78	46	45	114	M20x2	150	4.190
					2.480	4.803	.787	.787	.984	.984	3.543	3.071	1.811	1.772	4.488	2175		
C8	25 x 25	3	6	C8-ASHS-122-25HP	80	122	30.0	30.0	25	25	110	78	46	55	128	M20x2	150	4.790
					3.150	4.803	1.181	1.181	.984	.984	4.331	3.071	1.811	2.165	5.039	2175		



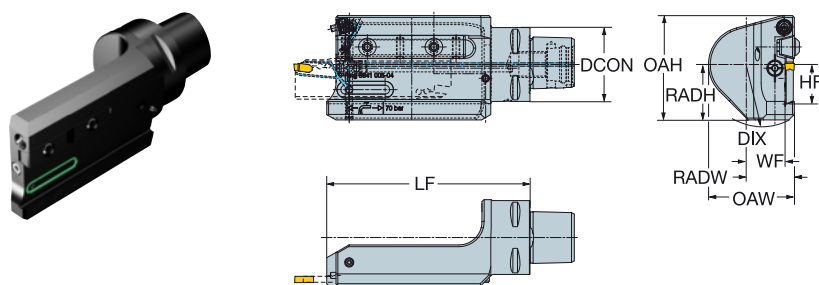
# Coromant Capto® a adaptador de lama

## Suministro de refrigerante interior



					Dimensiones, mm, pulg.												
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	CNT	CP Bar/PSI	
C5	21	3	6	C5-APBA-040-21HP	50	40	35	40.0	21	80	56	30	40	96	M16x1.5	70	0.880
				1.969	1.575	1.378	1.575	.827	3.150	2.224	1.181	1.575	3.780	1015			
C6	25	3	6	C6-APBA-050-25HP	63	50	45	41.0	25	82	69	37	41	103	M20x2	70	1.570
				2.480	1.969	1.772	1.614	.984	3.228	2.717	1.457	1.614	4.055	1015			
C8	25	3	6	C8-APBA-050-25HP	80	50	45	41.0	25	82	80	37	41	103	M20x2	70	2.370
				3.150	1.969	1.772	1.614	.984	3.228	3.150	1.457	1.614	4.055	1015			

## Suministro de refrigerante interior



					Dimensiones, mm, pulg.												
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	CNT	CP Bar/PSI		
C4	21L	3	6	C4-APBL-122-21HP	40	122	21.0	21	46	48	32	26	75	M14x1.5	70	1.090	
				1.575	4.803	.827	.827	1.831	1.909	1.260	1.024	2.953	1015				
	21R	3	6	C4-APBR-122-21HP	40	122	21.0	21	46	48	32	26	75	M14x1.5	70	1.090	
				1.575	4.803	.827	.827	1.831	1.909	1.260	1.024	2.953	1015				
C5	21L	3	6	C5-APBR/L-122-21HP	50	122	26.0	21	56	48	32	31	85	M16x1.5	70	1.310	
				1.969	4.803	1.024	.827	2.224	1.909	1.260	1.220	3.346	1015				
C6	25L	3	6	C6-APBR/L-160-25HP	63	160	32.0	25	69	69	37	37	100	M20x2	70	2.480	
				2.480	6.299	1.260	.984	2.717	2.717	1.457	1.457	3.937	1015				
C8	25L	3	6	C8-APBR/L-160-25HP	80	160	40.5	25	86	81	37	45	111	M20x2	70	3.370	
				3.150	6.299	1.594	.984	3.386	3.189	1.457	1.791	4.370	1015				
	45L	3	6	C8-APBR/L-235-45HP	80	235	40.5	45	98	102	62	48	144	M20x2	70	6.560	
				3.150	9.252	1.594	1.772	3.878	4.035	2.441	1.890	5.669	1015				
C10	45L	3	6	C10-APBR/L-240-45HP	100	240	52.5	45	110	112	60	60	158	M24x2	70	8.510	
				3.937	9.449	2.067	1.772	4.350	4.429	2.441	2.362	6.220	1015				



H3



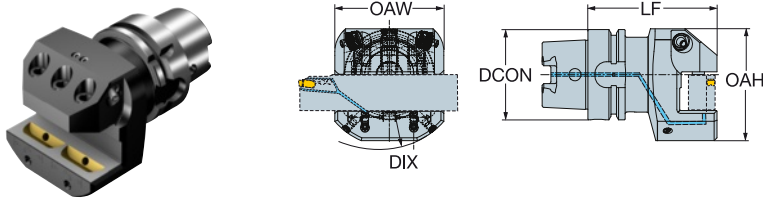
H10



C11

# HSK a adaptador de mango rectangular

## Suministro de refrigerante interior

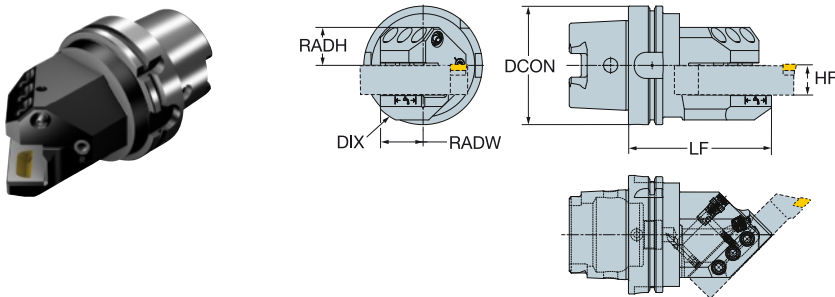


### Versión métrica

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm													CP Bar	
					DCON	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	CNT				
63	25 x 25	1	6	HT06-ASHA-090-25HP	63.0	90.0	65.0	38.0	25.0	76.0	78.0	46.0	38.0	100	M18x1	150	2.2		
100	25 x 25	1	6	HT10-ASHA-090-25HP	100.0	90.0	65.0	38.0	25.0	99.9	99.9	46.0	38.0	103	M24x1.5	150	4.0		

### Versión en pulgadas

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, pulg.													CP PSI	
					DCON	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	CNT				
63	1 x 1	3	6	HT06-ASHA-090-16AHP	2.480	3.543	2.543	1.496	1.000	2.992	3.071	1.811	1.496	3.937	M18x1	2175	5.0		



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulg.													CP Bar/PSI	
					DCON	LF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	CNT						
100	25 x 25	3	6	HT10-ASHR/L45-122-25HP	100	122	25	99	99	46	36	103	M24x1.5	150	4.375				
					3.937	4.803	.984	3.934	3.934	1.811	1.417	4.055		2175					



H3



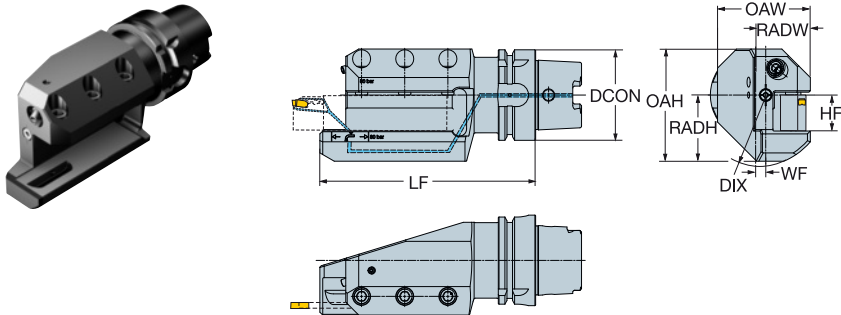
H10



C12

# HSK a adaptador de mango rectangular

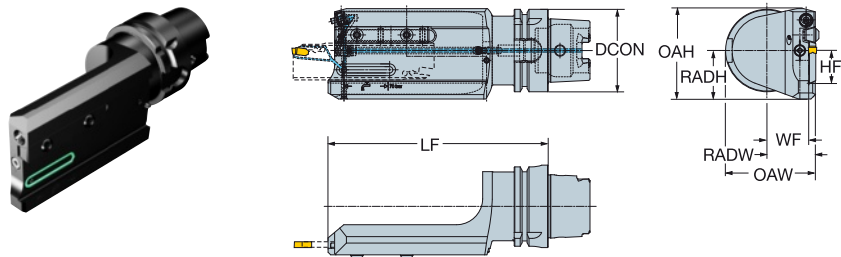
Suministro de refrigerante interior



				Dimensiones, mm, pulg.													CP Bar/PSI		Kg
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	CNT					
63	25 x 25	3	6	HT06-ASHR/L-132-25HP	63	132	13.0	25	69	78	46	38	100	M18x1	150	2.760			
100	25 x 25	3	6	HT10-ASHR/L-132-25HP	100	132	15.0	25	99	99	46	40	103	M24x1.5	150	4.700			
					3.937	5.197	.591	.984	3.934	3.934	1.811	1.575	4.055		2175				

# HSK a adaptador de lama

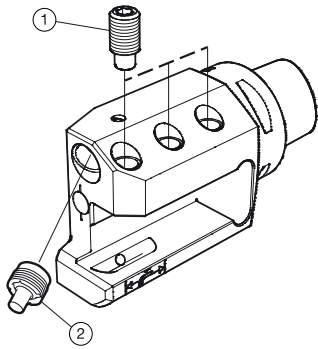
Suministro de refrigerante interior



				Dimensiones, mm, pulg.													CP Bar/PSI		Kg
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	CNT					
63	25L	3	6	HT06-APBR/L-175-25HP	63	175	32.0	25	69	69	37	37	100	M18x1	70	2.500			
					2.480	6.890	1.260	.984	2.717	2.717	1.457	1.457	3.937		1015				



# Coromant Capto® a adaptador de mango rectangular



## Versión métrica

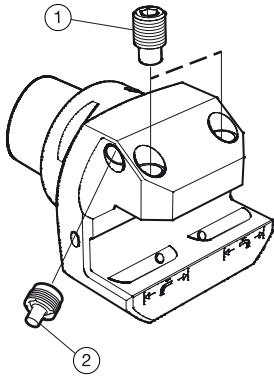
	Piezas de repuesto	
	1	2
Código de pedido	Tornillo prisionero	Boquilla
C5-ASHR/L-095-20HP	3214 020-460	5691 034-03
C6-ASHR/L-105-20HP	3214 020-460	5691 034-03
C6-ASHR/L-122-25HP	3214 020-510	5691 034-03
C8-ASHR/L-122-25HP	3214 020-510	5691 034-03

## Versión en pulgadas

	Piezas de repuesto	
	1	2
Código de pedido	Tornillo prisionero	Boquilla
C5-ASHR/L-095-12AHP	3214 020-460	5691 034-03
C6-ASHR/L-105-12AHP	3214 020-460	5691 034-03
C6-ASHR/L-122-16AHP	3214 020-510	5691 034-03



## Coromant Capto® a adaptador de mango rectangular



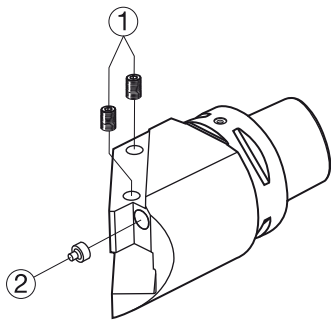
### Versión métrica

	Piezas de repuesto	
	1	2
Código de pedido	Tornillo prisionero	Boquilla
C5-ASHA-065-20HP	3214 020-510	5691 034-03
C6-ASHA-070-20HP	3214 020-510	5691 034-03
C6-ASHA-080-25HP	3214 020-510	5691 034-03
C8-ASHA-075-25HP	3214 020-510	5691 034-03

### Versión en pulgadas

	Piezas de repuesto	
	1	2
Código de pedido	Tornillo prisionero	Boquilla
C5-ASHA-065-12AHP	3214 020-510	5691 034-03
C6-ASHA-070-12AHP	3214 020-510	5691 034-03
C6-ASHA-080-16AHP	3214 020-510	5691 034-03

# Coromant Capto® a adaptador de mango rectangular

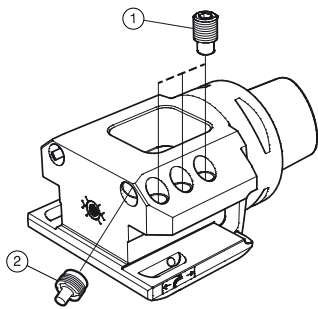


## Versión métrica

	Piezas de repuesto	
	1	2
Código de pedido	Tornillo	Boquilla de refrigerante
C5-ASHR/L45-085-20HP	3214 020-460	5691 034-03
C6-ASHR/L45-095-20HP	3214 020-460	5691 034-03
C6-ASHR/L45-114-25HP	3214 020-510	5691 034-03

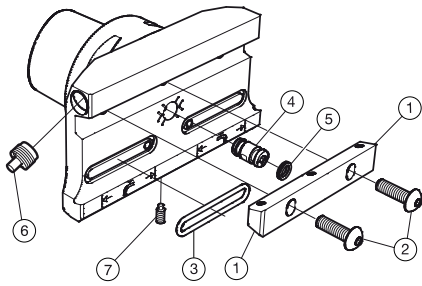
## Versión en pulgadas

	Piezas de repuesto	
	1	2
Código de pedido	Tornillo	Boquilla de refrigerante
C5-ASHR/L45-085-12AHP	3214 020-460	5691 034-03
C6-ASHR/L45-095-12AHP	3214 020-460	5691 034-03
C6-ASHR/L45-114-16AHP	3214 020-510	5691 034-03

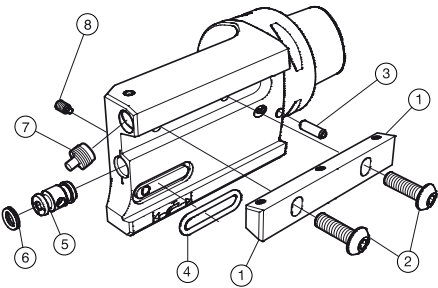


	Piezas de repuesto	
	1	2
Código de pedido	Tornillo	Boquilla
C6-ASHS-122-25HP	3214 020-510	5691 034-03
C8-ASHS-122-25HP	3214 020-510	5691 034-03

## Coromant Capto® a adaptador de lama



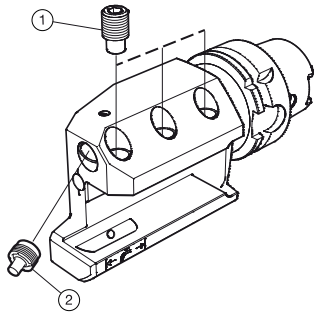
Código de pedido	Piezas de repuesto						
	1	2	3	4	5	6	7
	Cuña	Tornillo	Junta tórica	Perno de válvula	Junta tórica	Boquilla	Tornillo de ajuste
C5-APBA-040-21HP	5431 080-04	5512 031-09	5641 005-07	5692 036-01	5641 005-08	5691 034-01	3214 020-257
C6-APBA-050-25HP	5431 080-02	5512 031-09	5641 005-07	5692 036-01	5641 005-08	5691 034-02	3214 020-257
C8-APBA-050-25HP	5431 080-02	5512 031-09	5641 005-07	5692 036-01	5641 005-08	5691 034-02	3214 020-257



Código de pedido	Piezas de repuesto						
	1	2	3	4	5	6	7
	Cuña	Tornillo	Pasador con muelle	Junta tórica	Perno de válvula	Junta tórica	Boquilla
C4-APBL-122-21HP	5431 080-04	5512 031-09	3113 030-457	5641 005-07	5692 036-02	5641 005-08	5691 034-01
C4-APBR-122-21HP	5431 080-04	5512 031-09	3113 030-457	5641 005-07	5692 036-02	5641 005-08	5691 034-01
C5-APBR/L-122-21HP	5431 080-04	5512 031-09	3113 030-457	5641 005-07	5692 036-02	5641 005-08	5691 034-01
C6-APBR/L-160-25HP	5431 080-02	5512 031-09	3113 030-457	5641 005-74	5692 036-02	5641 005-08	5691 034-02
C8-APBR/L-160-25HP	5431 080-02	5512 031-09	3113 030-457	5641 005-74	5692 036-02	5641 005-08	5691 034-02
C8-APBR/L-235-45HP	5431 080-03	5512 031-09	3113 030-457	5641 005-14			5691 034-03
C10-APBR/L-240-45HP	5431 080-03	5512 031-09	3113 030-457	5641 005-14			5691 034-03

Código de pedido	Piezas de repuesto						
	8						
	Tornillo de ajuste						
C4-APBL-122-21HP	3214 020-256						
C4-APBR-122-21HP	3214 020-256						
C5-APBR/L-122-21HP	3214 020-256						
C6-APBR/L-160-25HP	3214 020-256						
C8-APBR/L-160-25HP	3214 020-256						
C8-APBR/L-235-45HP	3214 020-256						
C10-APBR/L-240-45HP	3214 020-256						

## HSK a adaptador de mango rectangular

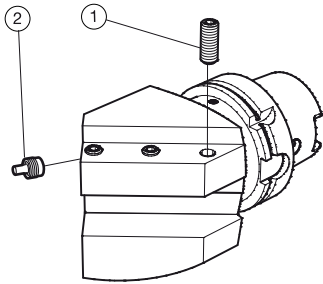


### Versión métrica

	Piezas de repuesto	
	1	2
Código de pedido	Tornillo de ajuste	Boquilla
HT06-ASHA-090-25HP	3214 020-510	5691 034-03
HT10-ASHA-090-25HP	3214 020-510	5691 034-03

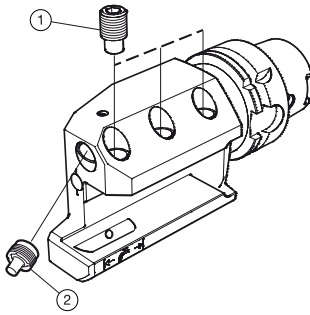
### Versión en pulgadas

	Piezas de repuesto	
	1	2
Código de pedido	Tornillo de ajuste	Boquilla
HT06-ASHA-090-16AHP	3214 020-510	5691 034-03



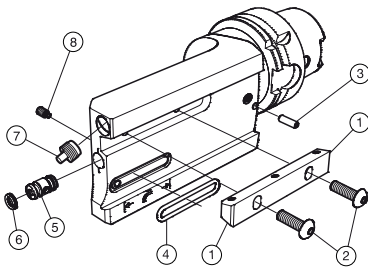
	Piezas de repuesto	
	1	2
Código de pedido	Tornillo	Boquilla
HT10-ASHR/L45-122-25HP	3214 020-510	5691 034-03

## HSK a adaptador de mango rectangular



	Piezas de repuesto	
	1	2
Código de pedido	Tornillo de ajuste	Boquilla
HT06-ASHR/L-132-25HP	3214 020-510	5691 034-03
HT10-ASHR/L-132-25HP	3214 020-510	5691 034-03

## HSK a adaptador de lama



	Piezas de repuesto						
	1	2	3	4	5	6	7
Código de pedido	Cuña	Tornillo	Pasador con muelle	Junta tórica	Perno de válvula	Junta tórica	Boquilla
HT06-APBR/L-175-25HP	5431 080-02	5512 031-09	3113 030-457	5641 005-74	5692 036-02	5641 005-08	5691 034-02
	Piezas de repuesto						
	8						
Código de pedido	Tornillo de ajuste						
HT06-APBR/L-175-25HP	3214 020-256						



# Fresado

D

## Herramientas de planeado

Fresa de planear CoroMill® 745	D2
Plaquita CoroMill® 745 para fresado	D4
Fresa de planear CoroMill® 415	D5
Fresa de planear CoroMill® 600	D8
Plaquita CoroMill® 600 para fresado	D10

## Herramientas de fresado de metal duro integral

Fresa de metal duro integral CoroMill® Plura para planeado en escuadra	D11
--	-----

Piezas de repuesto	D15
--------------------	-----

Datos de corte	D21
----------------	-----

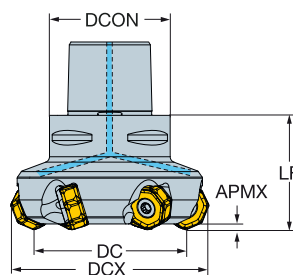
# Fresa de planear CoroMill® 745

Coromant Capto®

Planeado con avance elevado

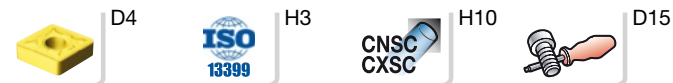
KAPR

25°



## Versión métrica

						Dimensiones, mm								
DC		CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	CNSC		Código de pedido	DCON	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID
63.0	21	C5	2.80	3	5	725-063C5-21M	50.0	86.4	60.0	12.0	1.32	5894	5	745R-2109
	21	C6	2.80	3	5	725-063C6-21M	63.0	86.4	60.0	12.0	1.70	5894	5	745R-2109
	21	C5	2.80	3	7	725-063C5-21H	50.0	86.4	60.0	12.0	1.23	5894	7	745R-2109
	21	C6	2.80	3	7	725-063C6-21H	63.0	86.4	60.0	12.0	1.60	5894	7	745R-2109
80.0	21	C6	2.80	3	6	725-080C6-21M	63.0	103.4	65.0	12.0	2.06	5324	5	745R-2109
	21	C8	2.80	3	6	725-080C8-21M	80.0	103.4	65.0	12.0	2.91	5324	6	745R-2109
	21	C6	2.80	3	9	725-080C6-21H	63.0	103.4	60.0	12.0	1.93	5324	9	745R-2109
	21	C8	2.80	3	9	725-080C8-21H	80.0	103.4	65.0	12.0	1.67	5324	9	745R-2109
100.0	21	C8	2.80	3	7	725-100C8-21M	80.0	123.4	80.0	12.0	3.67	4765	7	745R-2109
	21	C8	2.80	3	11	725-100C8-21H	80.0	123.4	80.0	12.0	3.49	4765	11	745R-2109

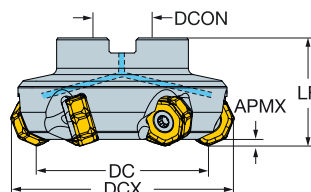




# Fresa de planear CoroMill® 745

En eje

Planeado con avance elevado

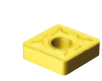
STDNO  
KAPRISO 6462:2011  
25°

## Versión métrica

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	CNCS	Código de pedido	Dimensiones, mm							CICT	MIID		
					DCON	ISO	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX				
63.0	21	22	2.80	3	5	725-063Q22-21M	22.0	A	86.4	50.0	12.0	0.90	5894	5	745R-2109
	21	22	2.80	3	7	725-063Q22-21H	22.0	A	86.4	50.0	12.0	0.81	5894	7	745R-2109
80.0	21	27	2.80	3	6	725-080Q27-21M	27.0	A	103.4	50.0	12.0	1.36	5324	6	745R-2109
	21	27	2.80	3	9	725-080Q27-21H	27.0	A	103.4	50.0	12.0	1.23	5324	9	745R-2109
100.0	21	32	2.80	3	7	725-100Q32-21M	32.0	A	123.4	50.0	12.0	2.10	4765	7	745R-2109
	21	27	2.80	3	11	725-100Q32-21H	32.0	A	123.4	100.0	12.0	1.93	4765	11	745R-2109
125.0	21	40	2.80	3	8	725-125Q40-21M	40.0	B	148.4	63.0	12.0	3.43	4216	8	745R-2109
	21	40	2.80	3	14	725-125Q40-21H	40.0	B	148.4	63.0	12.0	3.17	4216	14	745R-2109
160.0	21	40	2.80	3	10	725-160Q40-21M	40.0	B	183.4	63.0	12.0	4.86	3675	10	745R-2109
	21	40	2.80	3	16	725-160Q40-21H	40.0	B	183.4	63.0	12.0	4.60	3675	16	745R-2109

## Versión en pulgadas

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	CNCS	Código de pedido	Dimensiones, pulg.							CICT	MIID		
					DCON	ISO	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX				
2.500	21	1	.110	3	5	A725-063R25-21M	1.000	A	3.421	1.969	8.9	6.69	5894	5	745R-2109
	21	1	.110	3	7	A725-063R25-21H	1.000	A	3.421	1.969	8.9	3.48	5894	7	745R-2109
3.000	21	1	.110	3	6	A725-076R25-21M	1.000	A	3.921	1.969	8.9	2.07	5324	6	745R-2109
	21	1	.110	3	9	A725-076R25-21H	1.000	A	3.921	1.969	8.9	1.89	5324	9	745R-2109
4.000	21	1 1/2	.110	3	7	A725-102R38-21M	1.500	A	4.921	2.240	8.9	2.88	4765	7	745R-2109
	21	1 1/2	.110	3	11	A725-102R38-21H	1.500	A	4.921	2.240	8.9	2.60	4765	11	745R-2109
5.000	21	1 1/2	.110	3	8	A725-127R38-21M	1.500	B	5.921	2.480	8.9	5.70	4216	8	745R-2109
	21	1 1/2	.110	3	14	A725-127R38-21H	1.500	B	5.921	2.480	8.9	5.32	4216	14	745R-2109
6.000	21	1 1/2	.110	3	10	A725-152R38-21M	1.500	B	6.921	2.480	8.9	7.72	3675	10	745R-2109
	21	1 1/2	.110	3	16	A725-152R38-21H	1.500	B	6.921	2.480	8.9	7.15	3675	16	745R-2109



D4



H3



H10

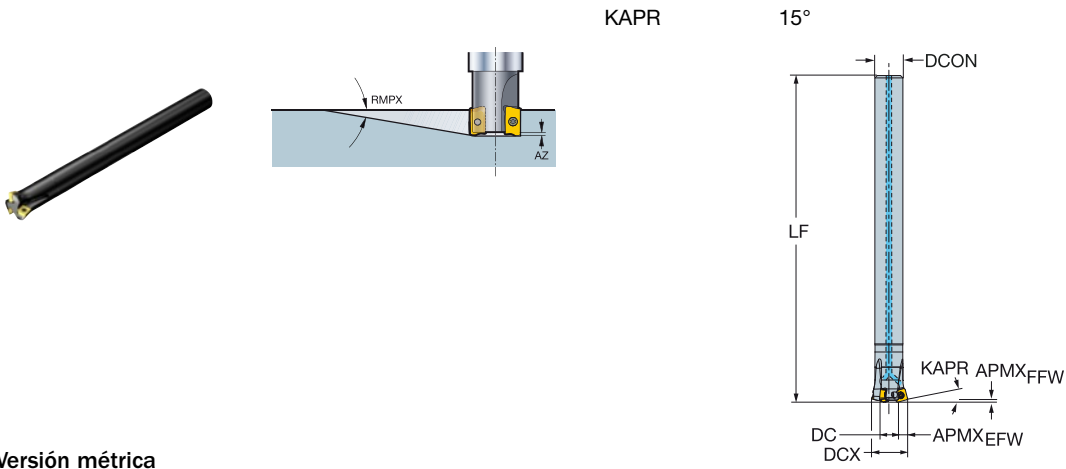


D16



# Fresa de planear CoroMill® 415

Mango cilíndrico



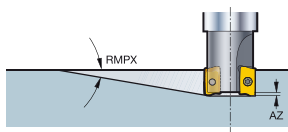
## Versión métrica

								Dimensiones, mm									
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>EFW</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	RMPX	CNSC	Código de pedido	DCON	DCX	BD <sub>1</sub>	LB <sub>1</sub>	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID	
11.6	05	16	3.0	0.85	0.62°	1 5 415-020A16-05H	16.0	20.0	16.0	15.0	200.0	0.6	0.27	19000	5	415N-050206M	
20.5	07	25	4.5	1.20	0.63°	1 5 415-032A25-07H	25.0	32.0	26.0	15.0	250.0	1.2	0.86	13900	5	415N-070310M	



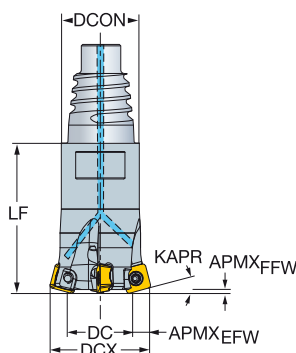
# Fresa de planear CoroMill® 415

Coromant EH



KAPR

15°



## Versión métrica

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>EFW</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	RMPX	CNCS	Código de pedido	Dimensiones, mm							RPMX	CICT	MIID	
							DCON	DCX	BD <sub>1</sub>	LB <sub>1</sub>	LF	Nm	Kg				
8.6	07	E20	4.5	1.20	0.56°	1 2	415-20EH20-07H	19.3	20.0	14.0	15.0	35.0	1.2	0.07	17500	2	415N-070310M
11.6	05	E20	3.0	0.85	0.62°	1 4	415-20EH16-05M	15.5	20.0	16.0	12.0	30.0	0.6	0.05	19000	4	415N-050206M
							415-20EH20-05M	19.3	20.0	16.0	13.0	32.0	0.6	0.07	19000	4	415N-050206M
13.5	07	E20	4.5	1.20	0.61°	1 3	415-25EH20-07M	19.3	25.0	19.0	15.0	35.0	1.2	0.08	15700	3	415N-070310M
							415-25EH25-07M	24.2	25.0	19.0	18.0	40.0	1.2	0.12	15700	3	415N-070310M
16.6	05	E25	3.0	0.85	0.64°	1 5	415-25EH20-05M	19.3	25.0	21.0	13.0	32.0	0.6	0.08	17000	5	415N-050206M
							415-25EH25-05M	24.2	25.0	21.0	15.0	35.0	0.6	0.12	17000	5	415N-050206M
20.5	07	E25	4.5	1.20	0.63°	1 4	415-32EH25-07M	24.2	32.0	26.0	18.0	40.0	1.2	0.16	13900	4	415N-070310M
							415-32EH25-07H	24.2	32.0	26.0	18.0	40.0	1.2	0.16	13900	5	415N-070310M
23.6	05	E25	3.0	0.85	0.65°	1 7	415-32EH25-05H	24.2	32.0	28.0	15.0	35.0	0.6	0.16	15000	7	415N-050206M

## Versión en pulgadas

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>EFW</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	RMPX	CNCS	Código de pedido	Dimensiones, pulg.							RPMX	CICT	MIID	
							DCON	DCX	BD <sub>1</sub>	LB <sub>1</sub>	LF	Ft/lbs	Lbs				
.299	07	E20	.177	.047	0.62°	1 2	A415-19EH20-07H	.728	.750	.514	.591	1.378	0.9	0.13	17500	2	415N-070310M
.417	05	E20	.118	.033	0.61°	1 3	A415-19EH20-05M	.728	.750	.593	.512	1.260	0.4	0.13	19000	3	415N-050206M
.551							A415-25EH25-07M	.965	1.000	.764	.709	1.575	0.9	0.29	15700	3	415N-070310M
.669	05	E25	.118	.033	0.64°	1 5	A415-25EH25-05M	.965	1.000	.843	.591	1.378	0.4	0.29	17000	5	415N-050206M
.799	07	E25	.177	.047	0.63°	1 4	A415-32EH25-07M	.965	1.250	1.014	.709	1.575	0.9	0.35	13900	4	415N-070310M
.917	05	E25	.118	.033	0.85°	1 6	A415-32EH25-05M	.965	1.250	1.093	.591	1.378	0.4	0.35	15000	6	415N-050206M



H3



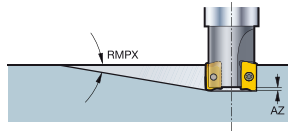
H10



D17

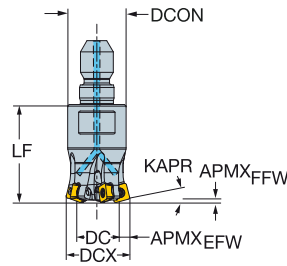
# Fresa de planear CoroMill® 415

Acoplamiento roscado



KAPR

15°



## Versión métrica

										Dimensiones, mm									
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>EFW</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	RMPX	CNSC	Código de pedido	DCON	DCX	BD <sub>1</sub>	LB <sub>1</sub>	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID			
4.6	05	M8	3.0	0.85	0.85°	1 2	415-13T08-05H	12.8	13.0	11.0	10.0	25.0	0.6	0.02	23600	2	415N-050206M		
7.6	05	M8	3.0	0.85	0.97°	1 3	415-16T08-05H	12.8	16.0	12.0	10.0	25.0	0.6	0.03	21300	3	415N-050206M		
11.6	05	M10	3.0	0.85	0.62°	1 5	415-20T10-05H	17.8	20.0	16.0	12.0	30.0	0.6	0.05	19000	5	415N-050206M		
13.5	07	M12	4.5	1.20	0.61°	1 4	415-25T12-07H	20.8	25.0	19.0	15.0	38.0	1.2	0.09	15700	4	415N-070310M		
16.6	05	M12	3.0	0.85	0.64°	1 6	415-25T12-05H	20.8	25.0	21.0	15.0	35.0	0.6	0.10	17000	6	415N-050206M		
20.5	07	M16	4.5	1.20	0.63°	1 5	415-32T16-07H	28.8	32.0	26.0	15.0	40.0	1.2	0.19	13900	5	415N-070310M		

## Versión en pulgadas

										Dimensiones, pulg.									
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>EFW</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	RMPX	CNSC	Código de pedido	DCON	DCX	BD <sub>1</sub>	LB <sub>1</sub>	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID			
.169	05	M8	.118	.033	0.85°	1 2	A415-13T08-05H	.504	.500	.433	.394	.984	0.4	0.04	23600	2	415N-050206M		
.295	05	M8	.118	.033	0.97°	1 3	A415-16T08-05H	.504	.625	.468	.394	.984	0.4	0.07	21300	3	415N-050206M		
.417	05	M10	.118	.033	0.62°	1 4	A415-19T10-05H	.701	.750	.593	.472	1.181	0.4	0.11	19000	4	415N-050206M		
.551	07	M12	.177	.047	0.61°	1 4	A415-25T12-07H	.819	1.000	.764	.591	1.496	0.9	0.20	15700	4	415N-070310M		
.669	05	M12	.118	.033	0.64°	1 6	A415-25T12-05H	.819	1.000	.843	.591	1.378	0.4	0.22	17000	6	415N-050206M		
.799	07	M16	.177	.047	0.63°	1 5	A415-32T16-07H	1.134	1.250	1.014	.591	1.575	0.9	0.42	13900	5	415N-070310M		



H3



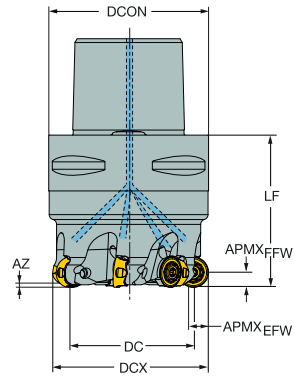
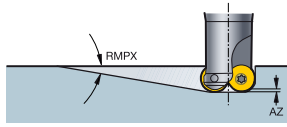
H10



D18

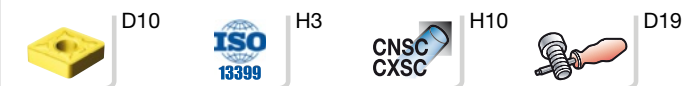
# Fresa de planear CoroMill® 600

Coromant Capto®



## Versión métrica

										Dimensiones, mm					
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>EFW</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ	CNSC	Código de pedido		DCON	DCX	LF	RPMX	CICT	MIID	
32.0	10	C4	5.0	5.00	4.00°	1.5	1	5	600-042C4-10H	40.0	42.0	50.0	0.41	22200	5 600-1045
38.0	12	C5	6.0	6.00	4.00°	2.0	1	6	600-050C5-12HX	50.0	50.0	60.0	0.79	18700	6 600-1252
40.0	12	C5	6.0	6.00	3.50°	2.0	1	6	600-052C5-12HX	50.0	52.0	60.0	0.80	18300	6 600-1252
42.0	10	C5	5.0	5.00	3.00°	1.5	1	6	600-052C5-10H	50.0	52.0	60.0	0.88	19900	6 600-1045
51.0	12	C6	6.0	6.00	2.50°	2.0	1	7	600-063C6-12H	63.0	63.0	60.0	1.40	16700	7 600-1252

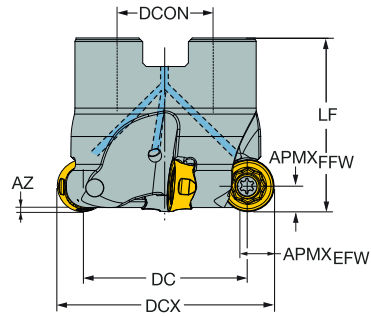
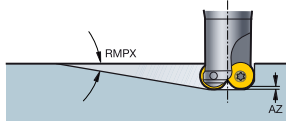


# Fresa de planear CoroMill® 600

En eje

STDNO

ISO 6462:2011

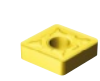


## Versión métrica

										Dimensiones, mm							
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>EFW</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ	CNSC	Código de pedido		DCON	ISO	DCX	LF	RPMX	CICT	MIID		
38.0	12	22	6.0	6.00	4.00°	2.0	1	6	600-050Q22-12HX	22.0	A	50.0	40.0	0.25	18700	6	600-1252
40.0	12	22	6.0	6.00	3.50°	2.0	1	6	600-052Q22-12HX	22.0	A	52.0	40.0	0.28	18300	6	600-1252
54.0	12	27	6.0	6.00	2.50°	2.0	1	6	600-066Q27-12M	27.0	A	66.0	50.0	0.65	15900	6	600-1252
	12	27	6.0	6.00	2.50°	2.0	1	7	600-066Q27-12H	27.0	A	66.0	50.0	0.66	15900	7	600-1252
68.0	12	27	6.0	6.00	1.80°	2.0	1	8	600-080Q27-12H	27.0	A	80.0	50.0	0.93	15100	8	600-1252
88.0	12	32	6.0	6.00	1.20°	2.0	1	9	600-100Q32-12H	32.0	A	100.0	50.0	1.29	13500	9	600-1252

## Versión en pulgadas

										Dimensiones, pulg.							
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>EFW</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ	CNSC	Código de pedido		DCON	ISO	DCX	LF	RPMX	CICT	MIID		
1.528	12	3/4	.236	.236	4.00°	.079	1	4	A600-051R19-12M	.750	A	2.000	1.575	0.62	18500	4	600-1252
	12	3/4	.236	.236	4.00°	.079	1	5	A600-051R19-12H	.750	A	2.000	1.575	0.64	18500	5	600-1252
	12	3/4	.236	.236	4.00°	.079	1	6	A600-051R19-12HX	.750	A	2.000	1.575	0.62	18500	6	600-1252
1.606	10	3/4	.197	.197	3.00°	.059	1	6	A600-051R19-10H	.750	A	2.000	1.575	0.66	20100	6	600-1045
2.028	12	3/4	.236	.236	2.50°	.079	1	6	A600-063R19-12M	.750	A	2.500	1.969	1.25	16700	6	600-1252
	12	3/4	.236	.236	2.50°	.079	1	7	A600-063R19-12H	.750	A	2.500	1.969	1.28	16700	7	600-1252



D10



H3



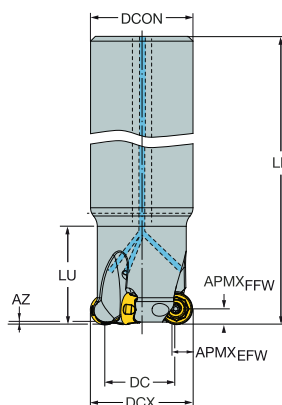
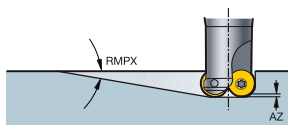
H10



D20

# Fresa de planear CoroMill® 600

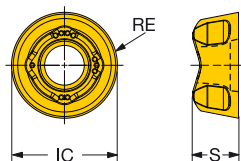
Mango cilíndrico



Versión en pulgadas

										Dimensiones, pulg.					
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>EFW</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ	CNSC	Código de pedido			DCON	DCX	LF	RPMX	CICT	MIID
.606	10	1 1/2	.197	.197	3.00°	.059	1	3	A600-025025-10H	1.500	1.000	6.000	1.10	22300	3 600-1045
.856	10	2	.197	.197	4.50°	.059	1	4	A600-032032-10H	2.000	1.250	7.500	2.20	17400	4 600-1045
1.028	12	2	.236	.236	7.00°	.079	1	4	A600-038032-12H	2.000	1.500	7.500	2.42	10700	4 600-1252
1.106	10	2	.197	.197	4.50°	.059	1	5	A600-038032-10H	2.000	1.500	7.500	2.42	12500	5 600-1045

# Plaquita CoroMill® 600 para fresado



				M S						Dimensiones, mm, pulg.		
		RE	Código de pedido	1010	1040	S30T	S40T	1010	S30T	S40T	IC	S
Ligero		10 5.00	600-1045E-ML	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	4.50
		.197										.394
		12 6.00	600-1252E-ML	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	5.20
		.236										.472
Ligero		10 5.00	600-1045M-ML	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	4.50
		.197										.394
		12 6.00	600-1252M-ML	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	5.20
		.236										.472



D21



H3



H10



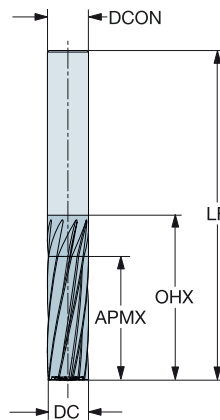
D19



# Fresa de metal duro integral CoroMill® Plura para planeado en escuadra

Fresa de ángulo helicoidal reducido para mecanizado de composites

CNSC 0  
FHA 4°  
TCDCON h6



## Versión métrica

						o	Dimensiones, mm	
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	OHX	ZAFP	Código de pedido	010A	DCON	LF
4.0	4	12.0	19.4	5	2P050-0400-OA	☆	4.0	40.0
6.0	6	18.0	24.0	7	2P050-0600-OA	☆	6.0	60.0
8.0	8	20.0	34.0	9	2P050-0800-OA	☆	8.0	70.0
10.0	10	30.0	40.0	9	2P050-1000-OA	☆	10.0	80.0
12.0	12	31.8	37.5	11	2P050-1200-OA	☆	12.0	82.5

## Versión en pulgadas

						o	Dimensiones, pulg.	
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	OHX	ZAFP	Código de pedido	010A	DCON	LF
.250	1/4	.752	1.083	7	2P050-0635-OA	☆	.250	2.500
.313	5/16	.752	1.083	7	2P050-0794-OA	☆	.313	2.500
.375	3/8	1.122	1.583	9	2P050-0953-OA	☆	.375	3.000
.500	1/2	1.252	1.476	11	2P050-1270-OA	☆	.500	3.248



H3

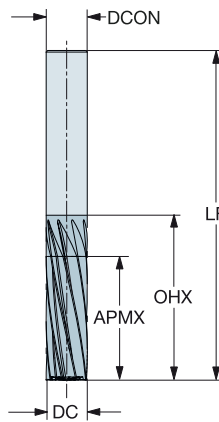


H10

# Fresa de metal duro integral CoroMill® Plura para planeado en escuadra

Fresa de ángulo helicoidal reducido para mecanizado de composites

CNSC 0  
 FHA -4°  
 TCDCON h6



## Versión métrica

						o	Dimensiones, mm	
						010A	DCON	LF
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	OHX	ZEFP	Código de pedido			
4.0	4	12.0	19.4	5	2P051-0400-OA	☆	4.0	40.0
6.0	6	18.0	24.0	7	2P051-0600-OA	☆	6.0	60.0
8.0	8	20.0	34.0	9	2P051-0800-OA	☆	8.0	70.0
10.0	10	30.0	40.0	9	2P051-1000-OA	☆	10.0	80.0
12.0	12	31.8	37.5	11	2P051-1200-OA	☆	12.0	82.5

## Versión en pulgadas

						o	Dimensiones, pulg.	
						010A	DCON	LF
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	OHX	ZEFP	Código de pedido			
.250	1/4	.752	1.083	7	2P051-0635-OA	☆	.250	2.500
.313	5/16	.752	1.083	7	2P051-0794-OA	☆	.313	2.500
.375	3/8	1.122	1.583	9	2P051-0953-OA	☆	.375	3.000
.500	1/2	1.252	1.476	11	2P051-1270-OA	☆	.500	3.248



H3

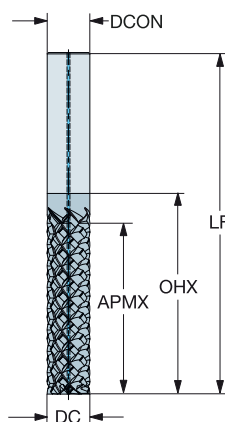


H10

# Fresa de metal duro integral CoroMill® Plura para planeado en escuadra

Fresa de compresión estriada para mecanizado de composites

CNSC 0  
FHA 40°  
TCDCON h6



## Versión métrica

						o	Dimensiones, mm	
						0.12M	DCON	LF
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	OHX	ZEPF	Código de pedido	☆		
6.0	6	18.0	24.0	5	2P350-0600-OA	☆	6.0	60.0
8.0	8	20.0	34.0	6	2P350-0800-OA	☆	8.0	70.0
10.0	10	30.0	40.0	6	2P350-1000-OA	☆	10.0	80.0
12.0	12	31.8	37.5	6	2P350-1200-OA	☆	12.0	82.5

## Versión en pulgadas

						o	Dimensiones, pulg.	
						0.12M	DCON	LF
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	OHX	ZEPF	Código de pedido	☆		
.250	1/4	.752	1.083	5	2P350-0635-OA	☆	.250	2.500
.313	5/16	.752	1.083	6	2P350-0794-OA	☆	.313	2.500
.375	3/8	1.122	1.583	6	2P350-0953-OA	☆	.375	3.000
.500	1/2	1.252	1.476	6	2P350-1270-OA	☆	.500	3.248



H3

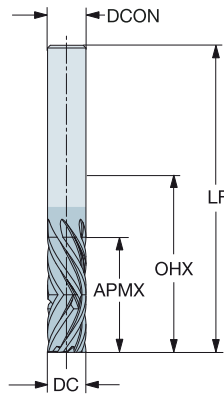


H10

# Fresa de metal duro integral CoroMill® Plura para planeado en escuadra

Fresa de compresión para mecanizado de composites

CNSC 0  
 FHA 40°  
 TCDCON h6



## Versión métrica

						o	Dimensiones, mm	
						OTOM	DCON	LF
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	OHX	ZEFP	Código de pedido			
6.0	6	18.0	24.0	6	2P460-0600-OA	☆	6.0	60.0
8.0	8	20.0	34.0	6	2P460-0800-OA	☆	8.0	70.0
10.0	10	30.0	40.0	6	2P460-1000-OA	☆	10.0	80.0
12.0	12	31.8	37.5	6	2P460-1200-OA	☆	12.0	82.5
16.0	16	38.1	52.0	6	2P460-1600-OA	☆	16.0	100.0

## Versión en pulgadas

						o	Dimensiones, pulg.	
						OTOM	DCON	LF
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	OHX	ZEFP	Código de pedido			
.250	1/4	.752	1.083	6	2P460-0635-OA	☆	.250	2.500
.313	5/16	.752	1.083	6	2P460-0794-OA	☆	.313	2.500
.375	3/8	1.122	1.425	6	2P460-0953-OA	☆	.375	3.000
.500	1/2	1.252	1.476	6	2P460-1270-OA	☆	.500	3.248
.625	5/8	1.500	2.110	6	2P460-1588-OA	☆	.625	4.000



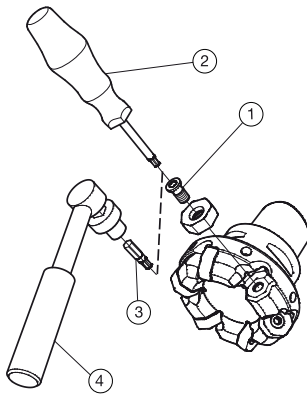
H3



H10

# Fresa de planear CoroMill® 745

Coromant Capto®



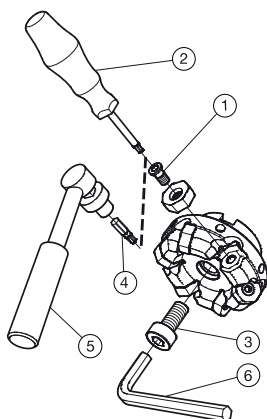
## Versión métrica

Código de pedido	Piezas de repuesto	Piezas incluidas	Piezas de repuesto	
	1	2	3	4
	Tornillo de plaquita	Destornillador	Barrita	Llave dinamométrica
725-063C5-21H	5513 020-80	5680 048-07	5680 084-16	5680 099-01
725-063C5-21M	5513 020-80	5680 048-07	5680 084-16	5680 099-01
725-063C6-21H	5513 020-80	5680 048-07	5680 084-16	5680 099-01
725-063C6-21M	5513 020-80	5680 048-07	5680 084-16	5680 099-01
725-080C6-21H	5513 020-80	5680 048-07	5680 084-16	5680 099-01
725-080C6-21M	5513 020-80	5680 048-07	5680 084-16	5680 099-01
725-080C8-21H	5513 020-80	5680 048-07	5680 084-16	5680 099-01
725-080C8-21M	5513 020-80	5680 048-07	5680 084-16	5680 099-01
725-100C8-21H	5513 020-80	5680 048-07	5680 084-16	5680 099-01
725-100C8-21M	5513 020-80	5680 048-07	5680 084-16	5680 099-01

Las piezas de repuesto deben pedirse por separado

# Fresa de planear CoroMill® 745

En eje



## Versión métrica

	Piezas de repuesto	Piezas incluidas	Piezas de repuesto			
	1	2	3	4	5	6
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Destornillador	Tornillo de refrigerante	Barrita	Llave dinamométrica	Llave
725-063Q22-21H	5513 020-80	5680 048-07	5512 073-01	5680 084-16	5680 099-01	3021 010-080
725-063Q22-21M	5513 020-80	5680 048-07	5512 073-01	5680 084-16	5680 099-01	3021 010-080
725-080Q27-21H	5513 020-80	5680 048-07	5512 073-02	5680 084-16	5680 099-01	3021 010-100
725-080Q27-21M	5513 020-80	5680 048-07	5512 073-02	5680 084-16	5680 099-01	3021 010-100
725-100Q32-21H	5513 020-80	5680 048-07	5512 073-05	5680 084-16	5680 099-01	3021 010-140
725-100Q32-21M	5513 020-80	5680 048-07	5512 073-05	5680 084-16	5680 099-01	3021 010-140
725-125Q40-21H	5513 020-80	5680 048-07	5512 098-03	5680 084-16	5680 099-01	3021 010-120
725-125Q40-21M	5513 020-80	5680 048-07	5512 098-03	5680 084-16	5680 099-01	3021 010-120
725-160Q40-21H	5513 020-80	5680 048-07	5512 098-03	5680 084-16	5680 099-01	3021 010-120
725-160Q40-21M	5513 020-80	5680 048-07	5512 098-03	5680 084-16	5680 099-01	3021 010-120

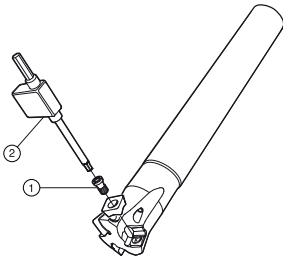
## Versión en pulgadas

	Piezas de repuesto	Piezas incluidas	Piezas de repuesto			
	1	2	3	4	5	6
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Destornillador	Tornillo de refrigerante	Barrita	Llave dinamométrica	Llave
A725-063R25-21H	5513 020-80	5680 048-07	5512 074-02	5680 084-16	5680 099-01	3021 011-380
A725-063R25-21M	5513 020-80	5680 048-07	5512 074-02	5680 084-16	5680 099-01	3021 011-380
A725-076R25-21H	5513 020-80	5680 048-07	5512 074-02	5680 084-16	5680 099-01	3021 011-380
A725-076R25-21M	5513 020-80	5680 048-07	5512 074-02	5680 084-16	5680 099-01	3021 011-380
A725-102R38-21H	5513 020-80	5680 048-07	5512 099-03	5680 084-16	5680 099-01	5680 043-19
A725-102R38-21M	5513 020-80	5680 048-07	5512 099-03	5680 084-16	5680 099-01	5680 043-19
A725-127R38-21H	5513 020-80	5680 048-07	5512 099-03	5680 084-16	5680 099-01	5680 043-19
A725-127R38-21M	5513 020-80	5680 048-07	5512 099-03	5680 084-16	5680 099-01	5680 043-19
A725-152R38-21H	5513 020-80	5680 048-07	5512 099-03	5680 084-16	5680 099-01	5680 043-19
A725-152R38-21M	5513 020-80	5680 048-07	5512 099-03	5680 084-16	5680 099-01	5680 043-19

Las piezas de repuesto deben pedirse por separado

# Fresa de planear CoroMill® 415

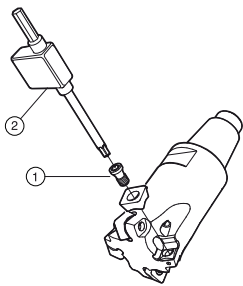
Mango cilíndrico



## Versión métrica

	Piezas de repuesto	Piezas incluidas
	1	2
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Llave
415-020A16-05H	5513 020-28	5680 073-02
415-032A25-07H	5513 020-56	5680 073-04

## Coromant EH



## Versión métrica

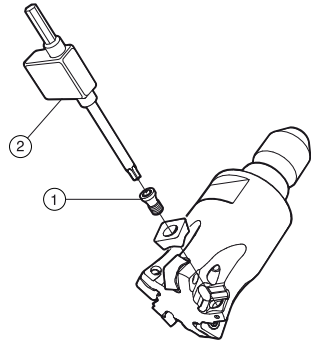
	Piezas de repuesto	Piezas incluidas
	1	2
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Llave
415-20EH16-05M	5513 020-28	5680 073-02
415-20EH20-05M	5513 020-28	5680 073-02
415-20EH20-07H	5513 020-56	5680 073-04
415-25EH20-05M	5513 020-28	5680 073-02
415-25EH20-07M	5513 020-56	5680 073-04
415-25EH25-05M	5513 020-28	5680 073-02
415-25EH25-07H	5513 020-56	5680 073-04
415-25EH25-07M	5513 020-56	5680 073-04
415-32EH25-05H	5513 020-28	5680 073-02
415-32EH25-07H	5513 020-56	5680 073-04
415-32EH25-07M	5513 020-56	5680 073-04

## Versión en pulgadas

	Piezas de repuesto	Piezas incluidas
	1	2
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Llave
A415-19EH20-05M	5513 020-28	5680 073-02
A415-19EH20-07H	5513 020-56	5680 073-04
A415-25EH25-05M	5513 020-28	5680 073-02
A415-25EH25-07M	5513 020-56	5680 073-04
A415-32EH25-05M	5513 020-28	5680 073-02
A415-32EH25-07M	5513 020-56	5680 073-04

# Fresa de planear CoroMill® 415

Acoplamiento roscado



## Versión métrica

	Piezas de repuesto	Piezas incluidas
	1	2
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Llave
415-13T08-05H	5513 020-28	5680 073-02
415-16T08-05H	5513 020-28	5680 073-02
415-20T10-05H	5513 020-28	5680 073-02
415-25T12-05H	5513 020-28	5680 073-02
415-25T12-07H	5513 020-56	5680 073-04
415-32T16-07H	5513 020-56	5680 073-04

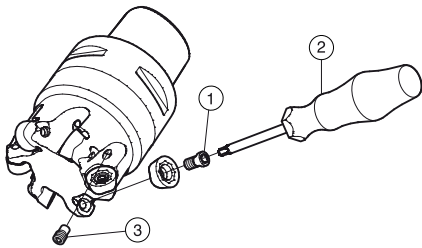
## Versión en pulgadas

	Piezas de repuesto	Piezas incluidas
	1	2
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Llave
A415-13T08-05H	5513 020-28	5680 073-02
A415-16T08-05H	5513 020-28	5680 073-02
A415-19T10-05H	5513 020-28	5680 073-02
A415-25T12-05H	5513 020-28	5680 073-02
A415-25T12-07H	5513 020-56	5680 073-04
A415-32T16-07H	5513 020-56	5680 073-04



# Fresa de planear CoroMill® 600

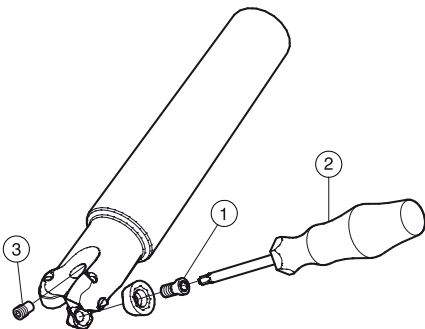
Coromant Capto®



## Versión métrica

	Piezas de repuesto	Piezas incluidas	Piezas de repuesto	
	1	2	3	
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Destornillador	Boquilla	
600-042C4-10H	5513 020-75	5680 048-01	*	
600-050C5-12HX	5513 020-59	5680 048-01	*	
600-052C5-10H	5513 020-75	5680 048-01	*	
600-052C5-12HX	5513 020-59	5680 048-01	*	
600-063C6-12H	5513 020-59	5680 048-01	*	

## Mango cilíndrico



## Versión en pulgadas

	Piezas de repuesto	Piezas incluidas	Piezas de repuesto	
	1	2	3	
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Destornillador	Boquilla	
A600-025O25-10H	5513 020-75	5680 046-02	*	
A600-032O32-10H	5513 020-75	5680 046-02	*	
A600-038O32-10H	5513 020-75	5680 046-02	*	
A600-038O32-12H	5513 020-59	5680 046-02	*	

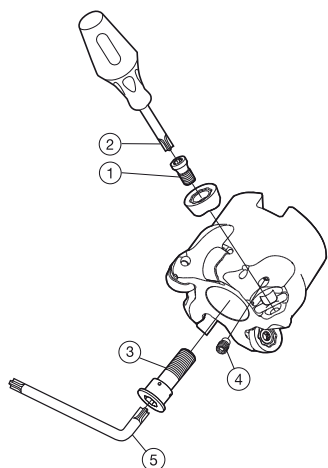
## Boquilla de refrigerante

*	Ø0,6	5691 026-11
	Ø0,8	5691 026-12
	Ø1,0	5691 026-13
	Ø1,2	5691 026-14
	Ø1,4	5691 026-15

Las piezas de repuesto deben pedirse por separado

# Fresa de planear CoroMill® 600

En eje



## Versión métrica

	Piezas de repuesto	Piezas incluidas	Piezas de repuesto		
	1	2	3	4	5
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Destornillador	Tornillo de refrigerante	Boquilla	Llave
600-050Q22-12HX	5513 020-59	5680 048-01	5512 073-01	*	3021 010-080
600-052Q22-12HX	5513 020-59	5680 048-01	5512 073-01	*	3021 010-080
600-066Q27-12H	5513 020-59	5680 048-01	5512 073-02	*	3021 010-100
600-066Q27-12M	5513 020-59	5680 048-01	5512 073-02	*	3021 010-100
600-080Q27-12H	5513 020-59	5680 048-01	5512 073-02	*	3021 010-100
600-100Q32-12H	5513 020-59	5680 048-01	5512 098-04	*	

## Versión en pulgadas

	Piezas de repuesto	Piezas incluidas	Piezas de repuesto		
	1	2	3	4	5
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Destornillador	Tornillo de refrigerante	Boquilla	Llave
A600-051R19-10H	5513 020-75	5680 048-01	5512 074-01	*	3021 011-516
A600-051R19-12H	5513 020-59	5680 048-01	5512 074-01	*	3021 011-516
A600-051R19-12HX	5513 020-59	5680 048-01	5512 074-01	*	3021 011-516
A600-051R19-12M	5513 020-59	5680 048-01	5512 074-01	*	3021 011-516
A600-063R19-12H	5513 020-59	5680 048-01	5512 074-01	*	3021 011-516
A600-063R19-12M	5513 020-59	5680 048-01	5512 074-01	*	3021 011-516

### Boquilla de refrigerante

*	Ø0,6	5691 026-11
	Ø0,8	5691 026-12
	Ø1,0	5691 026-13
	Ø1,2	5691 026-14
	Ø1,4	5691 026-15

Las piezas de repuesto deben pedirse por separado

## Recomendaciones de velocidad de avance

### CoroMill® 600

Geometría	ISO M			ISO S		
	Avance por diente, $f_z$ mm (pulgadas)			Avance por diente, $f_z$ mm (pulgadas)		
	mín.	rec.	máx.	mín.	rec.	máx.
600-1045E-ML	0.05 (.002)	0.20 (.008)	0.35 (.014)	0.05 (.002)	0.16 (.006)	0.20 (.008)
600-1045M-ML	0.05 (.002)	0.20 (.008)	0.35 (.014)	0.07 (.003)	0.18 (.007)	0.30 (.012)
600-1252E-ML	0.05 (.002)	0.25 (.010)	0.35 (.014)	0.05 (.002)	0.16 (.006)	0.24 (.009)
600-1252M-ML	0.05 (.002)	0.25 (.010)	0.35 (.014)	0.07 (.003)	0.18 (.007)	0.30 (.012)

### CoroMill® 745

Geometría	ISO P			ISO M		
	Avance por diente, $f_z$ mm (pulgadas)			Avance por diente, $f_z$ mm (pulgadas)		
	mín.	rec.	máx.	mín.	rec.	máx.
745R-2109E-M30	0.11 (.004)	0.21 (.008)	0.32 (.013)			
745R-2109E-M31	0.16 (.006)	0.22 (.009)	0.32 (.013)	0.16 (.006)	0.22 (.009)	0.32 (.013)
745R-2109E-M50	0.19 (.007)	0.27 (.011)	0.43 (.017)			
745L-2109E-M50						
745R-2109E-H50	0.17 (.007)	0.32 (.013)	0.48 (.019)			

Geometría	ISO K		
	Avance por diente, $f_z$ mm (pulgadas)		
	mín.	rec.	máx.
745R-2109E-M30	0.11 (.004)	0.21 (.008)	0.32 (.013)
745R-2109E-M31	0.16 (.006)	0.19 (.007)	0.32 (.013)
745R-2109E-M50	0.19 (.007)	0.27 (.011)	0.43 (.017)
745L-2109E-M50	0.13 (.005)	0.27 (.011)	0.43 (.017)
745R-2109E-H50	0.17 (.007)	0.32 (.013)	0.48 (.019)



# Mandrinado

E

## Mandrinado en desbaste

Herramienta de mandrinado a tracción en desbaste CoroBore® BR10	E2
Herramienta gemela de mandrinado en desbaste CoroBore® BR20	E4
Herramienta gemela antivibratoria de mandrinado en desbaste CoroBore® BR20	E7
Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® BR30 de tres filos	E8
Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® 820 XL	E13
Herramienta antivibratoria de mandrinado en desbaste CoroBore® 820 XL	E15
Plaquitas CoroBore® 111 para mandrinado en desbaste	E16
Cartucho de mandrinado intercambiable	E17

## Piezas de repuesto

E20

## Datos de corte

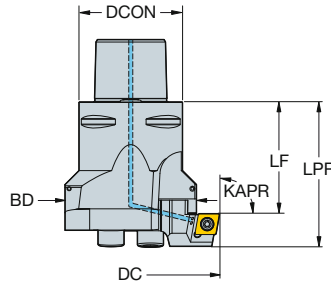
E31

# Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® BR10 para mandrinado a tracción

Suministro de refrigerante interior

B

KAPR 90°



C

D

							Dimensiones, mm, pulg.											
DCN	DCX			CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Código de pedido	DCON	ADJLX <sub>HDL</sub>	LF	LPR	BD <sub>1</sub>	CP Bar/PSI			CICT	MIID		
44.00	54.00	06	1/4	C3	3	BR10-54CC06F-C3	32.00	5.00	35.00	45.00	30.00	70	0.9	0.560	1	CCMT 06 02 04		
1.732	2.126						1.260	.197	1.378	1.772	1.181	1015						
53.00	65.00	06	1/4	C4	3	BR10-65CC06F-C4	40.00	6.00	43.00	53.00	39.00	70	0.9	0.560	1	CCMT 06 02 04		
2.087	2.559						1.575	.236	1.693	2.087	1.535	1015						
64.00	76.00	09	3/8	C4	3	BR10-76CC09F-C4	40.00	6.00	43.00	58.00	39.00	70	3.0	0.560	1	CCMT 09 T3 08		
2.520	2.992						1.575	.236	1.693	2.283	1.535	1015						
75.00	91.00	12	1/2	C5	3	BR10-91CC12F-C5	50.00	8.00	48.00	68.00	50.00	70	3.0	0.860	1	CCMT 12 04 08		
2.953	3.583						1.969	.315	1.890	2.677	1.969	1015						
90.00	110.00	12	1/2	C5	3	BR10-110CC12F-C5	50.00	10.00	50.00	70.00	63.00	70	3.0	1.230	1	CCMT 12 04 08		
3.543	4.331						1.969	.394	1.969	2.756	2.480	1015						
109.00	136.00	12	1/2	C6	3	BR10-136CC12F-C6	63.00	13.50	68.00	88.00	82.00	70	3.0	2.080	1	CCMT 12 04 08		
4.291	5.354						2.480	.531	2.677	3.465	3.228	1015						
135.00	170.00	12	1/2	C6	3	BR10-170CC12F-C6	63.00	17.50	78.00	98.00	108.00	70	3.0	2.380	1	CCMT 12 04 08		
5.315	6.693						2.480	.689	3.071	3.858	4.252	1015						

F

G

H

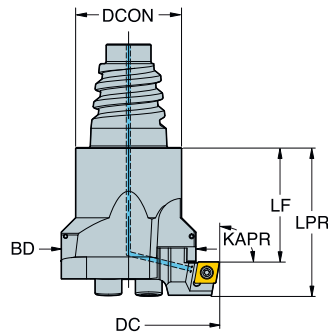
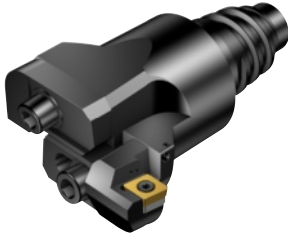


# Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® BR10 para mandrinado a tracción

Suministro de refrigerante interior

KAPR

90°



							Dimensiones, mm, pulg.									
DCN	DCX			CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Código de pedido	DCON	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	LPR	BD <sub>1</sub>	CP BarPSI			CICT	MIID
32.00	38.00	06	1/4	E20	1	BR10-38CC06F-EH20	19.30	3.00	15.00	25.00	20.00	70	0.9	0.070	1	CCMT 06 02 04
1.260	1.496						.760	.118	.591	.984	.787	1015				
37.00	45.00	06	1/4	E25	1	BR10-45CC06F-EH25	24.20	4.00	14.00	24.00	24.00	70	0.9	0.110	1	CCMT 06 02 04
1.457	1.772						.953	.157	.551	.945	.945	1015				



H3



H10



E21

# Herramienta gemela de mandrinado en desbaste CoroBore® BR20

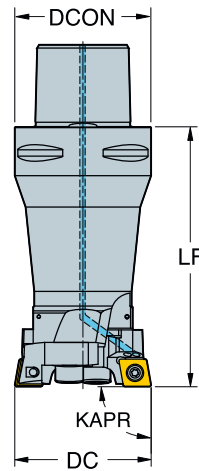
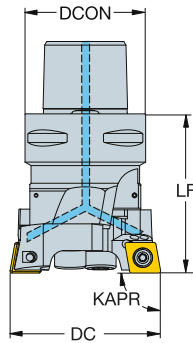
Suministro de refrigerante interior



KAPR  
DSGN

90°  
1

90°  
2



							Dimensiones, mm, pulg.											
DCN	DCX			CZC <sub>MS</sub>	CNSC	DSGN	Código de pedido	DCON	ADJLX <sub>FDL</sub>	ULDR	LF	BD <sub>1</sub>	CP Bar/PSI			CICT	MIID	
23.00 .906	29.00 1.142	06	1/4	C3	3	2	BR20-29CC06F-C3	32.00 1.260	3.00 .118	2.00	76.00 2.992	20.00 .787	70 1015	0.9	0.260	2	CCMT 06 02 04	
28.00 1.102	36.00 1.417	06	1/4	C3	3	2	BR20-36CC06F-C3	32.00 1.260	4.00 .157	2.00	83.00 3.268	24.00 .945	70 1015	0.9	0.360	2	CCMT 06 02 04	
35.00 1.378	45.00 1.772	09	3/8	C3	3	1	BR20-45CC09F-C3	32.00 1.260	5.00 .197		48.00 1.890		70 1015	3.0	0.270	2	CCMT 09 T3 08	
35.00 1.378	45.00 1.772	09	3/8	C4	3	2	BR20-45CC09F-C4	40.00 1.575	5.00 .197	1.50	83.00 3.268	30.00 1.181	70 1015	3.0	0.560	2	CCMT 09 T3 08	
44.00 1.732	56.00 2.205	09	3/8	C4	3	1	BR20-56CC09F-C4	40.00 1.575	6.00 .236		56.00 2.205		70 1015	3.0	0.480	2	CCMT 09 T3 08	
44.00 1.732	56.00 2.205	09	3/8	C5	3	2	BR20-56CC09F-C5	50.00 1.969	6.00 .236	1.50	98.00 3.858	39.00 1.535	70 1015	3.0	1.030	2	CCMT 09 T3 08	
55.00 2.165	71.00 2.795	12	1/2	C5	3	1	BR20-71CC12F-C5	50.00 1.969	8.00 .315		66.00 2.598		70 1015	3.0	0.860	2	CCMT 12 04 08	
55.00 2.165	71.00 2.795	12	1/2	C6	3	2	BR20-71CC12F-C6	63.00 2.480	8.00 .315	1.50	120.00 4.724	50.00 1.969	70 1015	3.0	1.940	2	CCMT 12 04 08	
70.00 2.756	90.00 3.543	12	1/2	C5	3	1	BR20-90CC12F-C5	50.00 1.969	10.00 .394		70.00 2.756		70 1015	3.0	1.230	2	CCMT 12 04 08	
70.00 2.756	90.00 3.543	12	1/2	C6	3	1	BR20-90CC12F-C6	63.00 2.480	10.00 .394		78.00 3.071		70 1015	3.0	1.580	2	CCMT 12 04 08	
89.00 3.504	116.00 4.567	12	1/2	C6	3	1	BR20-116CC12F-C6	63.00 2.480	13.50 .531		90.00 3.543		70 1015	3.0	2.080	2	CCMT 12 04 08	
89.00 3.504	116.00 4.567	12	1/2	C8	3	1	BR20-116CC12F-C8	80.00 3.150	13.50 .531		94.00 3.701		70 1015	3.0	2.990	2	CCMT 12 04 08	
115.00 4.528	150.00 5.906	12	1/2	C6	3	1	BR20-150CC12F-C6	63.00 2.480	17.50 .689		90.00 3.543		70 1015	3.0	2.380	2	CCMT 12 04 08	
115.00 4.528	150.00 5.906	12	1/2	C8	3	1	BR20-150CC12F-C8	80.00 3.150	17.50 .689		100.00 3.937		70 1015	3.0	3.630	2	CCMT 12 04 08	



H3



H10



E22



# Herramienta gemela de mandrinado en desbaste CoroBore® BR20

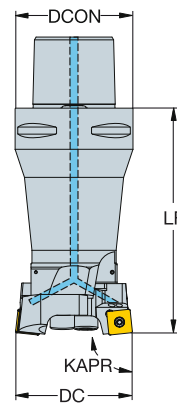
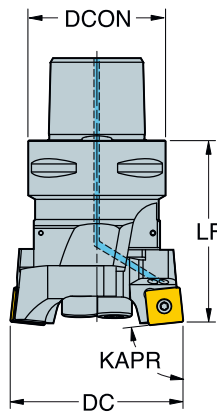
Suministro de refrigerante interior



KAPR  
DSGN

84°  
1

84°  
2



								Dimensiones, mm, pulg.									
DCN	DCX			CZC <sub>MS</sub>	CNSC	DSGN	Código de pedido	DCON	ADJLX <sub>RDL</sub>	ULDR	LF	BD <sub>1</sub>	CP Bar/PSI			CICT	MIID
23.00	29.00	06	06	C3	3	2	BR20-29SP06Y-C3	32.00	3.00	2.00	76.00	20.00	70	0.8	0.260	2	SPMT 0606-BM
.906	1.142							1.260	.118		2.992	.787	1015				
28.00	36.00	06	06	C3	3	2	BR20-36SP06Y-C3	32.00	4.00	2.00	83.00	24.00	70	0.8	0.360	2	SPMT 0606-BM
1.102	1.417							1.260	.157		3.268	.945	1015				
35.00	45.00	08	08	C3	3	1	BR20-45SP08Y-C3	32.00	5.00		48.00		70	1.7	0.270	2	SPMT 0808-BM
1.378	1.772							1.260	.197		1.890		1015				
35.00	45.00	08	08	C4	3	2	BR20-45SP08Y-C4	40.00	5.00	1.50	83.00	30.00	70	1.7	0.560	2	SPMT 0808-BM
1.378	1.772							1.575	.197		3.268	1.181	1015				
44.00	56.00	08	08	C4	3	1	BR20-56SP08Y-C4	40.00	6.00		56.00		70	1.7	0.480	2	SPMT 0808-BM
1.732	2.205							1.575	.236		2.205		1015				
44.00	56.00	08	08	C5	3	2	BR20-56SP08Y-C5	50.00	6.00	1.50	98.00	39.00	70	1.7	1.030	2	SPMT 0808-BM
1.732	2.205							1.969	.236		3.858	1.535	1015				
55.00	71.00	12	12	C5	3	1	BR20-71SP12Y-C5	50.00	8.00		66.00		70	2.0	0.860	2	SPMT 1210-BM
2.165	2.795							1.969	.315		2.598		1015				
55.00	71.00	12	12	C6	3	2	BR20-71SP12Y-C6	63.00	8.00	1.50	120.00	50.00	70	2.0	1.940	2	SPMT 1210-BM
2.165	2.795							2.480	.315		4.724	1.969	1015				
70.00	90.00	12	12	C5	3	1	BR20-90SP12Y-C5	50.00	10.00		70.00		70	2.0	1.230	2	SPMT 1210-BM
2.756	3.543							1.969	.394		2.756		1015				
70.00	90.00	12	12	C6	3	1	BR20-90SP12Y-C6	63.00	10.00		78.00		70	2.0	1.580	2	SPMT 1210-BM
2.756	3.543							2.480	.394		3.071		1015				
89.00	116.00	12	12	C6	3	1	BR20-116SP12Y-C6	63.00	13.50		90.00		70	2.0	2.080	2	SPMT 1210-BM
3.504	4.567							2.480	.531		3.543		1015				
89.00	116.00	12	12	C8	3	1	BR20-116SP12Y-C8	80.00	13.50		94.00		70	2.0	2.990	2	SPMT 1210-BM
3.504	4.567							3.150	.531		3.701		1015				
115.00	150.00	12	12	C6	3	1	BR20-150SP12Y-C6	63.00	17.50		90.00		70	2.0	2.380	2	SPMT 1210-BM
4.528	5.906							2.480	.689		3.543		1015				
115.00	150.00	12	12	C8	3	1	BR20-150SP12Y-C8	80.00	17.50		100.00		70	2.0	3.630	2	SPMT 1210-BM
4.528	5.906							3.150	.689		3.937		1015				



E16



H3



H10



E23

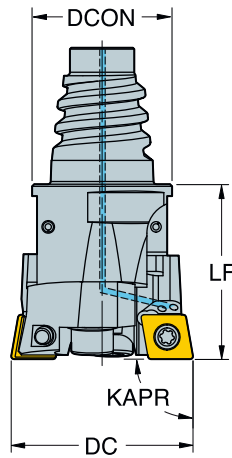
# Herramienta gemela de mandrinado en desbaste CoroBore® BR20

Suministro de refrigerante interior

A

B

KAPR 90°



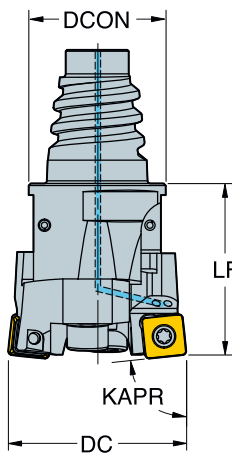
C

D

							Dimensiones, mm, pulg.								
DCN	DCX			CZC <sub>MIS</sub>	CNSC	Código de pedido	DCN	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	CP Bar/PSI			CICT	MIID	
23.00	29.00	06	1/4	E20	1	BR20-29CC06F-EH20	19.30	3.00	25.00	70	0.9	0.070	2	CCMT 06 02 04	
.906	1.142						.760	.118	.984	1015					
28.00	36.00	06	1/4	E25	1	BR20-36CC06F-EH25	24.20	4.00	25.00	70	0.9	0.110	2	CCMT 06 02 04	
1.102	1.417						.953	.157	.984	1015					

E

KAPR 84°



F

G

							Dimensiones, mm, pulg.								
DCN	DCX			CZC <sub>MIS</sub>	CNSC	Código de pedido	DCN	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	CP Bar/PSI			CICT	MIID	
23.00	29.00	06	06	E20	1	BR20-29SP06Y-EH20	19.30	3.00	25.00	70	0.8	0.070	2	SPMT 0606-BM	
.906	1.142						.760	.118	.984	1015					
28.00	36.00	06	06	E25	1	BR20-36SP06Y-EH25	24.20	4.00	25.00	70	0.8	0.110	2	SPMT 0606-BM	
1.102	1.417						.953	.157	.984	1015					

H



# Herramienta gemela antivibratoria de mandrinado en desbaste CoroBore® BR20

Suministro de refrigerante interior

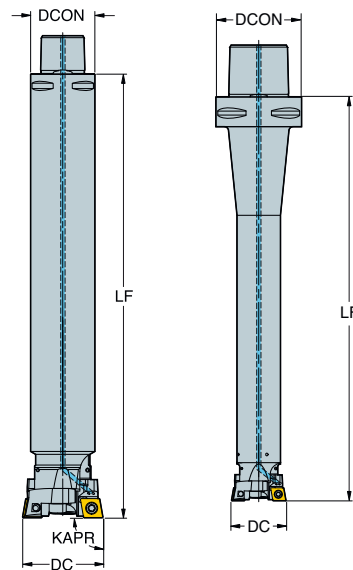


● ● ● SilentTools®

KAPR  
DSGN

90°  
1

90°  
2



							Dimensiones, mm, pulg.											
DCN	DCX			CZC <sub>MS</sub>	CNSC	DSGN	Código de pedido	DCON	ADJLX <sub>AVL</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	ULDR	LF	BD <sub>1</sub>	CP BarPSI			CICT	MIID
23.00	29.00	06	1/4	C4	3	2	BR20D-29CC06F-C4L	40.00	1.50	3.00	6.00	199.00	20.00	70	0.9	0.740	2	CCMT 06 02 04
.906	1.142							1.575	.059	.118		7.835	.787	1015				
28.00	36.00	06	1/4	C3	3	2	BR20D-36CC06F-C3L	32.00	1.50	4.00	6.00	216.00	25.00	70	0.9	1.030	2	CCMT 06 02 04
1.102	1.417							1.260	.059	.157		8.504	.984	1015				
35.00	45.00	09	3/8	C3	3	1	BR20D-45CC09F-C3L	32.00	1.50	5.00	6.00	221.00	70	3.0	1.540	2	CCMT 09 T3 08	
1.378	1.772							1.260	.059	.197		8.701		1015				
35.00	45.00	09	3/8	C4	3	2	BR20D-45CC09F-C4L	40.00	1.50	5.00	6.00	270.00	32.00	70	3.0	1.980	2	CCMT 09 T3 08
1.378	1.772							1.575	.059	.197		10.630	1.260	1015				
35.00	45.00	09	3/8	C6	3	2	BR20D-45CC09F-C6L	63.00	1.50	5.00	6.00	297.00	32.00	70	3.0	2.620	2	CCMT 09 T3 08
1.378	1.772							2.480	.059	.197		11.693	1.260	1015				
44.00	56.00	09	3/8	C4	3	1	BR20D-56CC09F-C4L	40.00	1.50	6.00	6.00	220.00	70	3.0	2.380	2	CCMT 09 T3 08	
1.732	2.205							1.575	.059	.236		8.661		1015				
44.00	56.00	09	3/8	C5	3	2	BR20D-56CC09F-C5L	50.00	1.50	6.00	6.00	336.00	40.00	70	3.0	3.720	2	CCMT 09 T3 08
1.732	2.205							1.969	.059	.236		13.228	1.575	1015				
44.00	56.00	09	3/8	C6	3	2	BR20D-56CC09F-C6L	63.00	1.50	6.00	6.00	363.00	40.00	70	3.0	4.350	2	CCMT 09 T3 08
1.732	2.205							2.480	.059	.236		14.291	1.575	1015				
55.00	71.00	12	1/2	C5	3	1	BR20D-71CC12F-C5M	50.00	1.50	8.00	5.60	300.00	70	3.0	5.080	2	CCMT 12 04 08	
2.165	2.795							1.969	.059	.315		11.811		1015				
55.00	71.00	12	1/2	C6	3	2	BR20D-71CC12F-C6M	63.00	1.50	8.00	5.60	400.00	50.00	70	3.0	6.940	2	CCMT 12 04 08
2.165	2.795							2.480	.059	.315		15.748	1.969	1015				
70.00	90.00	12	1/2	C6	3	1	BR20D-90CC12F-C6M	63.00	1.50	10.00	5.60	400.00	70	3.0	9.910	2	CCMT 12 04 08	
2.756	3.543							2.480	.059	.394		15.748		1015				
70.00	90.00	12	1/2	C8	3	2	BR20D-90CC12F-C8M	80.00	1.50	10.00	5.60	500.00	70.00	70	3.0	12.660	2	CCMT 12 04 08
2.756	3.543							3.150	.059	.394		19.685	2.756	1015				
89.00	116.00	12	1/2	C8	3	1	BR20D-116CC12F-C8M	80.00	1.50	13.50	5.60	500.00	70	3.0	18.490	2	CCMT 12 04 08	
3.504	4.567							3.150	.059	.531		19.685		1015				
89.00	116.00	12	1/2	C8	3	1	BR20D-116CC12F-C8S	80.00	1.50	13.50	5.60	410.00	70	3.0	12.820	2	CCMT 12 04 08	
3.504	4.567							3.150	.059	.531		16.142		1015				
115.00	150.00	12	1/2	C8	3	1	BR20D-150CC12F-C8M	80.00	1.50	17.50	5.60	500.00	70	3.0	18.620	2	CCMT 12 04 08	
4.528	5.906							3.150	.059	.689		19.685		1015				



H3



H10



E25

# Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® BR30 de tres filos

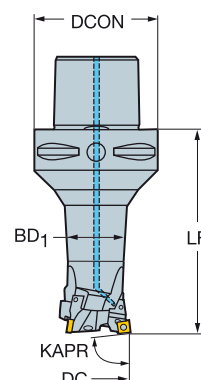
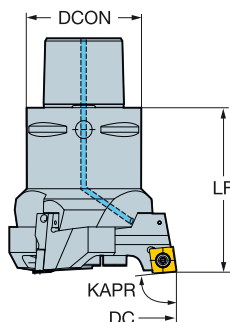
Suministro de refrigerante interior







KAPR  
DSGN

90°  
1

90°  
2

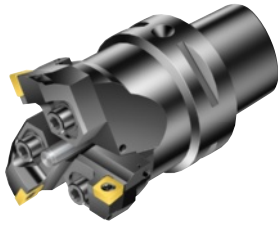


								Dimensiones, mm, pulg.										
DCN	DCX			CZC <sub>MIS</sub>	CNSC	DSGN	Código de pedido	DCON	ADJL <sub>RDL</sub>	ULDR	LF	BD <sub>1</sub>	CP BarPSI			CICT	MIID	
35.00	40.50	06	1/4	C3	3	1	BR30-41CC06F-C3	32.00	2.75		48.00		20	0.9	0.250	3	CCMT 06 02 04	
1.378	1.594							1.260	.108		1.890		290					
35.00	40.50	06	1/4	C4	3	2	BR30-41CC06F-C4	40.00	2.75	1.50	83.00	31.50	20	0.9	0.640	3	CCMT 06 02 04	
1.378	1.594							1.575	.108		3.268	1.240	290					
39.50	45.00	06	1/4	C3	3	1	BR30-45CC06F-C3	32.00	2.75		48.00		20	0.9	0.280	3	CCMT 06 02 04	
1.555	1.772							1.260	.108		1.890		290					
39.50	45.00	06	1/4	C4	3	2	BR30-45CC06F-C4	40.00	2.75	1.50	83.00	31.50	20	0.9	0.670	3	CCMT 06 02 04	
1.555	1.772							1.575	.108		3.268	1.240	290					
44.00	50.50	06	1/4	C4	3	1	BR30-51CC06F-C4	40.00	3.25		56.00		20	0.9	0.620	3	CCMT 06 02 04	
1.732	1.988							1.575	.128		2.205		290					
44.00	50.50	06	1/4	C5	3	2	BR30-51CC06F-C5	50.00	3.25	1.50	98.00	39.60	20	0.9	1.180	3	CCMT 06 02 04	
1.732	1.988							1.969	.128		3.858	1.559	290					
49.50	56.00	06	1/4	C4	3	1	BR30-56CC06F-C4	40.00	3.25		56.00		20	0.9	0.650	3	CCMT 06 02 04	
1.949	2.205							1.575	.128		2.205		290					
49.50	56.00	09	3/8	C4	3	1	BR30-56CC09F-C4	40.00	3.25		58.00		20	3.0	0.680	3	CCMT 09 T3 08	
1.949	2.205							1.575	.128		2.283		290					
49.50	56.00	06	1/4	C5	3	2	BR30-56CC06F-C5	50.00	3.25	1.50	98.00	39.60	20	0.9	1.210	3	CCMT 06 02 04	
1.949	2.205							1.969	.128		3.858	1.559	290					
49.50	56.00	09	3/8	C5	3	2	BR30-56CC09F-C5	50.00	3.25	1.50	100.00	39.60	20	3.0	1.240	3	CCMT 09 T3 08	
1.949	2.205							1.969	.128		3.937	1.559	290					
55.00	63.00	09	3/8	C5	3	1	BR30-63CC09F-C5	50.00	4.00		66.00		20	3.0	0.890	3	CCMT 09 T3 08	
2.165	2.480							1.969	.157		2.598		290					
55.00	63.00	09	3/8	C6	3	2	BR30-63CC09F-C6	63.00	4.00	1.50	120.00	49.50	20	3.0	1.980	3	CCMT 09 T3 08	
2.165	2.480							2.480	.157		4.724	1.949	290					
62.00	70.00	09	3/8	C5	3	1	BR30-70CC09F-C5	50.00	4.00		66.00		20	3.0	0.920	3	CCMT 09 T3 08	
2.441	2.756							1.969	.157		2.598		290					
62.00	70.00	12	1/2	C5	3	1	BR30-70CC12F-C5	50.00	4.00		68.00		20	3.0	0.980	3	CCMT 12 04 08	
2.441	2.756							1.969	.157		2.677		290					
62.00	70.00	09	3/8	C6	3	2	BR30-70CC09F-C6	63.00	4.00	1.50	120.00	49.50	20	3.0	2.040	3	CCMT 09 T3 08	
2.441	2.756							2.480	.157		4.724	1.949	290					
62.00	70.00	12	1/2	C6	3	2	BR30-70CC12F-C6	63.00	4.00	1.50	122.00	49.50	20	3.0	2.070	3	CCMT 12 04 08	
2.441	2.756							2.480	.157		4.803	1.949	290					



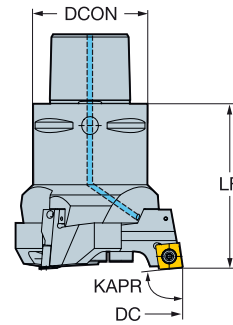
# Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® BR30 de tres filos

Suministro de refrigerante interior

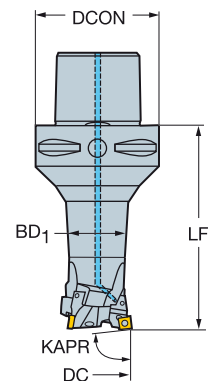


KAPR  
DSGN

90°  
1



90°  
2



							Dimensiones, mm, pulg.										
DCN	DCX			CZC <sub>MS</sub>	CNSC	DSGN	Código de pedido	DCON	ADJL <sub>RDL</sub>	ULDR	LF	BD <sub>1</sub>	CP Bar/PSI			CICT	MIID
69.00	78.50	12	1/2	C5	3	1	BR30-79CC12F-C5	50.00	4.75		70.00		20	3.0	1.180	3	CCMT 12 04 08
2.717	3.091							1.969	.187		2.756		290				
69.00	78.50	12	1/2	C6	3	1	BR30-79CC12F-C6	63.00	4.75		78.00		20	3.0	2.130	3	CCMT 12 04 08
2.717	3.091							2.480	.187		3.071		290				
77.50	87.00	12	1/2	C5	3	1	BR30-87CC12F-C5	50.00	4.75		70.00		20	3.0	1.210	3	CCMT 12 04 08
3.051	3.425							1.969	.187		2.756		290				
77.50	87.00	12	1/2	C6	3	1	BR30-87CC12F-C6	63.00	4.75		78.00		20	3.0	2.160	3	CCMT 12 04 08
3.051	3.425							2.480	.187		3.071		290				
86.00	97.00	12	1/2	C6	3	1	BR30-97CC12F-C6	63.00	5.50		90.00		20	3.0	2.280	3	CCMT 12 04 08
3.386	3.819							2.480	.217		3.543		290				
86.00	97.00	12	1/2	C8	3	1	BR30-97CC12F-C8	80.00	5.50		94.00		20	3.0	3.300	3	CCMT 12 04 08
3.386	3.819							3.150	.217		3.701		290				
96.00	107.00	12	1/2	C6	3	1	BR30-107CC12F-C6	63.00	5.50		90.00		20	3.0	2.340	3	CCMT 12 04 08
3.780	4.213							2.480	.217		3.543		290				
96.00	107.00	12	1/2	C8	3	1	BR30-107CC12F-C8	80.00	5.50		94.00		20	3.0	3.360	3	CCMT 12 04 08
3.780	4.213							3.150	.217		3.701		290				
106.00	122.00	12	1/2	C8	3	1	BR30-122CC12F-C8	80.00	8.00		100.00		20	3.0	4.100	3	CCMT 12 04 08
4.173	4.803							3.150	.315		3.937		290				
121.00	137.00	12	1/2	C8	3	1	BR30-137CC12F-C8	80.00	8.00		100.00		20	3.0	4.250	3	CCMT 12 04 08
4.764	5.394							3.150	.315		3.937		290				
136.00	152.00	12	1/2	C8	3	1	BR30-152CC12F-C8	80.00	8.00		100.00		20	3.0	4.760	3	CCMT 12 04 08
5.354	5.984							3.150	.315		3.937		290				
151.00	167.00	12	1/2	C8	3	1	BR30-167CC12F-C8	80.00	8.00		100.00		20	3.0	4.880	3	CCMT 12 04 08
5.945	6.575							3.150	.315		3.937		290				
166.00	191.00	12	1/2	C8	3	1	BR30-191CC12F-C8	80.00	12.50		115.00		20	3.0	6.860	3	CCMT 12 04 08
6.535	7.520							3.150	.492		4.528		290				
189.00	214.00	12	1/2	C8	3	1	BR30-214CC12F-C8	80.00	12.50		115.00		20	3.0	7.130	3	CCMT 12 04 08
7.441	8.425							3.150	.492		4.528		290				
212.00	237.00	12	1/2	C8	3	1	BR30-237CC12F-C8	80.00	12.50		115.00		20	3.0	8.740	3	CCMT 12 04 08
8.346	9.331							3.150	.492		4.528		290				
235.00	260.00	12	1/2	C8	3	1	BR30-260CC12F-C8	80.00	12.50		115.00		20	3.0	9.010	3	CCMT 12 04 08
9.252	10.236							3.150	.492		4.528		290				
258.00	283.00	12	1/2	C8	3	1	BR30-283CC12F-C8	80.00	12.50		115.00		20	3.0	10.720	3	CCMT 12 04 08
10.158	11.142							3.150	.492		4.528		290				
281.00	306.00	12	1/2	C8	3	1	BR30-306CC12F-C8	80.00	12.50		120.00		20	3.0	10.990	3	CCMT 12 04 08
11.063	12.047							3.150	.492		4.724		290				



H3



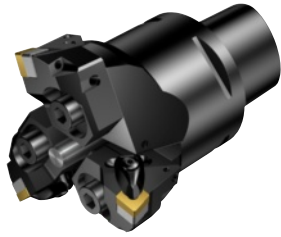
H10



E26

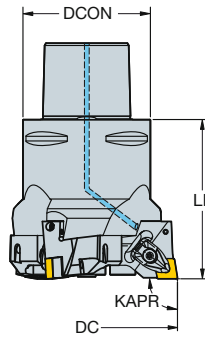
# Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® BR30 de tres filos

Suministro de refrigerante interior



KAPR

90°



							Dimensiones, mm, pulg.							
DCN	DCX			CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Código de pedido	DCON	ADJL <sub>ADL</sub>	LF	CP BarPSI			CICT	MIID
166.00	191.00	16	5/8	C8	3	BR30-191CN16F-C8	80.00	12.50	119.00	20	6.4	7.430	3	CNMG 16 06 12
6.535	7.520						3.150	.492	4.685	290				
189.00	214.00	16	5/8	C8	3	BR30-214CN16F-C8	80.00	12.50	119.00	20	6.4	7.730	3	CNMG 16 06 12
7.441	8.425						3.150	.492	4.685	290				
212.00	237.00	16	5/8	C8	3	BR30-237CN16F-C8	80.00	12.50	119.00	20	6.4	9.340	3	CNMG 16 06 12
8.346	9.331						3.150	.492	4.685	290				
235.00	260.00	16	5/8	C8	3	BR30-260CN16F-C8	80.00	12.50	119.00	20	6.4	9.640	3	CNMG 16 06 12
9.252	10.236						3.150	.492	4.685	290				
258.00	283.00	16	5/8	C8	3	BR30-283CN16F-C8	80.00	12.50	119.00	20	6.4	11.320	3	CNMG 16 06 12
10.158	11.142						3.150	.492	4.685	290				
281.00	306.00	16	5/8	C8	3	BR30-306CN16F-C8	80.00	12.50	124.00	20	6.4	11.620	3	CNMG 16 06 12
11.063	12.047						3.150	.492	4.882	290				



H3



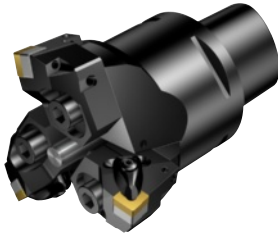
H10



E27

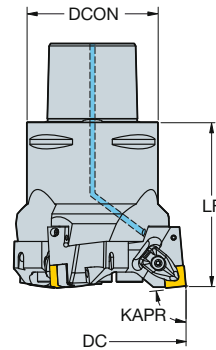
# Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® BR30 de tres filos

Suministro de refrigerante interior



KAPR

84°



						Dimensiones, mm, pulg.								
DCN	DCX			CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Código de pedido	DCN	ADJL <sub>RDL</sub>	LF	CP Bar/PSI			CICT	MIID
106.00	122.00	12	12	C8	3	BR30-122SN12Y-C8	80.00	8.00	100.00	20	3.9	4.190	3	SPMT 1210-BM
4.173	4.803						3.150	.315	3.937	290				
121.00	137.00	12	1/2	C8	3	BR30-137SN12Y-C8	80.00	8.00	100.00	20	3.9	4.340	3	SNMG 12 04 08
4.764	5.394						3.150	.315	3.937	290				
136.00	152.00	12	1/2	C8	3	BR30-152SN12Y-C8	80.00	8.00	100.00	20	3.9	4.820	3	SNMG 12 04 08
5.354	5.984						3.150	.315	3.937	290				
151.00	167.00	12	1/2	C8	3	BR30-167SN12Y-C8	80.00	8.00	100.00	20	3.9	4.970	3	SNMG 12 04 08
5.945	6.575						3.150	.315	3.937	290				
166.00	191.00	15	5/8	C8	3	BR30-191SN15Y-C8	80.00	12.50	119.00	20	6.4	7.480	3	SNMG 15 06 12
6.535	7.520						3.150	.492	4.685	290				
189.00	214.00	15	5/8	C8	3	BR30-214SN15Y-C8	80.00	12.50	119.00	20	6.4	7.790	3	SNMG 15 06 12
7.441	8.425						3.150	.492	4.685	290				
212.00	237.00	15	5/8	C8	3	BR30-237SN15Y-C8	80.00	12.50	119.00	20	6.4	9.400	3	SNMG 15 06 12
8.346	9.331						3.150	.492	4.685	290				
235.00	260.00	15	5/8	C8	3	BR30-260SN15Y-C8	80.00	12.50	119.00	20	6.4	9.700	3	SNMG 15 06 12
9.252	10.236						3.150	.492	4.685	290				
258.00	283.00	15	5/8	C8	3	BR30-283SN15Y-C8	80.00	12.50	119.00	20	6.4	11.380	3	SNMG 15 06 12
10.158	11.142						3.150	.492	4.685	290				
281.00	306.00	15	5/8	C8	3	BR30-306SN15Y-C8	80.00	12.50	124.00	20	6.4	11.680	3	SNMG 15 06 12
11.063	12.047						3.150	.492	4.882	290				



E16



H3



H10



E27

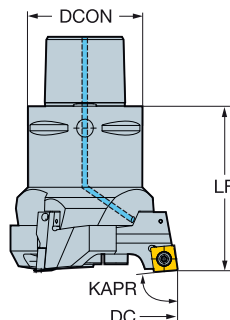
# Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® BR30 de tres filos

Suministro de refrigerante interior



KAPR

84°



							Dimensiones, mm, pulg.								
DCN	DCX			CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Código de pedido	DCON	ADJL <sub>HDL</sub>	LF	CP BarPSI			CICT	MIID	
35.00	40.50	06	06	C3	3	BR30-41SP06Y-C3	32.00	2.75	48.00	20	0.8	0.250	3	SPMT 0606-BM	
1.378	1.594						1.260	.108	1.890	290					
39.50	45.00	06	06	C3	3	BR30-45SP06Y-C3	32.00	2.75	48.00	20	0.8	0.280	3	SPMT 0606-BM	
1.555	1.772						1.260	.108	1.890	290					
44.00	50.50	06	06	C4	3	BR30-51SP06Y-C4	40.00	3.25	56.00	20	0.8	0.620	3	SPMT 0606-BM	
1.732	1.988						1.575	.128	2.205	290					
49.50	56.00	08	08	C4	3	BR30-56SP08Y-C4	40.00	3.25	58.00	20	1.7	0.680	3	SPMT 0808-BM	
1.949	2.205						1.575	.128	2.283	290					
55.00	63.00	08	08	C5	3	BR30-63SP08Y-C5	50.00	4.00	66.00	20	1.7	0.890	3	SPMT 0808-BM	
2.165	2.480						1.969	.157	2.598	290					
62.00	70.00	12	12	C5	3	BR30-70SP12Y-C5	50.00	4.00	68.00	20	2.0	0.980	3	SPMT 1210-BM	
2.441	2.756						1.969	.157	2.677	290					
69.00	78.50	12	12	C6	3	BR30-79SP12Y-C6	63.00	4.75	78.00	20	2.0	2.160	3	SPMT 1210-BM	
2.717	3.091						2.480	.187	3.071	290					
77.50	87.00	12	12	C6	3	BR30-87SP12Y-C6	63.00	4.75	78.00	20	2.0	2.190	3	SPMT 1210-BM	
3.051	3.425						2.480	.187	3.071	290					
86.00	97.00	12	12	C8	3	BR30-97SP12Y-C8	80.00	5.50	94.00	20	2.0	3.300	3	SPMT 1210-BM	
3.386	3.819						3.150	.217	3.701	290					
96.00	107.00	12	12	C8	3	BR30-107SP12Y-C8	80.00	5.50	94.00	20	2.0	3.360	3	SPMT 1210-BM	
3.780	4.213						3.150	.217	3.701	290					
106.00	122.00	12	12	C8	3	BR30-122SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	20	2.0	4.100	3	SPMT 1210-BM	
4.173	4.803						3.150	.315	3.937	290					
121.00	137.00	12	12	C8	3	BR30-137SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	20	2.0	4.250	3	SPMT 1210-BM	
4.764	5.394						3.150	.315	3.937	290					
136.00	152.00	12	12	C8	3	BR30-152SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	20	2.0	4.760	3	SPMT 1210-BM	
5.354	5.984						3.150	.315	3.937	290					
151.00	167.00	12	12	C8	3	BR30-167SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	20	2.0	4.880	3	SPMT 1210-BM	
5.945	6.575						3.150	.315	3.937	290					
166.00	191.00	12	12	C8	3	BR30-191SP12Y-C8	80.00	12.50	115.00	20	2.0	6.860	3	SPMT 1210-BM	
6.535	7.520						3.150	.492	4.528	290					
189.00	214.00	12	12	C8	3	BR30-214SP12Y-C8	80.00	12.50	115.00	20	2.0	7.130	3	SPMT 1210-BM	
7.441	8.425						3.150	.492	4.528	290					
212.00	237.00	12	12	C8	3	BR30-237SP12Y-C8	80.00	12.50	115.00	20	2.0	8.740	3	SPMT 1210-BM	
8.346	9.331						3.150	.492	4.528	290					
235.00	260.00	12	12	C8	3	BR30-260SP12Y-C8	80.00	12.50	115.00	20	2.0	9.010	3	SPMT 1210-BM	
9.252	10.236						3.150	.492	4.528	290					
258.00	283.00	12	12	C8	3	BR30-283SP12Y-C8	80.00	12.50	115.00	20	2.0	10.720	3	SPMT 1210-BM	
10.158	11.142						3.150	.492	4.528	290					
281.00	306.00	12	12	C8	3	BR30-306SP12Y-C8	80.00	12.50	120.00	20	3.0	10.990	3	SPMT 1210-BM	
11.063	12.047						3.150	.492	4.724	290					



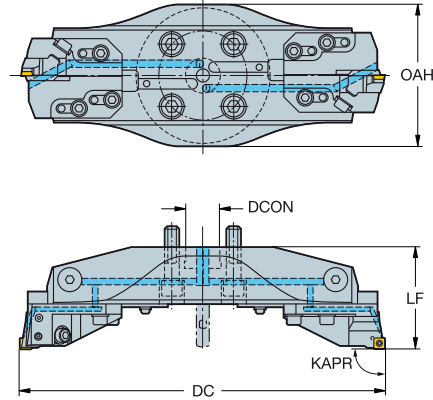
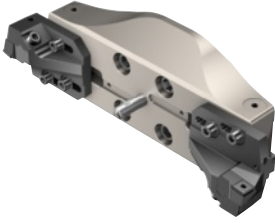


# Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® 820 XL

Suministro de refrigerante interior

KAPR

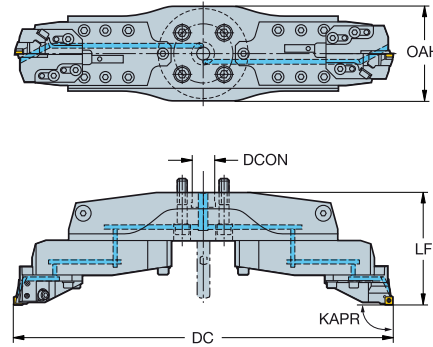
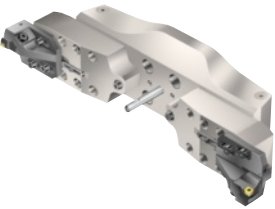
84°



						Dimensiones, mm, pulg.											
DCN	DCX			CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Código de pedido	DCON	ADJLX <sub>AVL</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	HSUP	LF	OAH	CP Bar/PSI			CICT	MIID
298.00	380.00	18	18	40X	1	820-380SP18Y	40.00	1.50	41.00	52.0	114.00	164.00	70	3.0	9.050	2	SPMT 1810-BM
11.732	14.961						1.575	.059	1.614	2.047	4.488	6.457	1015				
378.00	460.00	18	18	40X	1	820-460SP18Y	40.00	1.50	41.00	52.0	119.00	164.00	70	3.0	10.810	2	SPMT 1810-BM
14.882	18.110						1.575	.059	1.614	2.047	4.685	6.457	1015				
458.00	540.00	18	18	40X	1	820-540SP18Y	40.00	1.50	41.00	52.0	124.00	164.00	70	3.0	12.740	2	SPMT 1810-BM
18.032	21.260						1.575	.059	1.614	2.047	4.882	6.457	1015				

KAPR

84°



						Dimensiones, mm, pulg.											
DCN	DCX			CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Código de pedido	DCON	ADJLX <sub>AVL</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	HSUP	LF	OAH	CP Bar/PSI			CICT	MIID
538.00	780.00	18	18	40X	1	820-780SP18Y	40.00	1.50	121.00	112.0	198.00	164.00	70	3.0	25.190	2	SPMT 1810-BM
21.181	30.709						1.575	.059	4.764	4.409	7.795	6.457	1015				
778.00	1020.00	18	18	40X	1	820-1020SP18Y	40.00	1.50	121.00	52.0	218.00	164.00	70	3.0	36.380	2	SPMT 1810-BM
30.630	40.158						1.575	.059	4.764	2.047	8.583	6.457	1015				
1018.00	1260.00	18	18	40X	1	820-1260SP18Y	40.00	1.50	121.00	52.0	218.00	164.00	70	3.0	43.810	2	SPMT 1810-BM
40.079	49.606						1.575	.059	4.764	2.047	8.583	6.457	1015				

E16



H3



H10



E28



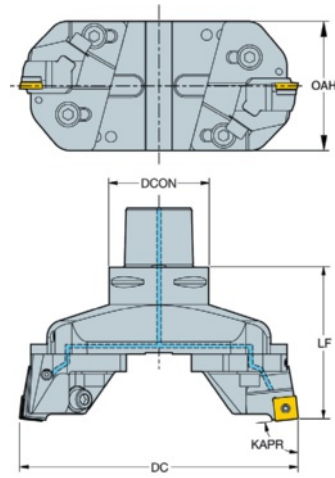
# Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® 820 XL

Suministro de refrigerante interior

B

KAPR

84°



C

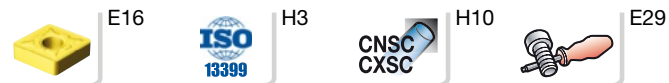
D

							Dimensiones, mm, pulg.												
DCN	DCX			CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Código de pedido	DCON	ADJLX <sub>AVL</sub>	ADJLX <sub>ROD</sub>	HSUP	LF	OAH	CP BarPSI			CICT	MIID		
148.00	200.00	18	18	C8	3	820-200SP18Y-C8	80.00	1.50	26.00	52.0	122.00	104.00	70	3.0	7.030	2	SPMT 1810-BM		
5.827	7.874						3.150	.059	1.024	2.047	4.803	4.094	1015						
148.00	200.00	18	18	C10	3	820-200SP18Y-C10	100.00	1.50	26.00	52.0	128.00	104.00	70	3.0	8.940	2	SPMT 1810-BM		
5.827	7.874						3.937	.059	1.024	2.047	5.039	4.094	1015						
198.00	250.00	18	18	C8	3	820-250SP18Y-C8	80.00	1.50	26.00	52.0	122.00	104.00	70	3.0	8.260	2	SPMT 1810-BM		
7.795	9.843						3.150	.059	1.024	2.047	4.803	4.094	1015						
198.00	250.00	18	18	C10	3	820-250SP18Y-C10	100.00	1.50	26.00	52.0	128.00	104.00	70	3.0	10.200	2	SPMT 1810-BM		
7.795	9.843						3.937	.059	1.024	2.047	5.039	4.094	1015						
248.00	300.00	18	18	C8	3	820-300SP18Y-C8	80.00	1.50	26.00	52.0	122.00	104.00	70	3.0	9.460	2	SPMT 1810-BM		
9.764	11.811						3.150	.059	1.024	2.047	4.803	4.094	1015						
248.00	300.00	18	18	C10	3	820-300SP18Y-C10	100.00	1.50	26.00	52.0	128.00	104.00	70	3.0	11.510	2	SPMT 1810-BM		
9.764	11.811						3.937	.059	1.024	2.047	5.039	4.094	1015						

F

G

H

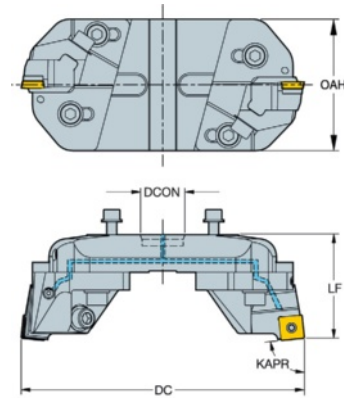






# Herramienta antivibratoria de mandrinado en desbaste CoroBore® 820 XL

Suministro de refrigerante interior

KAPR

84°



							Dimensiones, mm, pulg.											
DCN	DCX			CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Código de pedido	DCON	ADJL <sub>AVL</sub>	ADJL <sub>RDL</sub>	HSUP	LF	OAH	CP BarPSI			CICT	MIID	
148.00	200.00	18	18	33	1	820D-200SP18Y	33.00	1.50	26.00	51.0	82.00	104.00	70	3.0	3.350	2	SPMT 1810-BM	
<i>5.827</i>	<i>7.874</i>						<i>1.299</i>	<i>.059</i>	<i>1.024</i>	<i>2.008</i>	<i>3.228</i>	<i>4.094</i>	<i>1015</i>					
198.00	250.00	18	18	33	1	820D-250SP18Y	33.00	1.50	26.00	51.0	82.00	104.00	70	3.0	3.670	2	SPMT 1810-BM	
<i>7.795</i>	<i>9.843</i>						<i>1.299</i>	<i>.059</i>	<i>1.024</i>	<i>2.008</i>	<i>3.228</i>	<i>4.094</i>	<i>1015</i>					
248.00	300.00	18	18	33	1	820D-300SP18Y	33.00	1.50	26.00	51.0	82.00	104.00	70	3.0	4.030	2	SPMT 1810-BM	
<i>9.764</i>	<i>11.811</i>						<i>1.299</i>	<i>.059</i>	<i>1.024</i>	<i>2.008</i>	<i>3.228</i>	<i>4.094</i>	<i>1015</i>					



E16



H3



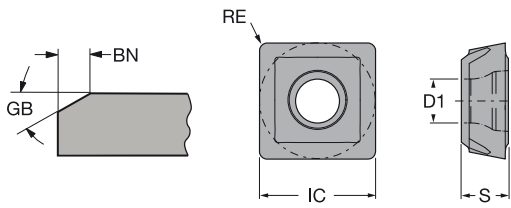
H10



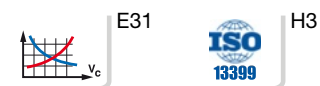
E30

# Plaquitas CoroBore® 111 para mandrinado en desbaste

Cuadradas

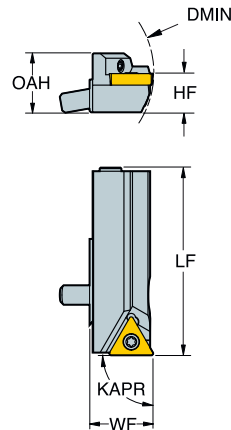


						P	M	K	S		
		S	RE	GB	BN	4325	2025	3210	4325	1145	
Medio		06	2.60	0.60	5°	0.09	☆	☆	☆	☆	
			.102	.024	5°	.004					
		08	3.00	0.80	2°	0.10	☆	☆	☆	☆	
			.118	.031	2°	.004					
		12	4.00	1.00	2°	0.14	☆	☆	☆	☆	
		.157	.039	2°	.006						
		18	5.50	1.00	2°	0.14	☆	☆	☆	☆	
			.217	.039	2°	.006					
	Desbaste		06	2.60	0.60	5°	0.10	☆	☆	☆	☆
				.102	.024	5°	.004				
08			3.00	0.80	5°	0.12	☆	☆	☆	☆	
			.118	.031	5°	.005					
12			4.00	1.20	5°	0.16	☆	☆	☆	☆	
		.157	.047	5°	.006						
		18	5.50	1.20	5°	0.16	☆	☆	☆	☆	
			.217	.047	5°	.006					



# Cartucho de mandrinado intercambiable

Ajuste axial y radial



KAPR 90°

Dimensiones, mm, pulg.		Dimensiones, mm, pulg.								MIID	
DMIN <sub>1</sub>	IC	Código de pedido	ADJLX <sub>RDL</sub>	ADJLX <sub>AVL</sub>	LF	WF	OAH	CP BarPSI	Nm	Kg	MIID
25.0 .984	06 1/4	SCFCR08CBX06	0.40 .016	1.00 .039	40.00 1.575	13.30 .524	12.20 .480	70 1015	0.9	0.080	CCMT 06 02 04
40.0 1.575	09 3/8	SCFCR10CBX09	0.40 .016	1.00 .039	45.00 1.772	16.30 .642	14.20 .559	70 1015	3.0	0.100	CCMT 09 T3 08
50.0 1.969	12 1/2	SCFCR12CBX12	0.40 .016	1.00 .039	50.00 1.969	18.80 .740	16.20 .638	70 1015	3.0	0.120	CCMT 12 04 08

KAPR 84°

Dimensiones, mm, pulg.		Dimensiones, mm, pulg.								MIID	
DMIN <sub>1</sub>	IC	Código de pedido	ADJLX <sub>RDL</sub>	ADJLX <sub>AVL</sub>	LF	WF	OAH	CP BarPSI	Nm	Kg	MIID
25.0 .984	06 06	SSYPR08CBX06	0.40 .016	1.00 .039	40.00 1.575	13.30 .524	12.20 .480	70 1015	0.8	0.080	SPMT 0606-BM
40.0 1.575	08 08	SSYPR10CBX08	0.40 .016	1.00 .039	45.00 1.772	16.30 .642	14.20 .559	70 1015	1.7	0.100	SPMT 0808-BM
50.0 1.969	12 12	SSYPR12CBX12	0.40 .016	1.00 .039	50.00 1.969	18.80 .740	16.20 .638	70 1015	2.0	0.120	SPMT 1210-BM

KAPR 90°

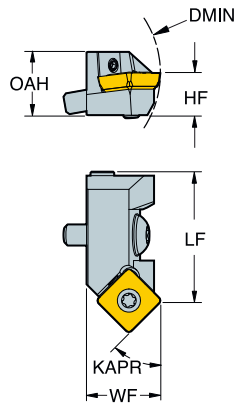
Dimensiones, mm, pulg.		Dimensiones, mm, pulg.								MIID	
DMIN <sub>1</sub>	IC	Código de pedido	ADJLX <sub>RDL</sub>	ADJLX <sub>AVL</sub>	LF	WF	OAH	CP BarPSI	Nm	Kg	MIID
25.0 .984	09 7/32	STFCR08CBX09	0.40 .016	1.00 .039	40.00 1.575	13.30 .524	12.20 .480	70 1015	0.8	0.080	TCMT 09 02 04
40.0 1.575	11 1/4	STFCR10CBX11	0.40 .016	1.00 .039	45.00 1.772	16.30 .642	14.20 .559	70 1015	0.9	0.100	TCMT 11 03 04
50.0 1.969	16 3/8	STFCR12CBX16	0.40 .016	1.00 .039	50.00 1.969	18.80 .740	16.20 .638	70 1015	3.0	0.120	TCMT 16 T3 08



H3

# Cartucho de mandrinado intercambiable

Ajuste axial



KAPR 45°

			Dimensiones, mm, pulg.								
DMIN <sub>1</sub>	IC	Código de pedido	ADJLX <sub>AVL</sub>	LF	WF	OAH	CP BarPSI	Nm	Kg	MIID	
20.0 .787	06 06	SSSPR06CCX06	1.00 .039	23.00 .906	11.00 .433	10.00 .394	70 1015	0.8	0.040	SPMT 0606-BM	
25.0 .984	08 08	SSSPR08CCX08	1.00 .039	26.00 1.024	16.00 .630	12.00 .472	70 1015	1.7	0.070	SPMT 0808-BM	
40.0 1.575	12 12	SSSPR10CCX12	1.00 .039	32.00 1.260	21.00 .827	14.00 .551	70 1015	2.0	0.100	SPMT 1210-BM	

KAPR 30°

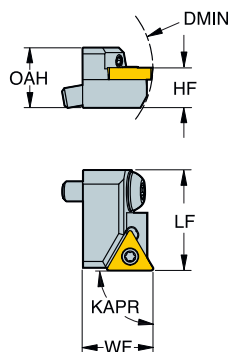
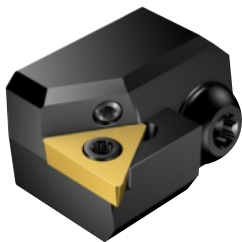
			Dimensiones, mm, pulg.								
DMIN <sub>1</sub>	IC	Código de pedido	ADJLX <sub>AVL</sub>	LF	WF	OAH	CP BarPSI	Nm	Kg	MIID	
20.0 .787	06 06	SSTPR06CCX06	1.00 .039	23.00 .906	11.00 .433	10.00 .394	70 1015	0.8	0.040	SPMT 0606-BM	
25.0 .984	08 08	SSTPR08CCX08	1.00 .039	26.00 1.024	16.00 .630	12.00 .472	70 1015	1.7	0.070	SPMT 0808-BM	
40.0 1.575	12 12	SSTPR10CCX12	1.00 .039	32.00 1.260	21.00 .827	14.00 .551	70 1015	2.0	0.100	SPMT 1210-BM	



H3

# Cartucho de mandrinado intercambiable

Sin ajuste



KAPR 90°

Dimensiones, mm, pulg.			Dimensiones, mm, pulg.							MIID
DMIN <sub>1</sub>	IC	Código de pedido	LF	WF	OAH	CP BarPSI	Nm	Kg		
20.0 .787	06 1/4	SCFCR06CDX06	16.00 .630	11.00 .433	10.00 .394	70 1015	0.9	0.010	CCMT 06 02 04	
25.0 .984	09 3/8	SCFCR08CDX09	20.00 .787	14.00 .551	12.00 .472	70 1015	3.0	0.030	CCMT 09 T3 08	
40.0 1.575	09 3/8	SCFCR10CDX09	25.00 .984	17.00 .669	14.00 .551	70 1015	3.0	0.050	CCMT 09 T3 08	
50.0 1.969	12 1/2	SCFCR12CDX12	28.00 1.102	17.00 .669	16.00 .630	70 1015	3.0	0.070	CCMT 12 04 08	

KAPR 84°

Dimensiones, mm, pulg.			Dimensiones, mm, pulg.							MIID
DMIN <sub>1</sub>	IC	Código de pedido	LF	WF	OAH	CP BarPSI	Nm	Kg		
20.0 .787	06 06	SSYPR06CDX06	16.00 .630	11.00 .433	10.00 .394	70 1015	0.8	0.010	SPMT 0606-BM	
25.0 .984	08 08	SSYPR08CDX08	20.00 .787	14.00 .551	12.00 .472	70 1015	1.7	0.030	SPMT 0808-BM	
40.0 1.575	12 12	SSYPR10CDX12	25.00 .984	17.00 .669	14.00 .551	70 1015	2.0	0.050	SPMT 1210-BM	
50.0 1.969	12 12	SSYPR12CDX12	28.00 1.102	17.00 .669	16.00 .630	70 1015	2.0	0.070	SPMT 1210-BM	

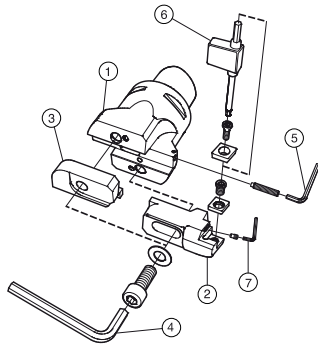
KAPR 90°

Dimensiones, mm, pulg.			Dimensiones, mm, pulg.							MIID
DMIN <sub>1</sub>	IC	Código de pedido	LF	WF	OAH	CP BarPSI	Nm	Kg		
20.0 .787	06 5/32	STFCR06CDX06	16.00 .630	11.00 .433	10.00 .394	70 1015	0.6	0.010	TCMT 06 T1 02	
25.0 .984	09 7/32	STFCR08CDX09	20.00 .787	14.00 .551	12.00 .472	70 1015	0.8	0.030	TCMT 09 02 04	
40.0 1.575	11 1/4	STFCR10CDX11	25.00 .984	17.00 .669	14.00 .551	70 1015	0.9	0.050	TCMT 11 03 04	
50.0 1.969	16 3/8	STFCR12CDX16	28.00 1.102	17.00 .669	16.00 .630	70 1015	3.0	0.070	TCMT 16 T3 08	



H3

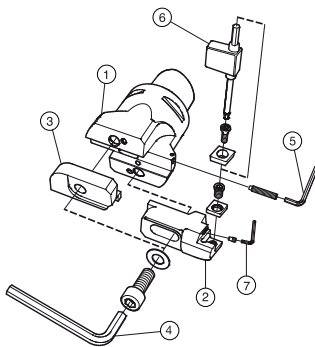
# Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® BR10 para mandrinado a tracción



	Piezas incluidas		Piezas de repuesto	Piezas incluidas
	1	2	3	4
<b>Código de pedido</b>	<b>Adaptador</b>	<b>Corredera</b>	<b>Cubierta</b>	<b>Llave</b>
BR10-54CC06F-C3	C3-BR20-C-035	BR10-CA-CC06F-00	BR10-CC	3021 010-040
BR10-65CC06F-C4	C4-BR20-D-043	BR10-DA-CC06F-00	BR10-DC	3021 010-050
BR10-76CC09F-C4	C4-BR20-D-043	BR10-DB-CC09F-00	BR10-DC	3021 010-050
BR10-91CC12F-C5	C5-BR20-E-048	BR10-EA-CC12F-00	BR10-EC	3021 010-060
BR10-110CC12F-C5	C5-BR20-F-050	BR10-FA-CC12F-00	BR10-FC	3021 010-080
BR10-136CC12F-C6	C6-BR20-G-068	BR10-GA-CC12F-00	BR10-GC	3021 010-080
BR10-170CC12F-C6	C6-BR20-H-068	BR10-HA-CC12F-00	BR10-HC	3021 010-080
	Piezas incluidas	Piezas de repuesto		
	5	6	7	
<b>Código de pedido</b>	<b>Llave</b>	<b>Llave</b>	<b>Llave</b>	
BR10-54CC06F-C3	3021 012-015	5680 041-01		
BR10-65CC06F-C4	3021 012-015	5680 041-01		
BR10-76CC09F-C4	3021 012-015	5680 049-02		
BR10-91CC12F-C5	3021 012-020	5680 049-02	3021 012-015	
BR10-110CC12F-C5	3021 012-020	5680 049-02	3021 012-015	
BR10-136CC12F-C6	3021 010-025	5680 049-02	3021 012-015	
BR10-170CC12F-C6	3021 010-025	5680 049-02	3021 012-015	

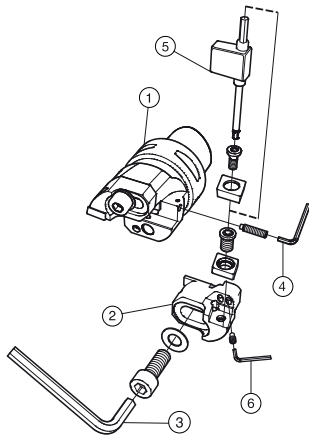


# Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® BR10 para mandrinado a tracción



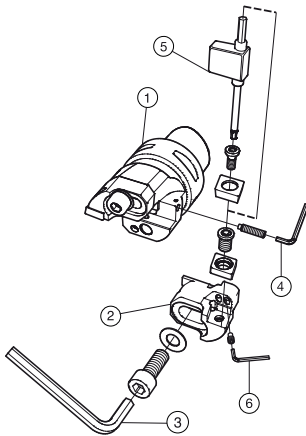
	Piezas incluidas		Piezas de repuesto	Piezas incluidas	
	1	2	3	4	
Código de pedido	Adaptador	Corredera	Cubierta	Llave	
BR10-38CC06F-EH20	EH20-BR20-A-015	BR10-AA-CC06F-00	BR10-AC	3021 010-030	
BR10-45CC06F-EH25	EH25-BR20-B-014	BR10-BA-CC06F-00	BR10-BC	3021 010-030	
	Piezas incluidas		Piezas de repuesto		
	5	6			
Código de pedido	Llave	Llave			
BR10-38CC06F-EH20	3021 012-013	5680 046-03			
BR10-45CC06F-EH25	3021 012-013	5680 046-03			

## Herramienta gemela de mandrinado en desbaste CoroBore® BR20



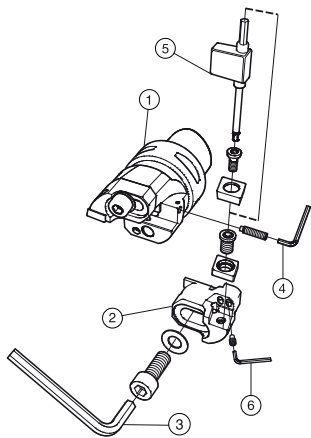
	Piezas incluidas				
	1	2a	2b	3	
Código de pedido	Adaptador	Corredera	Corredera	Llave	
BR20-116CC12F-C6	C6-BR20-G-068	BR20-GA-CC12F-22	BR20-GB-CC12F-22	3021 010-080	
BR20-116CC12F-C8	C8-BR20-G-072	BR20-GA-CC12F-22	BR20-GB-CC12F-22	3021 010-080	
BR20-150CC12F-C6	C6-BR20-H-068	BR20-HA-CC12F-22	BR20-HB-CC12F-22	3021 010-080	
BR20-150CC12F-C8	C8-BR20-H-078	BR20-HA-CC12F-22	BR20-HB-CC12F-22	3021 010-080	
BR20-29CC06F-C3	C3-BR20-A-066	BR20-AA-CC06F-10	BR20-AB-CC06F-10	3021 010-030	
BR20-36CC06F-C3	C3-BR20-B-072	BR20-BA-CC06F-11	BR20-BB-CC06F-11	3021 010-030	
BR20-45CC09F-C3	C3-BR20-C-035	BR20-CA-CC09F-13	BR20-CB-CC09F-13	3021 010-040	
BR20-45CC09F-C4	C4-BR20-C-070	BR20-CA-CC09F-13	BR20-CB-CC09F-13	3021 010-040	
BR20-56CC09F-C4	C4-BR20-D-043	BR20-DA-CC09F-13	BR20-DB-CC09F-13	3021 010-050	
BR20-56CC09F-C5	C5-BR20-D-085	BR20-DA-CC09F-13	BR20-DB-CC09F-13	3021 010-050	
BR20-71CC12F-C5	C5-BR20-E-048	BR20-EA-CC12F-18	BR20-EB-CC12F-18	3021 010-060	
BR20-71CC12F-C6	C6-BR20-E-102	BR20-EA-CC12F-18	BR20-EB-CC12F-18	3021 010-060	
BR20-90CC12F-C5	C5-BR20-F-050	BR20-FA-CC12F-20	BR20-FB-CC12F-20	3021 010-080	
BR20-90CC12F-C6	C6-BR20-F-058	BR20-FA-CC12F-20	BR20-FB-CC12F-20	3021 010-080	
	Piezas incluidas	Piezas de repuesto	Piezas incluidas		
	4	5	6		
Código de pedido	Llave	Llave	Llave		
BR20-116CC12F-C6	3021 010-025	5680 049-02	3021 012-015		
BR20-116CC12F-C8	3021 010-025	5680 049-02	3021 012-015		
BR20-150CC12F-C6	3021 010-025	5680 049-02	3021 012-015		
BR20-150CC12F-C8	3021 010-025	5680 049-02	3021 012-015		
BR20-29CC06F-C3	3021 012-013	5680 041-01			
BR20-36CC06F-C3	3021 012-013	5680 041-01			
BR20-45CC09F-C3	3021 012-015	5680 049-02			
BR20-45CC09F-C4	3021 012-015	5680 049-02			
BR20-56CC09F-C4	3021 012-015	5680 049-02			
BR20-56CC09F-C5	3021 012-015	5680 049-02			
BR20-71CC12F-C5	3021 012-020	5680 049-02	3021 012-015		
BR20-71CC12F-C6	3021 012-020	5680 049-02	3021 012-015		
BR20-90CC12F-C5	3021 012-020	5680 049-02	3021 012-015		
BR20-90CC12F-C6	3021 012-020	5680 049-02	3021 012-015		

# Herramienta gemela de mandrinado en desbaste CoroBore® BR20

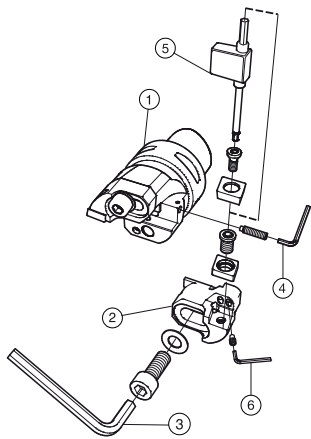


Piezas incluidas				
	1	2a	2b	3
Código de pedido	Adaptador	Corredera	Corredera	Llave
BR20-29SP06Y-C3	C3-BR20-A-066	BR20-AA-SP06Y-10	BR20-AB-SP06Y-10	3021 010-030
BR20-36SP06Y-C3	C3-BR20-B-072	BR20-BA-SP06Y-11	BR20-BB-SP06Y-11	3021 010-030
BR20-45SP08Y-C3	C3-BR20-C-035	BR20-CA-SP08Y-13	BR20-CB-SP08Y-13	3021 010-040
BR20-45SP08Y-C4	C4-BR20-C-070	BR20-CA-SP08Y-13	BR20-CB-SP08Y-13	3021 010-040
BR20-56SP08Y-C4	C4-BR20-D-043	BR20-DA-SP08Y-13	BR20-DB-SP08Y-13	3021 010-050
BR20-56SP08Y-C5	C5-BR20-D-085	BR20-DA-SP08Y-13	BR20-DB-SP08Y-13	3021 010-050
BR20-71SP12Y-C5	C5-BR20-E-048	BR20-EA-SP12Y-18	BR20-EB-SP12Y-18	3021 010-060
BR20-71SP12Y-C6	C6-BR20-E-102	BR20-EA-SP12Y-18	BR20-EB-SP12Y-18	3021 010-060
BR20-90SP12Y-C5	C5-BR20-F-050	BR20-FA-SP12Y-20	BR20-FB-SP12Y-20	3021 010-080
BR20-90SP12Y-C6	C6-BR20-F-058	BR20-FA-SP12Y-20	BR20-FB-SP12Y-20	3021 010-080
BR20-116SP12Y-C6	C6-BR20-G-068	BR20-GA-SP12Y-22	BR20-GB-SP12Y-22	3021 010-080
BR20-116SP12Y-C8	C8-BR20-G-072	BR20-GA-SP12Y-22	BR20-GB-SP12Y-22	3021 010-080
BR20-150SP12Y-C6	C6-BR20-H-068	BR20-HA-SP12Y-22	BR20-HB-SP12Y-22	3021 010-080
BR20-150SP12Y-C8	C8-BR20-H-078	BR20-HA-SP12Y-22	BR20-HB-SP12Y-22	3021 010-080
Piezas incluidas				
	4	5	6	
Código de pedido	Llave	Llave	Llave	
BR20-29SP06Y-C3	3021 012-013	5680 041-01		
BR20-36SP06Y-C3	3021 012-013	5680 041-01		
BR20-45SP08Y-C3	3021 012-015	5680 049-03		
BR20-45SP08Y-C4	3021 012-015	5680 049-03		
BR20-56SP08Y-C4	3021 012-015	5680 049-03		
BR20-56SP08Y-C5	3021 012-015	5680 049-03		
BR20-71SP12Y-C5	3021 012-020	5680 049-04	3021 012-015	
BR20-71SP12Y-C6	3021 012-020	5680 049-04	3021 012-015	
BR20-90SP12Y-C5	3021 012-020	5680 049-04	3021 012-015	
BR20-90SP12Y-C6	3021 012-020	5680 049-04	3021 012-015	
BR20-116SP12Y-C6	3021 010-025	5680 049-04	3021 012-015	
BR20-116SP12Y-C8	3021 010-025	5680 049-04	3021 012-015	
BR20-150SP12Y-C6	3021 010-025	5680 049-04	3021 012-015	
BR20-150SP12Y-C8	3021 010-025	5680 049-04	3021 012-015	

# Herramienta gemela de mandrinado en desbaste CoroBore® BR20

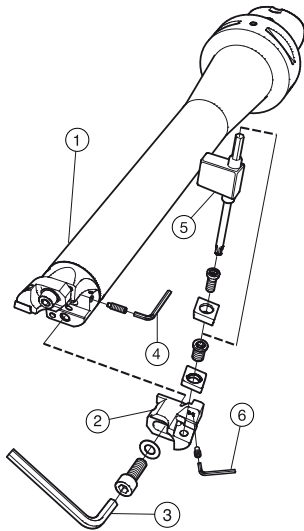


	Piezas incluidas				
	1	2a	2b	3	
<b>Código de pedido</b>	<b>Adaptador</b>	<b>Corredera</b>	<b>Corredera</b>	<b>Llave</b>	
BR20-29CC06F-EH20	EH20-BR20-A-015	BR20-AA-CC06F-10	BR20-AB-CC06F-10	3021 010-030	
BR20-36CC06F-EH25	EH25-BR20-B-014	BR20-BA-CC06F-11	BR20-BB-CC06F-11	3021 010-030	
	Piezas incluidas		Piezas de repuesto		
	4	5			
<b>Código de pedido</b>	<b>Llave</b>	<b>Llave</b>			
BR20-29CC06F-EH20	3021 012-013	5680 041-01			
BR20-36CC06F-EH25	3021 012-013	5680 041-01			



	Piezas incluidas				
	1	2a	2b	3	
<b>Código de pedido</b>	<b>Adaptador</b>	<b>Corredera</b>	<b>Corredera</b>	<b>Llave</b>	
BR20-29SP06Y-EH20	EH20-BR20-A-015	BR20-AA-SP06Y-10	BR20-AB-SP06Y-10	3021 010-030	
BR20-36SP06Y-EH25	EH25-BR20-B-014	BR20-BA-SP06Y-11	BR20-BB-SP06Y-11	3021 010-030	
	Piezas incluidas		Piezas de repuesto		
	4	5			
<b>Código de pedido</b>	<b>Llave</b>	<b>Llave</b>			
BR20-29SP06Y-EH20	3021 012-013	5680 041-01			
BR20-36SP06Y-EH25	3021 012-013	5680 041-01			

# Herramienta gemela antivibratoria de mandrinado en desbaste CoroBore® BR20

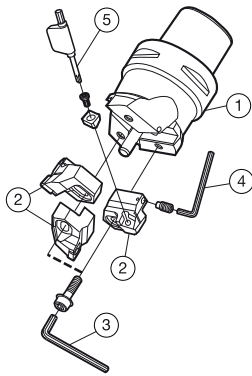


Código de pedido	Piezas incluidas			
	1	2a	2b	3
	Adaptador	Corredera	Corredera	Llave
BR20D-29CC06F-C4L	C4-BR20D-A-189	BR20-AA-CC06F-10	BR20-AB-CC06F-10	3021 010-030
BR20D-36CC06F-C3L	C3-BR20D-B-205	BR20-BA-CC06F-11	BR20-BB-CC06F-11	3021 010-030
BR20D-45CC09F-C3L	C3-BR20D-C-208	BR20-CA-CC09F-13	BR20-CB-CC09F-13	3021 010-040
BR20D-45CC09F-C4L	C4-BR20D-C-257	BR20-CA-CC09F-13	BR20-CB-CC09F-13	3021 010-040
BR20D-45CC09F-C6L	C6-BR20D-C-284	BR20-CA-CC09F-13	BR20-CB-CC09F-13	3021 010-040
BR20D-56CC09F-C4L	C4-BR20D-D-207	BR20-DA-CC09F-13	BR20-DB-CC09F-13	3021 010-050
BR20D-56CC09F-C5L	C5-BR20D-D-323	BR20-DA-CC09F-13	BR20-DB-CC09F-13	3021 010-050
BR20D-56CC09F-C6L	C6-BR20D-D-350	BR20-DA-CC09F-13	BR20-DB-CC09F-13	3021 010-050
BR20D-71CC12F-C5M	C5-BR20D-E-282	BR20-EA-CC12F-18	BR20-EB-CC12F-18	3021 010-060
BR20D-71CC12F-C6M	C6-BR20D-E-382	BR20-EA-CC12F-18	BR20-EB-CC12F-18	3021 010-060
BR20D-90CC12F-C6M	C6-BR20D-F-380	BR20-FA-CC12F-20	BR20-FB-CC12F-20	3021 010-080
BR20D-90CC12F-C8M	C8-BR20D-F-480	BR20-FA-CC12F-20	BR20-FB-CC12F-20	3021 010-080
BR20D-116CC12F-C8M	C8-BR20D-G-478	BR20-GA-CC12F-22	BR20-GB-CC12F-22	3021 010-080
BR20D-116CC12F-C8S	C8-BR20D-G-388	BR20-GA-CC12F-22	BR20-GB-CC12F-22	3021 010-080
BR20D-150CC12F-C8M	C8-BR20D-H-478	BR20-HA-CC12F-22	BR20-HB-CC12F-22	3021 010-080

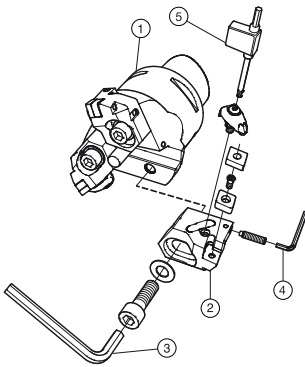
Código de pedido	Piezas incluidas		
	4	5	6
	Llave	Llave	Llave
BR20D-29CC06F-C4L	3021 012-013	5680 041-01	
BR20D-36CC06F-C3L	3021 012-013	5680 041-01	
BR20D-45CC09F-C3L	3021 012-015	5680 049-02	
BR20D-45CC09F-C4L	3021 012-015	5680 049-02	
BR20D-45CC09F-C6L	3021 012-015	5680 049-02	
BR20D-56CC09F-C4L	3021 012-015	5680 049-02	
BR20D-56CC09F-C5L	3021 012-015	5680 049-02	
BR20D-56CC09F-C6L	3021 012-015	5680 049-02	
BR20D-71CC12F-C5M	3021 012-020	5680 049-02	3021 012-015
BR20D-71CC12F-C6M	3021 012-020	5680 049-02	3021 012-015
BR20D-90CC12F-C6M	3021 012-020	5680 049-02	3021 012-015
BR20D-90CC12F-C8M	3021 012-020	5680 049-02	3021 012-015
BR20D-116CC12F-C8M	3021 010-025	5680 049-02	3021 012-015
BR20D-116CC12F-C8S	3021 010-025	5680 049-02	3021 012-015
BR20D-150CC12F-C8M	3021 010-025	5680 049-02	3021 012-015

## Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® BR30 de tres filos



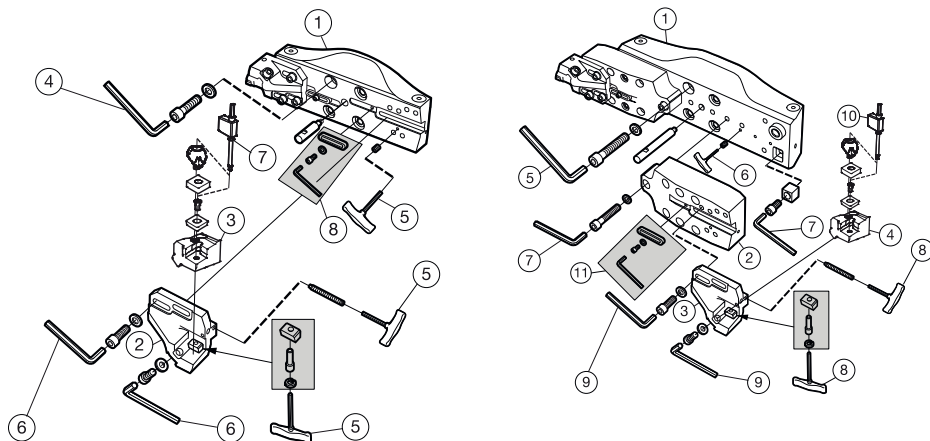
	Piezas incluidas				Piezas de repuesto
	1	2	3	4	5
Código de pedido	Adaptador	Corredera	Llave	Llave	Llave
BR30-41CC06F-C3	C3-R820A-AA3037B	R820A-AR11SCFC06B	3021 010-030	3021 012-015	5680 051-02
BR30-41SP06Y-C3	C3-R820A-AA3037B	R820A-AR11SSYP06	3021 010-030	3021 012-015	5680 041-01
BR30-41CC06F-C4	C4-R820A-AA3072B	R820A-AR11SCFC06B	3021 010-030	3021 012-015	5680 051-02
BR30-45CC06F-C3	C3-R820A-AA3037B	R820A-BR11SCFC06B	3021 010-030	3021 012-015	5680 051-02
BR30-45SP06Y-C3	C3-R820A-AA3037B	R820A-BR11SSYP06	3021 010-030	3021 012-015	5680 041-01
BR30-45CC06F-C4	C4-R820A-AA3072B	R820A-BR11SCFC06B	3021 010-030	3021 012-015	5680 051-02
BR30-51CC06F-C4	C4-R820B-AA3044B	R820B-AR12SCFC06B	3021 010-040	3021 012-015	5680 051-02
BR30-51SP06Y-C4	C4-R820B-AA3044B	R820B-AR12SSYP06	3021 010-040	3021 012-015	5680 041-01
BR30-51CC06F-C5	C5-R820B-AA3086B	R820B-AR12SCFC06B	3021 010-040	3021 012-015	5680 051-02
BR30-56CC06F-C4	C4-R820B-AA3044B	R820B-BR12SCFC06B	3021 010-040	3021 012-015	5680 051-02
BR30-56CC09F-C4	C4-R820B-AA3044B	R820B-BR14SCFC09B	3021 010-040	3021 012-015	5680 049-02
BR30-56SP08Y-C4	C4-R820B-AA3044B	R820B-BR14SSYP08	3021 010-040	3021 012-015	5680 049-03
BR30-56CC06F-C5	C5-R820B-AA3086B	R820B-BR12SCFC06B	3021 010-040	3021 012-015	5680 051-02
BR30-56CC09F-C5	C5-R820C-AA3050B	R820C-BR16SCFC09B	3021 010-050	3021 012-015	5680 049-02
BR30-63CC09F-C5	C5-R820C-AA3050B	R820C-AR16SCFC09B	3021 010-050	3021 012-015	5680 049-02
BR30-63SP08Y-C5	C5-R820C-AA3050B	R820C-AR16SSYP08	3021 010-050	3021 012-015	5680 049-03
BR30-63CC09F-C6	C6-R820C-AA3104B	R820C-AR16SCFC09B	3021 010-050	3021 012-015	5680 049-02
BR30-70CC09F-C5	C5-R820C-AA3050B	R820C-BR16SCFC09B	3021 010-050	3021 012-015	5680 049-02
BR30-70CC12F-C5	C5-R820C-AA3050B	R820C-BR18SCFC12B	3021 010-050	3021 012-015	5680 049-02
BR30-70SP12Y-C5	C5-R820C-AA3050B	R820C-BR18SSYP12	3021 010-050	3021 012-015	5680 049-02
BR30-70CC09F-C6	C6-R820D-AA3104B	R820D-BR16SCFC09B	3021 010-050	3021 012-015	5680 049-02
BR30-70CC12F-C6	C6-R820C-AA3104B	R820C-BR18SCFC12B	3021 010-050	3021 012-015	5680 049-02
BR30-79CC12F-C5	C5-R820D-AA3052B	R820D-AR18SCFC12A	3021 010-050	174.1-870	5680 049-02
BR30-79CC12F-C6	C6-R820D-AA3060B	R820D-AR18SCFC12A	3021 010-050	174.1-870	5680 049-02
BR30-79SP12Y-C6	C6-R820D-AA3060B	R820D-AR18SSYP12	3021 010-050	174.1-870	5680 049-04
BR30-87CC12F-C5	C5-R820D-AA3052B	R820D-BR18SCFC12A	3021 010-050	174.1-870	5680 049-02
BR30-87CC12F-C6	C6-R820D-AA3060B	R820D-BR18SCFC12A	3021 010-050	174.1-870	5680 049-02
BR30-87SP12Y-C6	C6-R820D-AA3060B	R820D-BR18SSYP12	3021 010-050	174.1-870	5680 049-04
BR30-97CC12F-C6	C6-R820E-AA3068B	R820E-AR22SCFC12A	3021 010-050	174.1-870	5680 049-02
BR30-97CC12F-C8	C8-R820E-AA3072B	R820E-AR22SCFC12A	3021 010-050	174.1-870	5680 049-02
BR30-97SP12Y-C8	C8-R820E-AA3072B	R820E-AR22SSYP12	3021 010-060	174.1-870	5680 049-04
BR30-107CC12F-C6	C6-R820E-AA3068B	R820E-BR22SCFC12A	3021 010-050	174.1-870	5680 049-02
BR30-107CC12F-C8	C8-R820E-AA3072B	R820E-BR22SCFC12A	3021 010-050	174.1-870	5680 049-02
BR30-107SP12Y-C8	C8-R820E-AA3072B	R820E-BR22SSYP12	3021 010-060	174.1-870	5680 049-04
BR30-122CC12F-C8	C8-R820F-AA3076B	R820F-AR24SCFC12A	3021 010-080	5680 010-02	5680 049-02
BR30-122SP12Y-C8	C8-R820F-AA3076B	R820F-AR24SSYP12	3021 010-080	5680 010-02	5680 049-04
BR30-137CC12F-C8	C8-R820F-AA3076B	R820F-BR24SCFC12A	3021 010-080	5680 010-02	5680 049-02
BR30-137SP12Y-C8	C8-R820F-AA3076B	R820F-BR24SSYP12	3021 010-080	5680 010-02	5680 049-04
BR30-152CC12F-C8	C8-R820G-AA3076B	R820G-AR24SCFC12A	3021 010-080	5680 010-02	5680 049-02
BR30-152SP12Y-C8	C8-R820G-AA3076B	R820G-AR24SSYP12	3021 010-080	5680 010-02	5680 049-04
BR30-167CC12F-C8	C8-R820G-AA3076B	R820G-BR24SCFC12A	3021 010-080	5680 010-02	5680 049-02
BR30-167SP12Y-C8	C8-R820G-AA3076B	R820G-BR24SSYP12	3021 010-080	5680 010-02	5680 049-04
BR30-191CC12F-C8	C8-R820H-AA3089B	R820H-AR26SCFC12A	3021 010-080	5680 010-05	5680 049-02
BR30-191SP12Y-C8	C8-R820H-AA3089B	R820H-AR26SSYP12	3021 010-080	5680 010-05	5680 049-04
BR30-214CC12F-C8	C8-R820H-AA3089B	R820H-BR26SCFC12A	3021 010-080	5680 010-05	5680 049-02
BR30-214SP12Y-C8	C8-R820H-AA3089B	R820H-BR26SSYP12	3021 010-080	5680 010-05	5680 049-04
BR30-237CC12F-C8	C8-R820I-AA3089B	R820I-AR26SCFC12A	3021 010-080	5680 010-05	5680 049-02
BR30-237SP12Y-C8	C8-R820I-AA3089B	R820I-AR26SSYP12	3021 010-080	5680 010-05	5680 049-04
BR30-260CC12F-C8	C8-R820I-AA3089B	R820I-BR26SCFC12A	3021 010-080	5680 010-05	5680 049-02
BR30-260SP12Y-C8	C8-R820I-AA3089B	R820I-BR26SSYP12	3021 010-080	5680 010-05	5680 049-04
BR30-283CC12F-C8	C8-R820IX-AA3094B	R820I-AR26SCFC12A	3021 010-080	5680 010-05	5680 049-02
BR30-283SP12Y-C8	C8-R820IX-AA3094B	R820I-AR26SSYP12	3021 010-080	5680 010-05	5680 049-04
BR30-306CC12F-C8	C8-R820IX-AA3094B	R820I-BR26SCFC12A	3021 010-080	5680 010-05	5680 049-02
BR30-306SP12Y-C8	C8-R820IX-AA3094B	R820I-BR26SSYP12	3021 010-080	5680 010-05	5680 049-04

## Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® BR30 de tres filos



Piezas incluidas					
	1	2	3	4	5
Código de pedido	Adaptador	Corredera	Llave	Llave	Llave
BR30-122SN12Y-C8	C8-R820F-AA3076B	R820F-AR24DCFN12A	3021 010-080	5680 010-02	5680 049-02
BR30-137SN12Y-C8	C8-R820F-AA3076B	R820F-BR24DCFN12A	3021 010-080	5680 010-02	5680 049-02
BR30-152SN12Y-C8	C8-R820G-AA3076B	R820G-AR24DCFN12A	3021 010-080	5680 010-02	5680 049-02
BR30-167SN12Y-C8	C8-R820G-AA3076B	R820G-BR24DCFN12A	3021 010-080	5680 010-02	5680 049-02
BR30-191CN16F-C8	C8-R820H-AA3089B	R820H-AR30DCFN16	3021 010-080	5680 010-05	5680 043-14
BR30-191SN15Y-C8	C8-R820H-AA3089B	R820H-AR30DSYN15	3021 010-080	5680 010-05	5680 043-14
BR30-214CN16F-C8	C8-R820H-AA3089B	R820H-BR30DCFN16	3021 010-080	5680 010-05	5680 043-14
BR30-214SN15Y-C8	C8-R820H-AA3089B	R820H-BR30DSYN15	3021 010-080	5680 010-05	5680 043-14
BR30-237CN16F-C8	C8-R820I-AA3089B	R820I-AR30DCFN16	3021 010-080	5680 010-05	5680 043-14
BR30-237SN15Y-C8	C8-R820I-AA3089B	R820I-AR30DSYN15	3021 010-080	5680 010-05	5680 043-14
BR30-260CN16F-C8	C8-R820I-AA3089B	R820I-BR30DCFN16	3021 010-080	5680 010-05	5680 043-14
BR30-260SN15Y-C8	C8-R820I-AA3089B	R820I-BR30DSYN15	3021 010-080	5680 010-05	5680 043-14
BR30-283CN16F-C8	C8-R820IX-AA3094B	R820I-AR30DCFN16	3021 010-080	5680 010-05	5680 043-14
BR30-283SN15Y-C8	C8-R820IX-AA3094B	R820I-AR30DSYN15	3021 010-080	5680 010-05	5680 043-14
BR30-306CN16F-C8	C8-R820IX-AA3094B	R820I-BR30DCFN16	3021 010-080	5680 010-05	5680 043-14
BR30-306SN15Y-C8	C8-R820IX-AA3094B	R820I-BR30DSYN15	3021 010-080	5680 010-05	5680 043-14

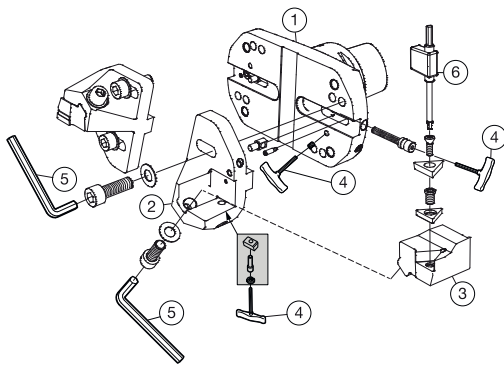
# Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® 820 XL



	Piezas incluidas			
	1	2	3	4
Código de pedido	Puente	Corredera	Cartucho	Llave
820-380SP18Y	A40-RXLS24-AM2 062	S24-R820XLS12-012	S12-R820XLR40SSYP18	3021 010-140
820-460SP18Y	A40-RXLS24-AN2 067	S24-R820XLS12-012	S12-R820XLR40SSYP18	3021 010-140
820-540SP18Y	A40-RXLS24-AO2 072	S24-R820XLS12-012	S12-R820XLR40SSYP18	3021 010-140
	Piezas incluidas			Piezas de repuesto
	5	6	7	8
Código de pedido	Llave	Llave	Llave	Conjunto de placa tope
820-380SP18Y	265.2-817	3021 010-080	5680 049-02	5335 001-01
820-460SP18Y	265.2-817	3021 010-080	5680 049-02	5335 001-01
820-540SP18Y	265.2-817	3021 010-080	5680 049-02	5335 001-01
	Piezas incluidas			
	1	2	3	4
Código de pedido	Puente	Extensión del puente	Corredera	Cartucho
820-780SP18Y	A40-NXLA35-AP2 086	A35-RXLS24-A 060	S24-R820XLS12-012	S12-R820XLR40SSYP18
820-1020SP18Y	A40-NXLA35-AQ2 106	A35-RXLS24-A 060	S24-R820XLS12-012	S12-R820XLR40SSYP18
820-1260SP18Y	A40-NXLA35-AR2 106	A35-RXLS24-A 060	S24-R820XLS12-012	S12-R820XLR40SSYP18
	Piezas incluidas			Piezas de repuesto
	5	6	7	8
Código de pedido	Llave	Llave	Llave	Llave
820-780SP18Y	3021 010-140	265.2-821	3021 010-100	265.2-817
820-1020SP18Y	3021 010-140	265.2-821	3021 010-100	265.2-817
820-1260SP18Y	3021 010-140	265.2-821	3021 010-100	265.2-817
	Piezas incluidas		Piezas de repuesto	
	9	10	11	
Código de pedido	Llave	Llave	Conjunto de placa tope	
820-780SP18Y	3021 010-080	5680 049-02	5335 001-01	
820-1020SP18Y	3021 010-080	5680 049-02	5335 001-01	
820-1260SP18Y	3021 010-080	5680 049-02	5335 001-01	

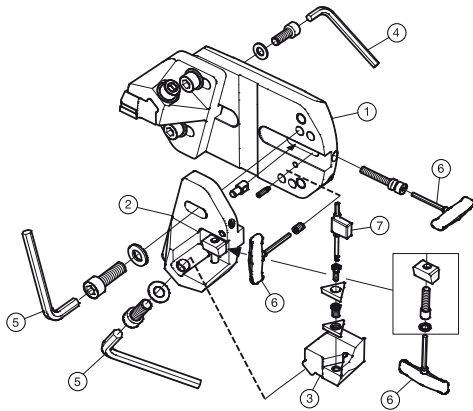


# Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® 820 XL



Piezas incluidas				
	1	2	3	4
<b>Código de pedido</b>	<b>Adaptador</b>	<b>Corredera</b>	<b>Cartucho</b>	<b>Llave</b>
820-200SP18Y-C8	C8-R822XLS17-AJ 070	S17-R820XLS12-012	S12-R820XLR40SSYP18	265.2-817
820-200SP18Y-C10	C10-R822XLS17-AJ 076	S17-R820XLS12-012	S12-R820XLR40SSYP18	265.2-817
820-250SP18Y-C8	C8-R822XLS17-AK 070	S17-R820XLS12-012	S12-R820XLR40SSYP18	265.2-817
820-250SP18Y-C10	C10-R822XLS17-AK 076	S17-R820XLS12-012	S12-R820XLR40SSYP18	265.2-817
820-300SP18Y-C8	C8-R822XLS17-AL 070	S17-R820XLS12-012	S12-R820XLR40SSYP18	265.2-817
820-300SP18Y-C10	C10-R822XLS17-AL 076	S17-R820XLS12-012	S12-R820XLR40SSYP18	265.2-817
Piezas incluidas				
	5	6		
<b>Código de pedido</b>	<b>Llave</b>	<b>Llave</b>		
820-200SP18Y-C8	3021 010-080	5680 049-02		
820-200SP18Y-C10	3021 010-080	5680 049-02		
820-250SP18Y-C8	3021 010-080	5680 049-02		
820-250SP18Y-C10	3021 010-080	5680 049-02		
820-300SP18Y-C8	3021 010-080	5680 049-02		
820-300SP18Y-C10	3021 010-080	5680 049-02		

# Herramienta antivibratoria de mandrinado en desbaste CoroBore® 820 XL



Piezas incluidas				
	1	2	3	4
Código de pedido	Puente	Corredera	Cartucho	Llave
820D-200SP18Y	A33-R822XLS17-LJ030	S17-R820XLS12-012	S12-R820XLR40SSYP18	3021 010-060
820D-250SP18Y	A33-R822XLS17-LK030	S17-R820XLS12-012	S12-R820XLR40SSYP18	3021 010-060
820D-300SP18Y	A33-R822XLS17-LL030	S17-R820XLS12-012	S12-R820XLR40SSYP18	3021 010-060
Piezas incluidas				
	5	6	7	
Código de pedido	Llave	Llave	Llave	
820D-200SP18Y	3021 010-080	265.2-817	5680 049-02	
820D-250SP18Y	3021 010-080	265.2-817	5680 049-02	
820D-300SP18Y	3021 010-080	265.2-817	5680 049-02	

## Recomendaciones sobre datos de corte

Plaquita de mandrinado en desbaste de nueva generación

Calidad	Código de pedido	Avance ( $f_n$ ) mm/r			Profundidad de corte ( $a_p$ ), mm			Velocidad de corte ( $v_c$ ) m/min		
		Mín.	Máx.	Rec	Mín.	Máx.	Rec	Mín.	Máx.	Rec
4325	SPMT0606-BR	0.10	0.25	0.20	0.6	4.5	2.0	365	460	395
	SPMT0808-BR	0.15	0.35	0.20	0.8	6.5	2.5	325	425	395
	SPMT1212-BR	0.15	0.40	0.25	1.2	9.0	3.0	305	425	365
	SPMT1812-BR	0.20	0.40	0.30	1.2	12.0	3.8	305	395	345
2025	SPMT0606-BM	0.10	0.15	0.10	0.6	4.5	1.8	260	265	265
	SPMT0808-BM	0.10	0.25	0.20	0.8	6.5	2.2	225	265	240
	SPMT1210-BM	0.10	0.30	0.20	1.0	9.0	2.5	205	265	240
	SPMT1810-BM	0.20	0.30	0.25	1.0	12.0	3.0	205	240	225
3210	SPMT0606-BR	0.15	0.30	0.25	0.6	4.5	2.0	285	330	300
	SPMT0808-BR	0.20	0.50	0.30	0.8	6.5	2.5	235	315	285
	SPMT1212-BR	0.20	0.50	0.30	1.2	9.0	3.0	235	315	285
	SPMT1812-BR	0.25	0.50	0.30	1.2	12.0	3.8	235	300	285
1145	SPMT0606-BM	0.10	0.15	0.10	0.6	4.5	1.8	15	20	20
	SPMT0808-BM	0.10	0.15	0.10	0.8	6.5	2.2	15	20	20
	SPMT1210-BM	0.10	0.20	0.15	1.0	9.0	2.5	10	20	15
	SPMT1810-BM	0.10	0.20	0.15	1.0	12.0	3.0	10	20	15



# Adaptadores de herramientas rotativas

F

Adaptador del lado de la máquina Coromant EH

Coromant EH a CoroChuck™ 970

F2

Adaptador del lado de la máquina BIG-PLUS® MAS-BT

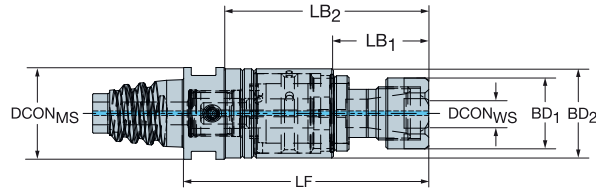
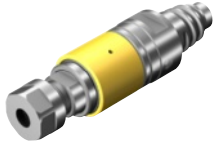
BIG-PLUS MAS-BT a adaptador Coromant EH

F3

Piezas de repuesto

F4

# Coromant EH a CoroChuck™ 970



## Agujero métrico

						Dimensiones, mm, pulg.								CP	Kg
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	TRMAX	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BarPSI		
E25	ER11	M5	1	1	970-EH25-11-065	24.2	11.3	64.6	25.1	53.6	18.7	23.5	80	0.16	
						.953	.445	2.543	.988	2.110	.736	.925	1160		



H3



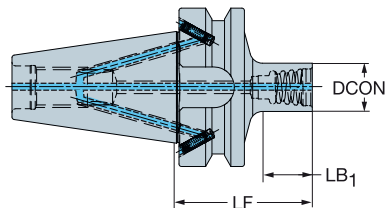
H10



F4

## BIG-PLUS MAS-BT a adaptador Coromant EH

Adaptador del lado de la máquina compatible con MAS-BT 403 y JIS B 6339



### Agujero métrico

				Dimensiones, mm, pulg.								
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>VS</sub>	CNSC	CXSC	Código de pedido	CRKS	DCON <sub>MS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	CP Bar/PSI	kg	BBD
30	E12	1	1	EH-BB30-12-044	M12	11.6	44.0	15.4	46.0	80	0.41	1
						.457	1.732	.606	1.811	1160		
	E16	1	1	EH-BB30-16-050	M12	15.4	50.0	22.0	46.0	80	0.43	1
						.606	1.969	.866	1.811	1160		
	E20	1	1	EH-BB30-20-047	M12	19.2	47.0	19.4	46.0	80	0.43	1
						.756	1.850	.764	1.811	1160		
	E25	1	1	EH-BB30-25-052	M12	24.1	52.0	25.1	46.0	80	0.46	1
						.949	2.047	.988	1.811	1160		

SISTEMA BIG-PLUS®, con licencia de BIG Daishowa



H3

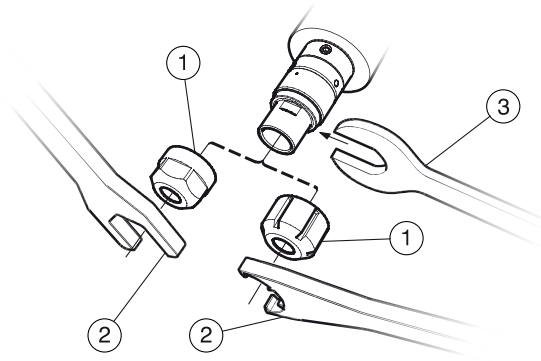


H10

A

# Coromant EH a CoroChuck™ 970

B



C

	Piezas de repuesto		Piezas de repuesto	
	1	2	3	
Código de pedido	Tuerca	Llave	Llave	
970-EH25-11-065	5533 050-07	5680 091-03	5680 092-03	

D

Las piezas de repuesto deben pedirse por separado

E

F

G

H

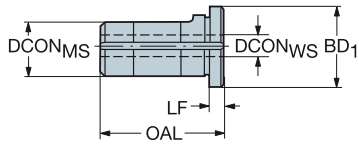


## Piezas de repuesto

G

Manguito cilíndrico	G2
Tirante	G3
Cuña de sujeción	G7
Kit de conexión de refrigerante	G8

# Manguito cilíndrico



## Versión métrica

					Dimensiones, mm, pulg.							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	BD <sub>1</sub>	OAL	LF	CP BarPSI	Kg	
40	32	1	1	132L-40-32	40	32	50	128	5	150	0.430	
50	32	1	1	132L-50-32	50	32	60	128	5	150	1.100	
50	40	1	1	132L-50-40	50	40	60	160	5	150	0.840	
60	32	1	1	132L-60-32	60	32	70	128	5	150	1.900	
60	40	1	1	132L-60-40	60	40	70	160	5	150	1.900	
60	50	1	1	132L-60-50	60	50	70	200	5	150	1.300	

## Versión en pulgadas

					Dimensiones, mm, pulg.							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	BD <sub>1</sub>	OAL	LF	CP BarPSI	Lbs	
1 1/2	1 1/4	1	1	132L-A24-A20	1.500	1.250	1.894	5.000	.197	2175	.726	
2	1 1/4	1	1	132L-A32-A20	2.000	1.250	2.394	5.000	.197	2175	2.640	
2	1 1/2	1	1	132L-A32-A24	2.000	1.500	2.394	6.000	.197	2175	2.200	
2 1/2	1 1/4	1	1	132L-A40-A20	2.500	1.250	2.894	5.000	.197	2175	5.060	
2 1/2	1 1/2	1	1	132L-A40-A24	2.500	1.500	2.894	6.000	.197	2175	5.060	
2 1/2	2 1/2	1	1	132L-A40-A32	2.500	2.500	2.894	8.000	.197	2175	3.740	



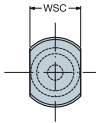
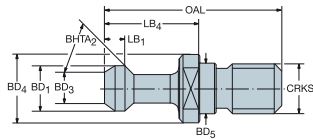
H3



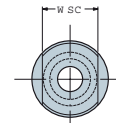
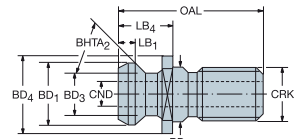
H10

# Tirante

TSYC PS-Ixx



PS-IxxC



## ISO

CZC	CRKS	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulg.												
					WSC	LB <sub>1</sub>	LB <sub>4</sub>	CND	BD <sub>1</sub>	BD <sub>3</sub>	BD <sub>4</sub>	BD <sub>5</sub>	BHTA <sub>2</sub>	OAL	BSG		
30	M12	0	0	PS-I30-75-001	14	5.0	24.0		13.0	9.0	17.0	13	75°	44	0.04		
					.551	.197	.945		.512	.354	.669	.512		1.732			
40	M16	0	0	PS-I40-75-001	19	6.0	26.0		19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05		
					.748	.236	1.024		.748	.551	.906	.669		2.126			
	M16	1	1	PS-I40C-45-001	18	5.3	16.4	7.4	19.0	12.9	22.5	17	45°	44	0.05		
					.709	.209	.646	.289	.746	.510	.886	.669		1.752	ISO 7388 B		
	M16	1	1	PS-I40C-45-002	19	5.0	16.2	7.0	18.8	12.4	21.8	17	45°	41	0.05		
					.748	.200	.640	.276	.740	.490	.858	.669		1.624			
	M16	1	1	PS-I40C-45-003	19	5.0	19.1	7.0	18.8	12.4	22.0	17	45°	44	0.05		
					.748	.200	.752	.276	.740	.490	.866	.669		1.736			
	M16	1	1	PS-I40C-75-001	19	6.0	26.0	7.0	19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05		
					.748	.236	1.024	.276	.748	.551	.906	.669		2.126	DIN 69872		
	M16	1	1	PS-I40C-75-002	19	6.0	26.0	7.0	19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05		
					.748	.236	1.024	.276	.748	.551	.906	.669		2.126	ISO 7388		
	M16	1	1	PS-I40C-75-003	19	6.0	29.0	7.0	19.0	14.1	23.0	17	75°	54	0.05		
					.748	.236	1.142	.276	.748	.555	.906	.669		2.126			
50	M24	0	0	PS-I50-45-001	30	7.6	25.5		29.1	19.6	37.0	25	45°	65	0.15		
					1.181	.299	1.006		1.146	.772	1.457	.984		2.579	ISO 7388 B		
	M24	0	0	PS-I50-75-001	30	9.0	34.0		28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.15		
					1.181	.354	1.339		1.102	.827	1.417	.984		2.913	DIN 69872		
	M24	0	0	PS-I50-75-002	30	9.0	34.0		28.0	21.0	36.0	20	75°	74	0.15		
					1.181	.354	1.339		1.102	.827	1.417	.787		2.913			
	M24	0	0	PS-I50-75-003	30	9.0	34.0		28.0	21.1	36.0	25	75°	74	0.15		
					1.181	.354	1.339		1.102	.831	1.417	.984		2.913			
	M24	0	0	PS-I50-90-001	30	10.0	46.6		22.0	16.0	39.0	32	90°	99	0.15		
					1.181	.394	1.835		.866	.630	1.535	1.260		3.933			
	M24	1	1	PS-I50C-45-001	30	7.6	25.5	11.5	29.1	19.6	37.0	25	45°	65	0.15		
					1.181	.299	1.004	.453	1.146	.772	1.457	.984		2.559	ISO 7388 B		
	M24	1	1	PS-I50C-45-002	26	5.2	16.4	7.4	19.0	12.9	30.0	25	45°	56	0.15		
					1.024	.207	.646	.289	.746	.510	1.181	.984		2.219			
	M24	1	1	PS-I50C-45-003	30	7.6	25.4	10.0	29.0	20.8	36.5	25	45°	65	0.15		
					1.187	.300	1.000	.394	1.140	.820	1.439	.984		2.575			
	M24	1	1	PS-I50C-45-004	30	7.6	25.4	10.0	29.0	20.8	36.5	25	45°	65	0.15		
					1.187	.300	1.000	.394	1.140	.820	1.439	.984		2.575			
	M24	1	1	PS-I50C-75-001	30	9.0	34.0	11.5	28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.15		
					1.181	.354	1.339	.453	1.102	.827	1.417	.984		2.913	DIN 69872		
	M24	1	1	PS-I50C-75-002	30	9.0	34.0	11.5	28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.15		
					1.181	.354	1.339	.453	1.102	.827	1.417	.984		2.913	ISO 7388		
	M24	1	1	PS-I50C-90-001	30	6.5	32.5	6.0	20.0	13.0	38.5		90°	70	0.15		
					1.181	.256	1.280	.236	.787	.512	1.516			2.756			



H3



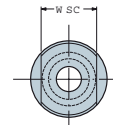
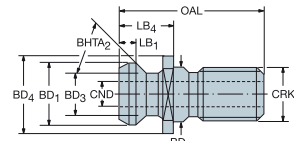
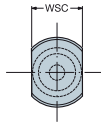
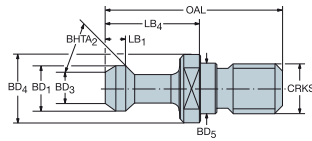
H10



# Tirante

TSYC PS-Bxx

PS-BxxC



## MAS-BT

				Dimensiones, mm, pulg.													Kg	BSG
CZC	CRKS	CNSC	CXSC	Código de pedido	WSC	LB <sub>1</sub>	LB <sub>4</sub>	CND	BD <sub>1</sub>	BD <sub>3</sub>	BD <sub>4</sub>	BD <sub>5</sub>	BHTA <sub>2</sub>	OAL				
30	M12	0	0	PS-B30-45-001	13	5.0	23.0		11.0	7.0	16.0	12	45°	43	0.04			
					.512	.197	.906		.433	.276	.630	.472		1.693				
	M12	0	0	PS-B30-60-001	13	7.0	35.0		11.0	7.0	16.0	12	60°	43	0.04			
					.512	.276	1.378		.433	.276	.630	.472		1.693				
	M12	1	1	PS-B30C-45-001	13	5.0	23.0	2.4	11.0	7.0	16.5	12	45°	43	0.04			
					.512	.197	.906	.094	.433	.276	.650	.492		1.693				
	M12	1	1	PS-B30C-45-002	13	5.0	23.0	2.5	11.0	7.0	16.5	12	45°	43	0.04			
					.512	.197	.906	.098	.433	.276	.650	.492		1.693				
	M12	1	1	PS-B30C-45-003	13	5.0	23.0	4.0	11.0	8.0	16.5	12	45°	43	0.04			
					.512	.197	.906	.157	.433	.315	.650	.492		1.693				
	M12	1	1	PS-B30C-60-001	13	5.0	23.0	2.4	11.0	7.0	16.5	12	60°	43	0.04			
					.512	.197	.906	.094	.433	.276	.650	.492		1.693				
	M12	1	1	PS-B30C-60-002	13	5.0	23.0	2.5	11.0	7.5	16.5	12	60°	43	0.04			
					.512	.197	.906	.098	.433	.295	.650	.492		1.693				
40	M16	0	0	PS-B40-45-001	19	7.0	35.0		15.0	10.0	23.0	17	45°	60	0.05			
					.748	.276	1.378		.591	.394	.906	.669		2.362				
	M16	0	0	PS-B40-60-001	19	7.0	35.0		15.0	10.0	23.0	17	60°	60	0.05			
					.748	.276	1.378		.591	.394	.906	.669		2.362				
	M16	0	0	PS-B40-90-001	19	7.0	35.0		15.0	10.0	23.0	17	90°	60	0.05			
					.748	.276	1.378		.591	.394	.906	.669		2.362				
	M16	1	1	PS-B40C-45-001	19	7.0	35.0	4.0	15.0	10.0	23.0	17	45°	60	0.05			
					.748	.276	1.378	.157	.591	.394	.906	.669		2.362				
	M16	1	1	PS-B40C-45-002	17	6.9	34.9	5.0	15.0	9.9	21.8	16	45°	59	0.05			
					.690	.274	1.376	.197	.589	.392	.860	.669		2.360				
	M16	1	1	PS-B40C-60-001	19	7.0	35.0	3.0	15.0	10.0	23.0	17	60°	60	0.05			
					.748	.276	1.378	.118	.591	.394	.906	.669		2.362				
	M16	1	1	PS-B40C-75-001	18	11.4	25.1	7.4	25.3	21.1	25.3	17	75°	53	0.05			
					.709	.449	.988	.289	.996	.831	.996	.669		2.091				
	M16	1	1	PS-B40C-75-002	19	6.0	29.0	7.0	19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	JIS 40		
					.748	.236	1.142	.276	.748	.551	.906	.669		2.126				
	M16	1	1	PS-B40C-75-003	18	5.9	26.0	7.0	19.0	13.9	22.8	16	75°	54	0.05			
					.740	.236	1.024	.278	.747	.549	.900	.668		2.136				
	M16	1	1	PS-B40C-90-001	19	7.0	35.0	3.0	15.0	10.0	23.0	17	90°	60	0.05			
					.748	.276	1.378	.118	.591	.394	.906	.669		2.362				
50	M24	0	0	PS-B50-45-001	30	10.0	45.0		23.0	17.0	38.0	25	45°	85	0.25			
					1.181	.394	1.772		.906	.669	1.496	.984		3.346				
	M24	0	0	PS-B50-60-001	30	10.0	45.0		23.0	17.0	38.0	25	60°	85	0.25			
					1.181	.394	1.772		.906	.669	1.496	.984		3.346				
	M24	0	0	PS-B50-90-001	30	10.0	45.0		23.0	17.0	38.0	25	90°	85	0.25			
					1.181	.394	1.772		.906	.669	1.496	.984		3.346				
	M24	1	1	PS-B50C-45-001	30	10.0	45.0	7.5	23.0	17.0	38.0	25	45°	85	0.25			
					1.181	.394	1.772	.295	.906	.669	1.496	.984		3.346				
	M24	1	1	PS-B50C-45-002	31	7.6	25.4	11.9	29.0	20.8	36.3	24	45°	65	0.25			
					1.250	.300	1.000	.468	1.140	.820	1.430	.984		2.580				
	M24	1	1	PS-B50C-60-001	30	10.0	45.0	8.5	23.0	17.0	38.0	25	60°	85	0.25			
					1.181	.394	1.772	.335	.906	.669	1.496	.984		3.346				
	M24	1	1	PS-B50C-75-001	30	9.0	34.0	11.5	28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.22	JIS 50		
					1.181	.354	1.339	.453	1.102	.827	1.417	.984		2.913				
	M24	1	1	PS-B50C-90-001	30	8.0	31.0	6.0	24.0	18.0	36.0	25	90°	71	0.20			
					1.181	.315	1.220	.236	.945	.709	1.417	.984		2.795				
	M24	1	1	PS-B50C-90-002	30	10.0	45.0	8.0	23.0	17.0	38.0	25	90°	85	0.25			
					1.181	.394	1.772	.315	.906	.669	1.496	.984		3.346				



H3

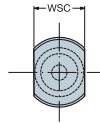
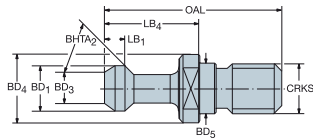


H10

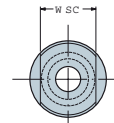
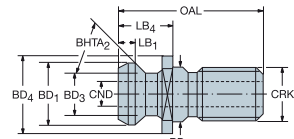
# Tirante




TSYC PS-Vxx



PS-VxxC



## CAT-V

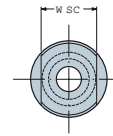
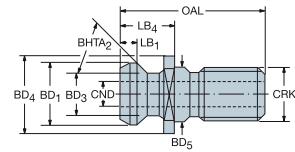
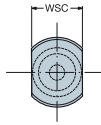
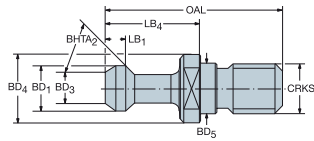
				Dimensiones, mm, pulg.											
CZC	CRKS	CNSC	CXSC	Código de pedido	WSC	LB <sub>1</sub>	LB <sub>4</sub>	CND	BD <sub>1</sub>	BD <sub>3</sub>	BD <sub>4</sub>	BD <sub>5</sub>	BHTA <sub>2</sub>	OAL	
40	5/8-11 UNC	0	0	PS-V40-45-001	19	7.0	32.0		15.0	9.9	23.8	15	45°	53	0.08
	5/8-11 UNC	0	0	PS-V40-45-002	.750	.276	1.260		.590	.390	.940	.614		2.124	
	5/8-11 UNC	0	0	PS-V40-45-003	19	7.0	32.1		15.0	10.0	23.8	16	45°	57	0.09
	5/8-11 UNC	0	0	PS-V40-45-004	.750	.276	1.266		.591	.394	.940	.641		2.250	
	5/8-11 UNC	0	0	PS-V40-45-003	19	5.0	16.2		18.8	12.4	23.6	16	45°	41	0.08
	5/8-11 UNC	0	0	PS-V40-45-004	.750	.200	.640		.740	.490	.930	.636		1.620	
	5/8-11 UNC	0	0	PS-V40-45-004	19	6.8	32.2		14.9	9.9	23.1	16	45°	57	0.08
	5/8-11 UNC	0	0	PS-V40-90-001	.750	.270	1.270		.588	.390	.910	.640		2.265	
	5/8-11 UNC	0	0	PS-V40-90-001	17	7.2	32.5		15.0	9.9	21.8	15	90°	58	0.08
	M16	1	1	PS-V40C-45-001	.690	.287	1.280		.590	.390	.860	.614		2.320	
	M16	1	1	PS-V40C-45-001	18	5.4	16.4	7.5	19.0	12.9	22.5		45°	38	0.05
	5/8-11 UNC	1	1	PS-V40C-45-002	.709	.213	.646	.295	.746	.510	.886			1.496	
	5/8-11 UNC	1	1	PS-V40C-45-002	19	5.1	16.2	7.1	18.8	12.4	23.8		45°	38	0.09
	5/8-11 UNC	1	1	PS-V40C-45-003	.750	.201	.640	.281	.740	.490	.940			1.500	
	5/8-11 UNC	1	1	PS-V40C-45-003	19	6.9	32.0	5.0	15.0	9.9	23.8	15	45°	58	0.07
	5/8-11 UNC	1	1	PS-V40C-45-004	.750	.272	1.260	.197	.590	.390	.940	.614		2.320	
	5/8-11 UNC	1	1	PS-V40C-45-004	19	5.1	16.2	6.0	18.8	12.4	21.8		45°	41	0.06
	M16	1	1	PS-V40C-45-005	.750	.201	.640	.236	.740	.490	.858			1.624	
	M16	1	1	PS-V40C-45-005	19	5.1	16.2	7.0	18.8	12.4	21.8	17	45°	41	0.05
	5/8-11 UNC	1	1	PS-V40C-45-006	.750	.201	.640	.276	.739	.490	.860	.669		1.624	
	5/8-11 UNC	1	1	PS-V40C-45-006	19	5.1	19.1	6.4	18.8	12.4	22.0	17	45°	44	0.06
	M16	1	1	PS-V40C-45-007	.748	.201	.752	.252	.740	.490	.866	.669		1.736	
	M16	1	1	PS-V40C-45-007	19	5.0	16.2	7.1	18.8	12.4	23.6	17	45°	38	0.20
	5/8-11 UNC	1	1	PS-V40C-45-008	.750	.200	.640	.281	.740	.490	.930	.670		1.500	
	5/8-11 UNC	1	1	PS-V40C-45-008	19	6.7	32.1	5.1	15.0	9.9	23.8	16	45°	57	0.08
	5/8-11 UNC	1	1	PS-V40C-45-009	.750	.265	1.264	.200	.589	.390	.940	.640		2.250	
	5/8-11 UNC	1	1	PS-V40C-45-009	19	5.0	16.2	7.1	18.8	12.4	23.6	16	45°	41	0.08
	M16	1	1	PS-V40C-45-010	.750	.200	.640	.280	.740	.490	.930	.641		1.620	
	M16	1	1	PS-V40C-45-010	19	7.0	32.1	4.0	15.0	9.9	23.8	16	45°	60	0.08
	5/8-11 UNC	1	1	PS-V40C-75-001	.750	.276	1.264	.156	.589	.392	.940	.669		2.376	
	5/8-11 UNC	1	1	PS-V40C-75-001	19	5.8	25.9	7.0	18.9	13.9	22.8	15	75°	52	0.08
	5/8-11 UNC	1	1	PS-V40C-75-002	.750	.228	1.020	.276	.744	.550	.900	.614		2.060	
	5/8-11 UNC	1	1	PS-V40C-75-002	18	5.9	26.1	6.0	18.9	13.9	22.8	16	75°	51	0.08
	5/8-11 UNC	1	1	PS-V40C-75-003	.740	.236	1.028	.236	.746	.549	.900	.641		2.008	
	5/8-11 UNC	1	1	PS-V40C-75-003	19	5.8	25.9	7.1	19.0	13.9	22.0	16	75°	50	0.08
	5/8-11 UNC	1	1	PS-V40C-75-004	.750	.232	1.020	.281	.747	.549	.870	.641		2.004	
	5/8-11 UNC	1	1	PS-V40C-75-004	18	5.9	25.9	6.0	18.9	13.9	22.8	16	75°	51	0.08
					.740	.236	1.024	.236	.746	.549	.900	.641		2.008	




# Tirante

TSYC PS-Vxx

PS-VxxC



## CAT-V

				Dimensiones, mm, pulg.											
CZC	CRKS	CNSC	CXSC	Código de pedido	WSC	LB <sub>1</sub>	LB <sub>4</sub>	CND	BD <sub>1</sub>	BD <sub>3</sub>	BD <sub>4</sub>	BD <sub>5</sub>	BHTA <sub>2</sub>	OAL	
50	1-8 UNC	0	0	PS-V50-90-001	30	10.0	44.9		22.9	17.0	34.7	26	90°	84	0.30
	M24	1	1	PS-V50C-45-001	30	7.7	25.5	11.5	29.1	19.6	37.0		45°	59	0.15
					1.190	.394	1.770		.902	.670	1.370	1.031		3.310	
					1.181	.305	1.006	.453	1.146	.772	1.457			2.323	
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-45-002	31	7.6	25.4	11.9	29.0	20.8	36.5		45°	58	0.18
					1.250	.299	1.000	.469	1.140	.820	1.440			2.300	
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-45-003	30	10.4	45.4	6.4	22.9	16.7	34.7	26	45°	84	0.25
					1.190	.409	1.790	.250	.900	.660	1.370	1.031		3.330	
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-45-004	31	7.6	25.4	10.0	29.0	20.8	36.5		45°	65	0.18
					1.250	.299	1.000	.394	1.140	.820	1.437			2.575	
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-45-005	31	7.6	25.4	11.9	29.0	20.8	36.3	26	45°	58	0.20
					1.250	.299	1.000	.468	1.140	.820	1.430	1.031		2.300	
	M24	1	1	PS-V50C-45-006	30	7.6	25.4	11.9	29.0	20.8	36.5	25	45°	65	0.19
					1.187	.299	1.000	.394	1.140	.820	1.437	.984		2.575	
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-45-007	31	7.6	25.4	11.9	29.0	20.8	36.3	26	45°	65	0.20
					1.250	.300	1.000	.468	1.140	.820	1.430	1.026		2.575	
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-45-008	29	10.4	45.4	9.9	22.9	16.9	38.1	26	45°	85	0.20
					1.180	.413	1.791	.390	.903	.668	1.500	1.026		3.355	
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-60-001	29	9.9	44.9	6.1	23.0	17.0	38.1	25	60°	82	0.29
					1.180	.390	1.770	.240	.904	.670	1.500	1.020		3.250	

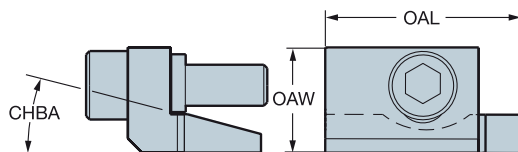


H3



H10

## Cuña de sujeción



Código de pedido	Dimensiones		
	OAL	OAW	CHBA
QS-130B	28	15.1	15°
QS-140RB	29	14.7	15°
QS-140BB	29	14.7	15°
QS-351B	20	13.5	24°20'

Cuña	MTM	Modelo	Mango	
			ISO sis. métrico	ANSI pulgadas
<b>Posición posterior para QS-HP</b>				
QS-130B	Tsugami	BO, BS, BU, BM, BA, BW	1212, 1616	08, 10
	Tornos	Delta 12/20	1212, 1616	08, 10
<b>Cuña de apriete - tope trasero</b>				
QS-140RB	Tsugami	S205, S206, S207	1212	08
QS-140BB	Tsugami	S205, S206, S207	1212	08
<b>Posición posterior</b>				
QS-351B	Star	SB16, SC20, SE12/16	1010	06
		SE16B, SR16, SR20, SR20R	1212	08
		S25/32J	1616	10

Nota: la información anterior ofrece una orientación sobre las mejores combinaciones de herramientas. Sin embargo, debe realizar siempre una prueba real para garantizar un ajuste correcto.

Piezas de repuesto

## Kit de conexión de refrigerante

QS-HP80-M6-xxxx-1



QS-HP80-PTFE



QS-HP100-M6-AN4-A



		Dimensiones, mm	
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	Código de pedido	OAL
NPT 1/8"	M6	QS-HP80-M6-NPT18-1	500
G 1/8" (BSPP)	M6	QS-HP80-M6-G18-1	500
R 1/8" (BSPT)	M6	QS-HP80-M6-R18-1	500
AN-3	M6	QS-HP80-M6-AN3-1	500
AN-4	M6	QS-HP80-M6-AN4-1	500
M10 x 1.5	M6	QS-HP80-M6-M10-1	500
AN -4	M6	QS-HP100-M6-AN4-A	33
-	-	QS-HP80-PTFE	1000



H3



# Información general H

ISO 13399 H3

Información de seguridad H6

Concepto Coromant para Reciclado (CRC) H7

Claves de código H8

Información sobre el suministro de refrigerante H10

Índice alfanumérico H11

# Para pedir sus herramientas...

Online, versión impresa o digital: hay muchas maneras de encontrar nuestra gama completa y pedir sus herramientas.

## [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Encuentre la gama más actual en nuestra página web

## Publicaciones

La biblioteca digital está disponible online y offline en [www.sandvik.coromant.com/publications](http://www.sandvik.coromant.com/publications).

## Catálogos impresos

Utilice los catálogos y suplementos de Sandvik Coromant.

## Aplicaciones

Ya se trate de encontrar la plaquita correcta, calcular valores iniciales u optimizar los reglajes para maximizar el rendimiento de todas sus operaciones, tenemos la aplicación necesaria.

## Para hacerle la vida más fácil, hemos desarrollado un nuevo estándar

**ISO 13399 es un estándar internacional cuyo objetivo es simplificar el intercambio de datos para herramientas de corte. Por ello, notará una ligera diferencia en los nuevos parámetros y descripciones de cada herramienta.**

Por primera vez en la historia disponemos de una forma normalizada para describir los datos de producto relativos a las herramientas de corte disponibles. Cuando todas las herramientas de la industria comparten los mismos parámetros y definiciones, la comunicación de la información de las herramientas entre distintos sistemas de software pasa a ser un proceso muy sencillo.

### ¿Qué significa esto para usted?

Básicamente, quiere decir que sus sistemas y los nuestros podrán comunicarse sin ningún tipo de barrera gracias a que compartirán un mismo idioma. Descárguese la información de producto de nuestra página web y utilícela directamente en su software CAD/CAM para montar las herramientas que utiliza en su producción. No necesitará buscar información en catálogos ni interpretar datos para pasar de un sistema a otro. ¡Imagíne cuánto tiempo ahorrará!

Abreviatura	Nombre
ADJLN	Límite de ajuste mínimo
ADJLX	Límite de ajuste máximo
ADJRG	Intervalo de ajuste
ALP	Ángulo de incidencia axial
AN	Ángulo de incidencia mayor
ANN	Ángulo de incidencia menor
APMX	Profundidad de corte máxima
APMX_EFW	Profundidad de corte máxima - avance final
APMX_FFW	Profundidad de corte máxima - avance lateral
AZ	Profundidad de avance axial máxima
B	Anchura de mango
BAWS	Ángulo de cuerpo del lado de la pieza
BAMS	Ángulo del cuerpo del lado de la máquina
BBD	Equilibrado por diseño
BBR	Equilibrado por prueba de rotación
BCH	Longitud del chaflán del vértice
BD	Diámetro del cuerpo
BHTA	Ángulo de conicidad del cuerpo
BN	Anchura de la faceta frontal
BS	Longitud del filo Wiper
BSG	Grupo estándar básico
BSR	Radio del filo wiper
CDX	Profundidad de corte máxima
CEMR	Radio mayor del filo de corte
CF	Chaflán de punto
CHBA	Ángulo del chaflán del cuerpo
CHBL	Longitud del chaflán del cuerpo
CHW	Anchura del chaflán del vértice
CICT	Número de elementos de corte
CICT <sub>E</sub>	Número de elementos de corte - posición final
CICT <sub>P</sub>	Número de elementos de corte - posición periférica
CICT <sub>S</sub>	Número de elementos de corte - posición lateral
CICT <sub>T</sub>	Número de elementos de corte - total
CND	Diámetro de la entrada de refrigerante
CNSC	Código del tipo de entrada de refrigerante
CNT	Tamaño de la rosca de entrada de refrigerante
COATING	Recubrimiento
CP	Presión de refrigerante máx.
CRKS	Tamaño de la rosca del tirador de retención de la conexión
CRNT	Tamaño de la rosca de la entrada de refrigerante radial
CTPT	Tipo de operación
CUTDIA	Diámetro de tronzado de pieza máximo
CW	Anchura de corte
CWN	Anchura de corte mínima
CWTOLL	Tolerancia inferior de la anchura de corte
CWTOLU	Tolerancia superior de la anchura de corte
CWX	Anchura de corte máxima
CXSC	Código del tipo de salida de refrigerante
CZC	Código de tamaño de conexión
CZC <sub>MS</sub>	Código del tamaño de la conexión del lado de la máquina
CZC <sub>WS</sub>	Código del tamaño de la conexión del lado de la pieza
D1	Diámetro del agujero de fijación
DAH	Diámetro del agujero de acceso
DAXIN	Diámetro interior mínimo de la ranura axial

DAXN	Diámetro exterior mínimo de ranura axial
DAXX	Diámetro exterior mínimo de la ranura axial
DBC	Diámetro del agujero de fijación
DC	Diámetro de corte
DCB	Diámetro del agujero de conexión
DCBN	Diámetro del agujero de conexión mínimo
DCBX	Diámetro del agujero de conexión máximo
DCF	Contacto frontal del diámetro de corte
DCIN	Diámetro de corte interior
DCN	Diámetro de corte mínimo
DCON	Diámetro de conexión
DCON <sub>MS</sub>	Diámetro de conexión del lado de la máquina
DCON <sub>WS</sub>	Diámetro de conexión del lado de la pieza
DCPS	Capacidad del chip de datos
DCSF <sub>MS</sub>	Diámetro de superficie de contacto del lado de la máquina
DCSF <sub>WS</sub>	Diámetro de superficie de contacto, lado de la pieza
DCX	Diámetro de corte máximo
DHUB	Diámetro de cubo
DIX	Diámetro de interferencia máximo del cambiador de herramientas
DMIN	Diámetro de agujero mínimo
DMM	Diámetro del mango
DN	Diámetro del cuello
DRVCT	Número de arrastres
DSGN	Diseño
EPSR	Ángulo con plaquita incluida
FHA	Ángulo helicoidal de la ranura
FLGT	Grosor de la brida
FTDZ	Para tamaño del diámetro de la rosca
H	Altura del mango
HA	Altura teórica de la rosca
HB	Diferencia de la altura de la rosca
HBH	Altura de desajuste de base a cabeza
HC	Altura real de la rosca
HF	Altura funcional
HRY	Punto más bajo desde el plano de referencia
HTB	Altura del cuerpo
HTH	Altura
IC	Diámetro de la circunferencia inscrita
INSL	Longitud de la plaquita
INSUC	Código de utilización de la plaquita
IZC	Código de tamaño de plaquita
KAPR	Ángulo del filo de corte de la herramienta
KAPR_EFW	Ángulo del filo de la herramienta - avance final
KCH	Chafán del vértice
KRINS	Ángulo del filo mayor
KWW	Anchura del chavetero
L	Longitud del filo de corte
LAMS	Ángulo de inclinación
LB	Longitud del cuerpo
LCF	Longitud de la ranura para viruta
LCOX	Longitud máxima de tronzado
LE	Longitud efectiva del filo
LF	Longitud funcional
LFN	Longitud funcional mínima
LH	Longitud de la cabeza
LPR	Longitud saliente
LS	Longitud del mango
LSC	Longitud de sujeción
LSCN	Longitud de sujeción mínima
LSCS	Distancia hasta el inicio de la sujeción
LSCX	Longitud de sujeción máxima
LSD	Longitud exacta del mango
LU	Longitud útil (máx. recomendada)
LU_BFW	Longitud útil - refrentado inverso
LUX	Longitud utilizable máxima
MHD	Distancia del agujero de montaje
MIID	Identificación de la plaquita maestra
MIID <sub>E</sub>	Identificación de plaquita principal - posición final
MIID <sub>S</sub>	Identificación de plaquita principal - posición lateral
MIID <sub>C</sub>	Identificación de plaquita principal - posición central
MIID <sub>P</sub>	Identificación de plaquita principal - posición periférica
MIID <sub>I</sub>	Identificación de plaquita principal - posición intermedia
MMCC	Código del par pre-reglado
MMCX	Par de corte máx.
NOF	Número de ranuras
NT	Número de dientes
OAH	Altura global
OAL	Longitud global
OAW	Anchura global
OH	Voladizo recomendado

OHN	Voladizo mínimo
OHX	Voladizo máximo
ORDCODE	Código de pedido
PCL	Longitud cilíndrica periférica
PDX	Distancia ex del perfil
PDY	Distancia ey del perfil
PHD	Diámetro del agujero premecanizado
PHDX	Diámetro de agujero premecanizado máximo
PL	Longitud de punta
PNA	Ángulo con perfil incluido
PRFRAD	Radio del perfil
PRSPC	Especificación del perfil
PSIR	Ángulo de posición de la herramienta
PSIRL	Ángulo del filo mayor a izquierda
PSIRR	Ángulo del filo mayor a derecha
PSW	Anchura de ranura premecanizada
RADH	Altura radial del cuerpo
RADW	Anchura radial del cuerpo
RAR	Ángulo de relieve a derecha
RE	Radio de punta
REEQ	Valor de radio teórico necesario para programación
REL	Radio de punta izquierdo
RER	Radio de punta derecho
RETOLL	Tolerancia inferior del radio de punta
RETOLU	Tolerancia superior del radio de punta
RGL	Longitud de rectificado
RMPX	Ángulo de mecanizado en rampa máximo
RPMX	Velocidad de rotación máxima
S	Grosor de la plaquita
SDL	Longitud del diámetro del paso
SIG	Ángulo de punta
SPTL	Línea divisoria
SSC	Código del tamaño del alojamiento de la plaquita
SSC <sub>E</sub>	Código del tamaño del alojamiento - posición final
SSC <sub>P</sub>	Código del tamaño del alojamiento - posición periférica
SSC <sub>S</sub>	Código del tamaño del alojamiento - posición lateral
STA	Ángulo con paso incluido
SUBSTRATE	Sustrato
TCDC	Clase de tolerancia del diámetro de corte
TCDCON	Tolerancia de diámetro de conexión
TCDMM	Tolerancia del diámetro del mango
TCHA	Tolerancia de agujero posible
TCHAL	Tolerancia de agujero posible inferior
TCHAU	Tolerancia de agujero posible superior
TCT	Clase de tolerancia de la herramienta
TCTR	Clase de tolerancia de la rosca
TD	Diámetro de la rosca
TDZ	Tamaño del diámetro de la rosca
TFLA	Longitud frontal flotante del macho
TFLB	Longitud trasera flotante del macho
TG	Gradiente de conicidad
THBTP	Propiedad de rosca de cono posterior
THCA	Ángulo de corrección de la hélice de la rosca
THCHT	Tipo de chaflán de rosca
THFT	Tipo de la forma
THFTS	Serie estándar de la forma de la rosca
THL	Longitud de la rosca
THUB	Grosor del cubo
TP	Paso de la rosca
TPI	Roscas por pulgada
TPIN	Roscas por pulgada, mínimo
TPIX	Roscas por pulgada, máximo
TPN	Paso de rosca mínimo
TPT	Tipo de perfil de rosca
TPX	Paso de rosca, máximo
TRMAX	Rango de macho máx.
TQ	Par
TSYC	Código de tipo de herramienta
TTP	Tipo de rosca
ULDR	Proporción del diámetro de longitud útil
VCX	Velocidad de corte máxima
W1	Anchura de la plaquita
WB	Anchura del cuerpo
WF	Anchura funcional
WFCIRP	Anchura hasta el punto de referencia del elemento de corte
WSC	Anchura de sujeción
WT	Peso del artículo
ZEFF	Número de filos efectivos por lado
ZEFP	Recuento de filos de corte periféricos efectivos (ZEFP)
ZWX	Número máximo de plaquitas Wiper

# Información de seguridad respecto al rectificador de metal duro

## Composición de los materiales

La mayoría de los productos de metal duro contienen carburo de tungsteno y cobalto. Otras sustancias pueden contener carburo de titanio, carburo de tantalio, carburo de niobio, carburo de cromo, carburo de molibdeno o carburo de vanadio. Algunas calidades contienen carbonitruro de titanio y/o de níquel.

## Vías de exposición

Al rectificar o calentar una barra o un producto de metal duro, se producirá polvo o humo con sustancias peligrosas que pueden ser inhaladas o ingeridas, o que pueden entrar en contacto con la piel o los ojos.

## Toxicidad aguda

La inhalación o ingesta de dichas sustancias es tóxica. La inhalación puede ocasionar irritación e inflamación de las vías respiratorias. La inhalación simultánea de carburos de cobalto y tungsteno ha dado lugar a una toxicidad por inhalación mucho más elevada que la inhalación sólo de cobalto. El contacto con la piel puede producir irritación y prurito. Las personas sensibilizadas pueden sufrir una reacción alérgica.

## Toxicidad crónica

La inhalación repetida de aerosoles con contenido en cobalto puede ocasionar obstrucción de las vías respiratorias. La inhalación prolongada de concentraciones crecientes puede producir fibrosis o cáncer de pulmón. Los estudios epidemiológicos indican que los trabajadores expuestos anteriormente a concentraciones elevadas de carburo de tungsteno/cobalto tienen mayor riesgo de desarrollar cáncer de pulmón.

El cobalto y el níquel son sensibilizadores potenciales. Un contacto prolongado o repetido puede provocar irritación.

## Riesgos

Tóxico: riesgo de daños graves para la salud por exposición prolongada a su inhalación

Tóxico por inhalación

Evidencia limitada de efecto carcinógeno.

Puede producir sensibilización por inhalación y contacto con la piel

## Medidas preventivas

Evite la formación e inhalación de polvo. Utilice un sistema local de ventilación adecuado para mantener la exposición del personal por debajo de los límites nacionales autorizados.

Si no se puede proveer de una buena ventilación, o ésta no es adecuada, utilice respiradores aprobados para este fin.

Utilice gafas de seguridad con protectores laterales cuando sea necesario.

Evite un contacto repetido con la piel. Utilice guantes de protección adecuados. Lávese a fondo la parte en contacto con el material después de su manipulación.

Utilice equipo de protección adecuado. Lave la ropa siempre que sea necesario.

No consuma alimentos ni bebidas ni fume en el área de trabajo. Lávese a fondo antes de comer, beber o fumar.

# Por el bien del medio ambiente

## Haga suyo el concepto de Coromant Para Reciclado (CRC).

El concepto Coromant para Reciclado (CRC) es un servicio completo de recogida de plaquitas de metal duro usadas que Sandvik Coromant ofrece a todos sus clientes. A la vista del creciente uso de materias primas no renovables, el uso responsable de unos recursos cada vez más escasos es una responsabilidad ineludible para todos los fabricantes.

Por ello, Sandvik Coromant pone su grano de arena con su servicio de recogida de plaquitas y herramientas de metal duro usadas, para posteriormente reciclarlas de la manera más respetuosa con el medio ambiente.

Todas las plaquitas de metal duro usadas se recogen en la caja de acopio del taller. Cuando se llena dicha caja, se transfiere su contenido a otra caja de transporte, que se envía a la oficina de Sandvik Coromant más cercana o se entrega a su contacto Coromant habitual, quien también puede facilitarle más información.

### Las ventajas del CRC son evidentes

- Un sistema de reciclado internacional unificado.
- Para clientes directos y comerciales.
- Un procedimiento sencillo con cajas de acopio y transporte.
- Menos residuos, más respetuoso con el medio ambiente.
- Un mejor uso de los recursos.
- Se aceptan también plaquitas de metal duro de otros fabricantes.



Solicite cajas de acopio para cada torno, máquina fresadora, taladradora o centro de mecanizado. Le recomendamos que coloque una caja de acopio para las plaquitas y otra para las herramientas de metal duro en cada puesto de trabajo.

Caja de acopio (amarilla):	Números de pedido 91617
Caja de transporte para herramientas de metal duro (madera):	92994
Caja de transporte para plaquitas (madera):	92995

# Plaquitas de torneado general

## Plaquitas, sistema métrico

<b>C</b>	<b>N</b>	<b>M</b>	<b>G</b>	<b>12</b>	<b>04</b>	<b>08</b>	-			-	<b>PF</b>
1	2	3	4	5	6	7		8	9		12

## Plaquitas, en pulgadas

<b>C</b>	<b>N</b>	<b>M</b>	<b>G</b>	<b>4</b>	<b>3</b>	<b>2</b>	-			-	<b>PF</b>
1	2	3	4	5	6	7		8	9		12

## Plaquitas, materiales de corte avanzados, sist. métrico

<b>C</b>	<b>N</b>	<b>M</b>	<b>G</b>	<b>12</b>	<b>04</b>	<b>08</b>	-	<b>T</b>	<b>010</b>	<b>20</b>
1	2	3	4	5	6	7		8	10	11

## Plaquitas, materiales de corte avanzados, sist. imperial

<b>C</b>	<b>N</b>	<b>G</b>	<b>A</b>	<b>4</b>	<b>3</b>	<b>2</b>	-	<b>T</b>	<b>03</b>	<b>20</b>
1	2	3	4	5	6	7		8	10	11

**1 Forma de la plaquita**

C	D
K	R
S	T
V	W

**3 Tolerancias, sistema métrico**

Tipo	S	IC / W1
G	±0.13	±0.025
M	±0.13	±0.05 - ±0.15 <sup>1)</sup>
U	±0.13	±0.08 - ±0.25 <sup>1)</sup>
E	±0.025	±0.025

<sup>1)</sup>Varía en función del tamaño del IC. Consultar a continuación.

Círculo inscrito IC mm	Tipo de tolerancia	
	M	U
3.97		
5.0		
5.56		
6.0	±0.05	±0.08
6.35		
8.0		
9.525		
10.0		
12.0	±0.08	±0.13
12.7		
15.875		
16.0	±0.10	±0.18
19.05		
20.0		
25.0	±0.13	±0.25
25.4		
31.75	±0.15	±0.25
32.0		

Para plaquitas positivas, *iC* es el radio válido para un vértice agudo.  
Ver condiciones del filo de corte F. (Ilustración 8).

**3 Tolerancias, pulg.**

A: Diámetro teórico del círculo inscrito en la plaquita.  
T: Grosor de la plaquita.  
B: Véanse las figuras.

**Tolerancias en pulgadas**

Tipo	B:	A:	T:
A	±.0002	±.001	±.001
B	.0002	.001	.005
C	.0005	.001	.001
D	.0005	.001	.005
E	.001	.001	.001
F	.0002	.0005	.001
G	.001	.001	.005
H	.0005	.0005	.001
J	.0002	.002-.005	.001
K	.0005	.002-.005	.001
L	.001	.002-.005	.001
M	.002-.005	.002-.005	.005
U	.005-.012	.005-.010	.005
N	.002-.010	.002-.004	.001

**2 Ángulo de incidencia de la plaquita**

B	C
E	N
P	O Descripción específica



## Plaquitas de torneado general

4 Tipo de plaquita		5 Tamaño de la plaquita																																																																																																																																																																																																																													
A	Q	<p><b>Longitud de filo, métrico</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>IC mm</th> <th>IC pulgadas</th> <th>C</th> <th>D</th> <th>R</th> <th>S</th> <th>T</th> <th>V</th> <th>W</th> <th>K</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3.18</td> <td>1/8"</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>05</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3.97</td> <td>5/32"</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>06</td> <td></td> <td>02</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5.0</td> <td>7/32"</td> <td></td> <td></td> <td>05</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>5.56</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>09</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>6.0</td> <td></td> <td></td> <td>06</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>6.35</td> <td>1/4"</td> <td>06</td> <td>07</td> <td></td> <td></td> <td>11</td> <td>11</td> <td>04</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>08</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>9.525</td> <td>3/8"</td> <td>09</td> <td>11</td> <td>09</td> <td>09</td> <td>16</td> <td>16</td> <td>06</td> <td>16<sup>1)</sup></td> </tr> <tr> <td>10.0</td> <td>10.0</td> <td></td> <td></td> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>12.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>12</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>12.7</td> <td>1/2"</td> <td>12</td> <td>15</td> <td>12</td> <td>12</td> <td>22</td> <td>22</td> <td>08</td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td></td> <td></td> <td>13</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>13</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>15.875</td> <td>5/8"</td> <td>16</td> <td></td> <td>15</td> <td>15</td> <td>27</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>16.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>16</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>19.0</td> <td>3/4"</td> <td>19</td> <td></td> <td>19</td> <td>19</td> <td>33</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>20.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>20</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>25.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>25<sup>1)</sup></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>25.4</td> <td>1"</td> <td>25</td> <td></td> <td>25<sup>2)</sup></td> <td>25</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>31.75</td> <td>1/4"</td> <td></td> <td></td> <td>31</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>32</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>32</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>El círculo inscrito se indica en 1/8".</p> <p><sup>1)</sup> Para la forma de plaquita K (KNMX, KNUX) solo se indica la longitud teórica de la arista de corte.</p> <p>1) Diseño métrico 2) Diseño en pulgadas</p>												IC mm	IC pulgadas	C	D	R	S	T	V	W	K	3.18	1/8"					05				3.97	5/32"					06		02		5.0	7/32"			05						5.56				09						6.0			06							6.35	1/4"	06	07			11	11	04		8.0				08						9.525	3/8"	09	11	09	09	16	16	06	16 <sup>1)</sup>	10.0	10.0			10						12.0				12						12.7	1/2"	12	15	12	12	22	22	08		13			13				13			15.875	5/8"	16		15	15	27				16.0				16						19.0	3/4"	19		19	19	33				20.0				20						25.0				25 <sup>1)</sup>						25.4	1"	25		25 <sup>2)</sup>	25					31.75	1/4"			31						32				32					
IC mm	IC pulgadas	C	D	R	S	T	V	W	K																																																																																																																																																																																																																						
3.18	1/8"					05																																																																																																																																																																																																																									
3.97	5/32"					06		02																																																																																																																																																																																																																							
5.0	7/32"			05																																																																																																																																																																																																																											
5.56				09																																																																																																																																																																																																																											
6.0			06																																																																																																																																																																																																																												
6.35	1/4"	06	07			11	11	04																																																																																																																																																																																																																							
8.0				08																																																																																																																																																																																																																											
9.525	3/8"	09	11	09	09	16	16	06	16 <sup>1)</sup>																																																																																																																																																																																																																						
10.0	10.0			10																																																																																																																																																																																																																											
12.0				12																																																																																																																																																																																																																											
12.7	1/2"	12	15	12	12	22	22	08																																																																																																																																																																																																																							
13			13				13																																																																																																																																																																																																																								
15.875	5/8"	16		15	15	27																																																																																																																																																																																																																									
16.0				16																																																																																																																																																																																																																											
19.0	3/4"	19		19	19	33																																																																																																																																																																																																																									
20.0				20																																																																																																																																																																																																																											
25.0				25 <sup>1)</sup>																																																																																																																																																																																																																											
25.4	1"	25		25 <sup>2)</sup>	25																																																																																																																																																																																																																										
31.75	1/4"			31																																																																																																																																																																																																																											
32				32																																																																																																																																																																																																																											
G	R																																																																																																																																																																																																																														
M	T																																																																																																																																																																																																																														
N	W																																																																																																																																																																																																																														
P	X	Diseño especial																																																																																																																																																																																																																													

**6 Espesor de plaquita, S mm, pulg.**

Métrico	Pulgadas
01 S = 1.59	1 S = .0625
T1 S = 1.98	(1.2) S = .075
02 S = 2.38	(1.5) S = 3/32
03 S = 3.18	2 S = 1/8
T3 S = 3.97	(2.5) S = 5/32
04 S = 4.76	3 S = 3/16
05 S = 5.56	4 S = 1/4
06 S = 6.35	5 S = 5/16
07 S = 7.94	6 S = 3/8
09 S = 9.52	6.3 S = .394
10 S = 10.00	7.6 S = .475
12 S = 12.00	

**7 Radio de punta, RE mm, pulg.**

Métrico:	Pulgadas:		
Código	Valor	Código	Valor
00*	0	00	0
01	0.1	.30	.004
		03 (antiguo)	.004
02	0.2	.50	.008
		0 (antiguo)	.008
04	0.4	1	0.16
05	0.5		
08	0.8	2	.031
10	1.0		
12	1.2	3	.047
15	1.5		
16	1.6	4	.063
24	2.4	6	.094
32	3.2	8	.125

\* El código 00 o M0 en la posición 7 se usa en las plaquitas redondas de código métrico. M0 indica que el diámetro de la plaquita presenta una dimensión métrica regular. En el código en pulgadas de las plaquitas redondas, la posición 7 no se emplea nunca.

**8 Estado del filo**

F	Filo de corte agudizado
A	Filo con tratamiento ER (ANSI)
E	Arista de corte tratada ER
T	Faceta negativa
K	Facetas negativa dobles
S	Faceta negativa y filo de corte con tratamiento ER

**9 Sentido de la herramienta**

R

L

N

**10 Anchura del chaflán, mm, pulg.**

Métrico:	
Código	Valor
010	BN = 0.10
025	BN = 0.25
070	BN = 0.70
150	BN = 1.50
200	BN = 2.00
Pulgadas:	
Código	Valor
03	BN = .003
08	BN = .008
30	BN = .030
60	BN = .060
80	BN = .080

**11 Ángulo de chaflán**

15 GB = 15°  
20 GB = 20°

**12 Opción del fabricante**

El código ISO está compuesto por nueve símbolos incluyendo 8 y 9 que se utilizan solamente cuando es necesario. Además, el fabricante puede añadir otros tres, p. ej.:

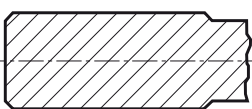
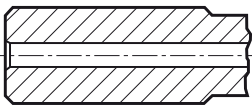
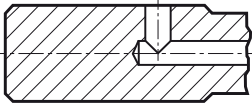
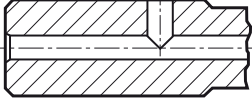
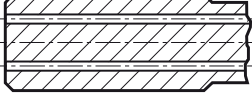

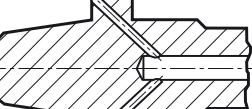
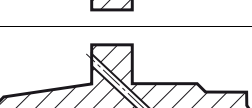
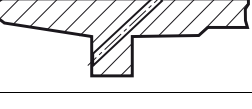
WF = Wiper - acabado  
- WMX = Wiper - mecanizado medio  
- PF = ISO P - acabado  
PR = ISO P - desbaste

A

B

**CNSC**

Código del tipo de entrada de refrigerante

Código	Descripción	Imagen
0	Sin refrigerante	
1	Entrada concéntrica axial	
2	Entrada radial	
3	Entrada concéntrica axial y entrada radial	
4	Entrada concéntrica axial en círculo	
5	Entrada radial antes del adaptador	
6	Descentralizado sobre la brida	
7	Descentralizado sobre la brida y axial	
8	Descentralizado sobre las ranuras del mango	

C

D

E

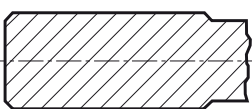
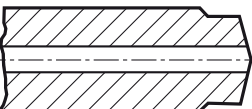
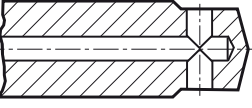
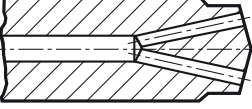
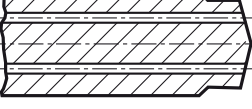
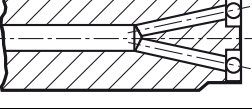
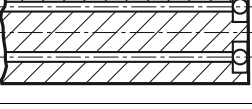

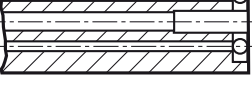
F

G

H

**CXSC**

Código del tipo de salida de refrigerante

Código	Descripción	Imagen
0	Sin salida de refrigerante	
1	Salida concéntrica axial	
2	Salida radial	
3	Salida inclinada axial	
4	Concéntrica axial en círculo	
5	Salida inclinada axial con boquilla, ajustable	
6	Salida descentralizada con boquilla, ajustable	
7	Descentralizado sobre las ranuras del mango	
8	Salida axial o descentralizada con boquilla, ajustable	

Código	Página	Código	Página	Código	Página
132L	G2	<b>S</b>			
2P050-OA	D11	SBMT-XH	A39		
2P051-OA	D12	SCFCR..CBX	E17		
2P350-OA	D13	SCFCR..CDX	E19		
2P460-OA	D14	SCMT	A38,A39		
415..Axx	D5	SNMG	A19,A20,A21,A22,A23		
415..EHxx	D6	SNMM	A21,A22		
415..Txx	D7	SPMT	E16		
600..Cx	D8	SSSPR..CCX	E18		
600..ML	D10	SSTPR..CCX	E18		
600..Qxx	D9	SSYPR..CBX	E17		
725..Cx	D2	SSYPR..CDX	E19		
725..Qxx	D3	STFCR..CBX	E17		
745R/L..E	D4	STFCR..CDX	E19		
820..SP..Y	E13, E14	<b>T</b>			
820D..SP..Y	E15	TCMT	A40,A41		
970-EHxx	F2	TNMG	A24,A25,A26,A27		
<b>A</b>		TNMM	A26,A27		
A415..EHxx	D6	TR-DC..	A44		
A415..Txx	D7	TR-VB..-F	A44		
A600..Oxx	D10	<b>V</b>			
A600..Rxx	D9	VBMT	A42,A43		
A725..Rxx	D3	VCMT	A42		
<b>B</b>		VNMG	A28		
BR10	E2, E3	<b>W</b>			
BR20	E4, E5, E6	WNMG-MF	A29,A30		
BR20D	E7	WNMX	A31		
BR30	E8, E9, E10, E11, E12				
<b>C</b>					
CCMT	A33,A34				
CNMG	A8,A9,A10,A11,A13				
CNMM	A11,A12				
CP-25BR/L	A5				
CP-30AR/L	A4				
CP-A-L5	A2				
CP-B-M5	A2				
Cx-APB	C5				
Cx-ASHA	C3				
Cx-ASHR/L	C2				
Cx-ASHR/L45	C4				
Cx-ASHS..HP	C4				
Cx-CP..AR/L	A3				
Cx-CP..BR/L	A3				
CXS-xx	A45				
<b>D</b>					
DCMT	A35,A36				
DCMX-WM	A35				
DNMG	A14,A15,A16,A17				
DNMM	A16,A17				
DNMX-WM	A14				
<b>E</b>					
EH-BBxx	F3				
H					
HTxx-A	C6, C7				
<b>P</b>					
PS-Bxx	G4				
PS-lxx	G3				
PS-Vxx	G5, G6				
<b>Q</b>					
QS (WEDGE)	G7				
QS-CP..AR/L	A6				
QS-CP..BR/L	A7				
QS-HP80	G8				
QS-SMALR/L..X..HP	B2, B3				
<b>R</b>					
RCGX..E	A32				
RCMT	A37				
RCMX	A18				
RNGN	A32				
RNMG	A18				
RPGN..E	A32				
RPGX..E	A32				